



HÜLLEN, SCHLÄUCHE,
ROHRE UND PROFILE





Seit 1983 verfügt PLASTUB über die Kompetenz in der Herstellung von Schläuchen, Mehrschläuchen und Profilen aus flexiblen Kunststoffen, Silikonelastomeren und anderen Spezialmaterialien.

PLASTUB verfügt über ein großes Angebot an Hochleistungsprodukten, das eine Vielzahl von Anwendungsbereichen in unterschiedlichsten Sparten abdeckt. Dazu zählen insbesondere Elektrohaushaltsgeräte, Kabel, das Gesundheitswesen, die Lebensmittelindustrie, die Automobil- und Nutzfahrzeugbranche, die Petrochemie, die Kosmetikindustrie, die Pharmaindustrie, der Eisenbahnbau, die Chemie, die Elektromechanik, usw. Lackierte, imprägnierte oder anderweitig behandelte geflochtete Isolierschläuche, Brandschutzschläuche und spezielle Geflechte für verschiedene industrielle Anwendungen erweitern das Produktangebot zusätzlich.



PLASTUB ist ein Unternehmen der OMERIN-Gruppe.



www.plastub.fr



Menschen zu Ihren Diensten

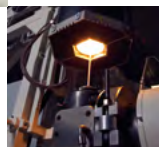
Unsere Teams stellen Ihnen ihr technisches Know-how zur Verfügung, um Antworten und Lösungen für alle Ihre Anforderungen zu finden.

Die Abteilungen Arbeitsvorbereitung, Qualitätssicherung, Forschung & Entwicklung arbeiten in ständiger Zusammenarbeit an der kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte und Prozesse.

Unser gesamtes Personal beteiligt sich an diesem Prozess durch ihr Engagement und eine permanente Selbstkontrolle in allen Produktionsstufen.

Dieser Katalog ist das Ergebnis der fleißigen und motivierten Arbeit eines ganzen Teams, das ihn mit viel Talent für Sie gestaltet hat. Für Sie muss es ein einfaches und prägnantes Arbeitsmittel, ein zuverlässiger Berater, ein Referenzdokument sein, das die meisten Ihrer Bedürfnisse erfüllt.

Für weitere Fragen zu unseren Produkten und deren Anwendungen, Projektstudien oder unverbindliche Angebote steht Ihnen unser Vertrieb gerne telefonisch zur Verfügung unter +33 (0) 473 824 436 oder per E-Mail unter plastub@omerin.com



 **Plastub**

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Plastub



Technisches Know-how

Alle unsere Produkte werden in unserer Entwicklungsabteilung dank der technischen Kompetenz unserer Ingenieure entworfen und entwickelt.

Wir verfügen über die Mittel, um das physikalische, chemische, mechanische, elektrische, elektrische und feuerbeständige Verhalten der von uns hergestellten Schläuche, Rohre und Profile zu testen und zu validieren.

Unsere Produkte werden umfassend geprüft und erprobt, um ein hohes Qualitätsniveau zu gewährleisten und den strengsten Standards erfüllen zu können.



ISO 9001: 2015

BUREAU VERITAS
Certification





**ALLE NACHSTEHEND ANGEFÜHRTEN MARKEN
SIND EINGETRAGENE MARKEN ODER
GEBRAUCHSMARKEN VON PLASTUB S.A.S.**

PLASTUB®	Extrudierte thermoplastische Schläuche und Rohre.
ELASTUB®	Extrudierte Schläuche und Rohre aus Spezialpolymeren.
SILITUBE®	Extrudierte Schläuche und Rohre aus Silikonelastomer, mit oder ohne geflochtene Verstärkung.
STARFLEX®	Extrudierte Rohre aus Thermoplasten oder Spezialpolymeren mit Textil-, verzinktem Stahl- oder Edelstahlarmerungsgeflecht.
TUBOL®	Rohre aus Kupfer oder Aluminium bzw. Schläuche aus Thermoplasten oder Spezialpolymeren, ummantelt mit Thermoplasten, mit oder ohne geflochtener Verstärkung, für die Übertragung von Druckluft.
BITUBE®	Zwei parallel montierte Rohre, mit Ummantelung überzogen für die Übertragung von Druckluft.
MULTITUBE®	Bündel aus Schläuchen und Stäben mit Ummantelung für die Übertragung von Druckluft.
MULTI-VX®	Spezifisches Montagekonzept basierend auf der Untersuchung verschiedener Elemente wie Rohr, Stromkabel usw.
SILIGAIN®	Geflochtene Glasfaser- oder Textilgarnschläuche, mit oder ohne Beschichtung.
PLASCORD®	Extrudierte Stäbe und Schnüre aus Thermoplasten oder Spezialpolymeren.
PLASFORM®	Extrudierte Profile aus Thermoplasten oder Spezialpolymeren.
SILFORM®	Extrudierte Stäbe und Profile aus Silikonelastomer.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

INHALTSVERZEICHNIS

SCHLÄUCHE

8

Extrudierte thermoplastische Schläuche

• PLASTUB® PVC120	10
• PLASTUB® PVC21	11
• PLASTUB® PVC22	12
• PLASTUB® PVC23	13
• PLASTUB® PVC24	14
• PLASTUB® PVC29	15
• PLASTUB® PVC33	16
• PLASTUB® PVC42	17
• PLASTUB® PVC29 BUL	18
• PLASTUB® CPU	19
• PLASTUB® PU98	20
• PLASTUB® PA	21
• PLASTUB® PA ATEX	22
• PLASTUB® PAR	23
• PLASTUB® PEBD	24
• PLASTUB® PEHD	25

Extrudierte Schläuche aus Spezialpolymeren

• ELASTUB® STA55	26
• ELASTUB® STA64	27
• ELASTUB® ST73	28
• ELASTUB® ST87	29
• ELASTUB® GTS	30
• ELASTUB® PTFE	31
• ELASTUB® PFA	32
• ELASTUB® FEP	33

Extrudierte Schläuche aus Silikonelastomer

• SILITUBE® SI50	34
• SILITUBE® SI60	35
• SILITUBE® SI70	36
• SILITUBE® SI80	37
• SILITUBE® SITEC	38
• SILITUBE® SI270	39

VERSTÄRKTE SCHLÄUCHE

40

Extrudierte Schläuche aus Silikonelastomer, mit Verstärkungsgeflecht

• SILITUBE® SI70TPCC	42
• SILITUBE® SITST	43
• SILITUBE® SITIA	44
• SILITUBE® SITIG	45

Extrudierte Schläuche aus Thermoplasten oder Spezialpolymeren, mit Verstärkungsgeflecht

• STARFLEX® NG	46
• STARFLEX® EI	47
• STARFLEX® NPN	48
• STARFLEX® PEXI	49
• STARFLEX® PTFEI	50

Extrudierte Schläuche aus Thermoplasten oder Spezialpolymeren, mit Geflecht und verstärkte Ummantelung

• TUBOL® STGP	51
• TUBOL® STIP	52
• TUBOL® NGP	53
• TUBOL® NIP	54
• TUBOL® PVCPC	55

Extrudierte Schläuche aus Thermoplasten oder Spezialpolymeren, verstärkte Ummantelung

• TUBOL® PAP	56
• TUBOL® PA ATEX	57
• TUBOL® PEP	58
• TUBOL® PTFEP	59

Kupferrohre mit verstärkte Ummantelung

• TUBOL® CRP	60
• BITUBE® CRP	61

Rohre aus umgeformtem Aluminiumband, mit verstärkte Ummantelung

• TUBOL® ALU	62
• BITUBE® ALU	63

MEHRFACHSCHLÄUCHE

64

Extrudierte Doppelschläuche aus Thermoplasten

• BITUBE® PAP	66
• BITUBE® PAP RUND	67
• BITUBE® PAR	68
• BITUBE® PEP	69
• BITUBE® PTFEP	70
• BITUBE® PA + Kabel	71

Standard-Mehrfachschläuche

• MULTITUBE® STD	72-73
------------------	-------

Sonder-Mehrfachschläuche

- MULTI-VX®
(Hybrid-Bündel) **74-75**

SCHLÄUCHE **76**

Extrudierte Schläuche aus Thermoplasten

- PLASTUB® GS **78**
- PLASTUB® GR **79**
- PLASTUB® GHT **80**
- PLASTUB® GHTC **81**
- PLASTUB® GTHT **82**

Extrudierte Schläuche aus Spezialpolymeren

- ELASTUB® GST73 **83**
- ELASTUB® GSTI70 **84**
- ELASTUB® THERMO POX **85**

Extrudierte Schläuche aus Silikonelastomer

- SILITUBE® GSI **86**
- SILITUBE® GSI811 **87**

Geflochtene Glasfaserschläuche mit Silikonbeschichtung

- SILIGAINÉ® 15C3 **88**
- SILITUBE® X **89**

Geflochtene Schläuche aus monofilament, unbeschichtet

- SILIGAINÉ® TN **90**

Geflochtene Rohre aus rostfreiem Stahldraht

- METALTRESSE® **91**

STÄBE, SCHNÜRE & PROFILE **92**

Extrudierte Stäbe und Schnüre aus Thermoplasten

- PLASCORD® PVC23 **94**
- PLASCORD® PVC33 **95**
- PLASCORD® PEBD **96**
- PLASCORD® PEHD **97**
- PLASCORD® PVC33 armiert **98**

Extrudierte Stäbe und Schnüre aus Silikonelastomer

- SILFORM® JONC SI70 **99**

Extrudierte Profile

- Überblick **100**
- Quadratische/rechteckige Profile **101**
- Zierprofile **101**
- Doppelschlauch-Profile **101**
- U-Profile **102**
- Kederprofile mit Fahne **102**
- Flachbandprofile **103**
- Verschiedene Profile **103**

ZUSATZANGEBOT **104**

Abdeckungen

- Überblick **106**
- Wärmeschutz **106**
- Zierummantelung **106**
- Kennzeichnung **107**
- Mechanischer Schutz **107**
- Dielektrischer Schutz **107**
- Chemischer Schutz **107**

Geflechte

- Überblick **108**
- Wärmeschutz **108**
- Schirm **108**
- Mechanische Verstärkung **108**
- Kennzeichnung **108**

Verpackungen **109**

Montage und Lieferung von Verbindungen, Hülsen usw. **110**

Werkzeuge und Zubehör **111**

TECHNISCHE INFORMATIONEN **112**

- Formeln und Umrechnung **114**
- Toleranzen **115-118**
- Übersichtstabelle zur chemischen
Verträglichkeit **119-121**

ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN VON PLASTUB **122**

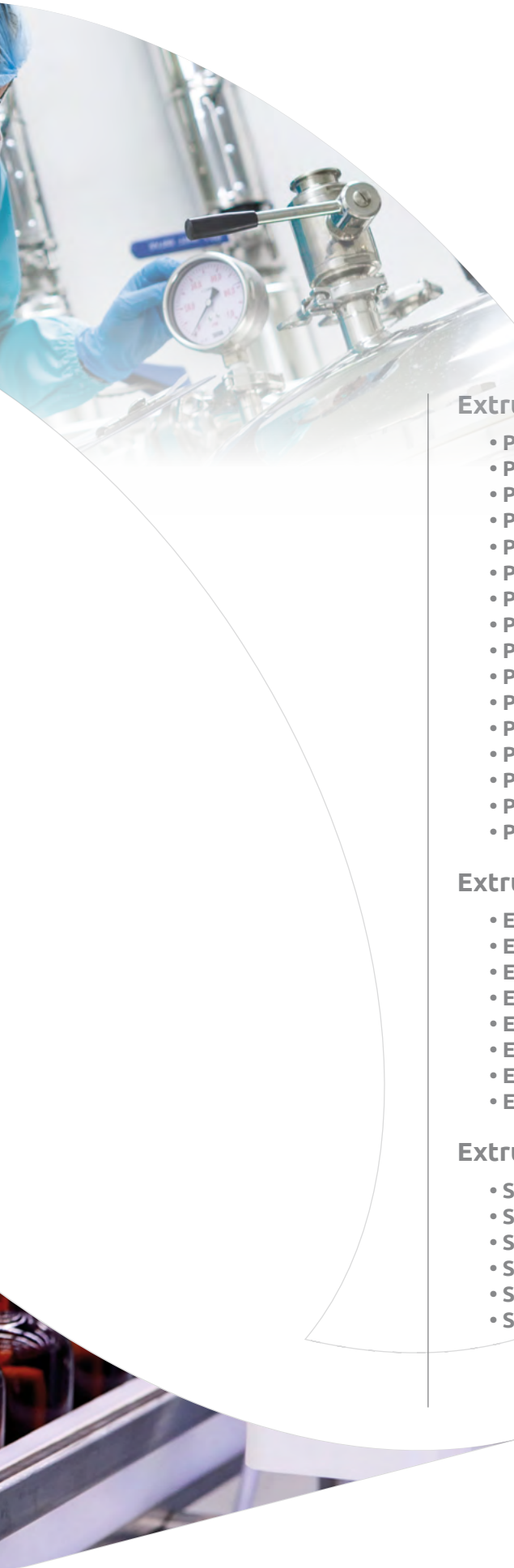


Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

SCHLÄUCHE





Extrudierte thermoplastische Schläuche

• PLASTUB® PVC120	10
• PLASTUB® PVC21	11
• PLASTUB® PVC22	12
• PLASTUB® PVC23	13
• PLASTUB® PVC24	14
• PLASTUB® PVC29	15
• PLASTUB® PVC33	16
• PLASTUB® PVC42	17
• PLASTUB® PVC29 BUL	18
• PLASTUB® CPU	19
• PLASTUB® PU98	20
• PLASTUB® PA	21
• PLASTUB® PA ATEX	22
• PLASTUB® PAR	23
• PLASTUB® PEBD	24
• PLASTUB® PEHD	25

Extrudierte Schläuche aus Spezialpolymeren

• ELASTUB® STA55	26
• ELASTUB® STA64	27
• ELASTUB® ST73	28
• ELASTUB® ST87	29
• ELASTUB® GTS	30
• ELASTUB® PTFE	31
• ELASTUB® PFA	32
• ELASTUB® FEP	33

Extrudierte Schläuche aus Silikonelastomer

• SILITUBE® SI50	34
• SILITUBE® SI60	35
• SILITUBE® SI70	36
• SILITUBE® SI80	37
• SILITUBE® SITEC	38
• SILITUBE® SI270	39



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

PLASTUB® PVC120

PVC-Schlauch, 55 Shore A
Transluzent, lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Polyvinylchlorid (PVC)

Anwendungen

Übertragung von Flüssigkeiten oder Luft
ohne Druck

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige,
Lebensmittelindustrie, Labore,
Gesundheitswesen, Sauerstofftherapie usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel, günstig, vielseitig einsetzbar
- Gute Beständigkeit gegen Säuren,
Basen und Wasch-/Reinigungsmittel
- Recyclingfähig

Technische Daten

- Norm: Werkstoff, der unter bestimmten
Bedingungen für den Kontakt
mit Lebensmitteln geeignet ist
- Betriebstemperatur: -30 bis +50°C
- Nennhärte: **55 Shore A**
gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 1,17 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >10 Mpa
gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >360 %
gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: transluzent
- Empfohlene Verbindungselemente:
Schlauchtülle mit Ohr-Schlauschellen oder
Schneckenwind-Schlauschellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
- Zusatzstoffe: UV-Schutz, Bakterienchutz usw.
- Vorbeschnittene Ringe
- In längs eingeschnittener Ausführung
erhältlich

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
2	4	1	11	250
2	6	2	29	250
3	5	1	15	250
3	6	1,5	25	200
4	6	1	18	250
4	7	1,5	30	100
4	8	2	44	100
4	9	2,5	60	100
5	7	1	22	100
5	8	1,5	36	100
5	9	2	51	100
5	10	2,5	69	100
5	15	5	184	25
6	8	1	26	100
6	9	1,5	41	100
6	10	2	59	100
6	12	3	99	50
6	18	6	265	25
7	10	1,5	47	100
7	12	2,5	87	50
7	14	3,5	135	50
8	10	1	33	100
8	11	1,5	52	100
8	12	2	73	100
8	14	3	121	50
8	16	4	176	25
8	20	6	309	25
9	12	1,5	58	50
9	13	2	81	50
9	14	2,5	106	50
9	18	4,5	223	25
10	13	1,5	63	50
10	14	2	88	50
10	17	3,5	174	25
10	18	4	206	25
10	20	5	276	25
10	25	7,5	482	25
11	15	2	96	50
12	16	2	103	50
12	17	2,5	133	50
12	21	4,5	273	25
13	23	5	331	25
14	18	2	118	25
14	23	4,5	306	25
15	20	2,5	161	25
15	21	3	198	25
16	20	2	132	25
16	26	5	386	25
18	24	3	231	25
20	25	2,5	207	25
20	26	3	253	25
21	26	2,5	216	25
22	29	3,5	328	25
27	34	3,5	392	25
36	43	3,5	508	25
40	48	4	647	25
47	55	4	749	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER THERMOPLASTISCHE SCHLÄUCHE

PLASTUB® PVC21 PVC-Schlauch, 67 Shore A Transluzent



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Polyvinylchlorid (PVC)

Anwendungen

Übertragung von Flüssigkeiten oder Luft
ohne Druck

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige,
Lebensmittelindustrie, Labore,
Sauerstofftherapie usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel, günstig, vielseitig einsetzbar
- Gute Beständigkeit gegen Säuren,
Basen und Wasch-/Reinigungsmittel
 - Recyclingfähig
 - Ohne Phthalate

Technische Daten

- Betriebstemperatur: -30 bis +50°C
 - Nennhärte: **67 Shore A**
gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 1,20 gemäß ISO 1183
 - Reißfestigkeit: >12 Mpa
gemäß ISO R 527
 - Reißdehnung: >250 %
gemäß ISO R 527
 - Standardfarbe: transluzent
- Empfohlene Verbindungselemente:
Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen oder
Schneckenwinden-Schlauchsellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
 - Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
- Zusatzstoffe: UV-Schutz, Bakterienchutz usw.
 - Vorbeschnittene Ringe
- In längs eingeschnittener Ausführung
erhältlich

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
2	4	1	11	250
2	6	2	30	250
3	5	1	15	250
3	6	1,5	25	200
4	6	1	19	250
4	7	1,5	31	100
4	8	2	45	100
4	9	2,5	61	100
5	7	1	23	100
5	8	1,5	37	100
5	9	2	53	100
5	10	2,5	71	100
5	15	5	188	25
6	8	1	26	100
6	9	1,5	42	100
6	10	2	60	100
6	12	3	102	50
6	18	6	271	25
7	10	1,5	48	100
8	10	1	34	100
8	11	1,5	54	100
8	12	2	75	100
8	14	3	124	50
8	16	4	181	25
8	20	6	317	25
9	12	1,5	59	50
9	13	2	83	50
9	14	2,5	108	50
9	18	4,5	229	25
10	13	1,5	65	50
10	14	2	90	50
10	17	3,5	178	25
10	18	4	211	25
10	20	5	283	25
10	25	7,5	495	25
11	15	2	98	50
12	16	2	106	50
12	17	2,5	137	50
12	21	4,5	280	25
13	23	5	339	25
14	18	2	121	25
14	23	4,5	314	25
15	20	2,5	165	25
15	21	3	203	25
16	20	2	136	25
16	26	5	396	25
18	24	3	237	25
20	25	2,5	212	25
20	26	3	260	25
21	26	2,5	221	25
22	29	3,5	336	25
27	34	3,5	402	25
36	43	3,5	521	25
40	48	4	663	25
47	55	4	769	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

PLASTUB® PVC22

**PVC-Schlauch, 72 Shore A
Transluzent, lebensmittelbedingt**



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Polyvinylchlorid (PVC)

Anwendungen

Übertragung von Flüssigkeiten oder
Luft ohne Druck

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige,
Lebensmittelindustrie, Labore,
Gesundheitswesen, Sauerstofftherapie usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel, günstig, vielseitig einsetzbar
- Gute Beständigkeit gegen Säuren,
Basen und Wasch-/Reinigungsmittel
- Recyclingfähig
- Ohne Phthalate

Technische Daten

- Norm: Werkstoff, der unter bestimmten
Bedingungen für den Kontakt
mit Lebensmitteln geeignet ist
- Betriebstemperatur: -30 bis +50°C
- Nennhärte: **72 Shore A** gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 1,22 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >13 Mpa gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >270 % gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: transluzent
- Empfohlene Verbindungselemente:
Schlauchtülle mit Ohr-Schlauschellen oder
Schneckenring-Schlauschellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
- Zusatzstoffe: UV-Schutz, Bakterienchutz usw.
- Vorbeschnittene Ringe
- In längs eingeschnittener
Ausführung erhältlich

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
2	4	1	11	250
2	6	2	31	250
3	5	1	15	200
3	6	1,5	26	250
4	6	1	19	100
4	7	1,5	32	100
4	8	2	46	100
4	9	2,5	62	100
5	7	1	23	100
5	8	1,5	37	100
5	9	2	54	100
5	10	2,5	72	25
5	15	5	192	100
6	8	1	27	100
6	9	1,5	43	100
6	10	2	61	50
6	12	3	103	25
6	18	6	276	100
7	10	1,5	49	50
7	12	2,5	91	50
7	14	3,5	141	100
8	10	1	34	100
8	12	2	77	50
8	14	3	126	25
8	16	4	184	25
8	20	6	322	50
9	12	1,5	60	50
9	13	2	84	50
9	14	2,5	110	25
9	18	4,5	233	50
10	13	1,5	66	50
10	14	2	92	25
10	17	3,5	181	25
10	18	4	215	25
10	20	5	287	25
10	25	7,5	503	50
11	15	2	100	50
12	16	2	107	50
12	17	2,5	139	25
12	21	4,5	284	25
13	23	5	345	25
14	18	2	123	25
14	23	4,5	319	25
15	20	2,5	168	25
15	21	3	207	25
16	20	2	138	25
16	26	5	402	25
18	24	3	241	25
20	25	2,5	215	25
20	26	3	264	25
21	26	2,5	225	25
22	29	3,5	342	25
27	34	3,5	409	25
36	43	3,5	530	25
40	48	4	674	25
47	55	4	781	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER THERMOPLASTISCHE SCHLÄUCHE

PLASTUB® PVC23

PVC-Schlauch, 79 Shore A Glasklar, lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Polyvinylchlorid (PVC)

Anwendungen

Übertragung von Flüssigkeiten oder Luft ohne Druck

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige, Lebensmittelindustrie, Labore, Aquaristik usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel, günstig, vielseitig einsetzbar
- Zahlreiche Farben
- Gute Beständigkeit gegen Säuren, Basen und Wasch-/Reinigungsmittel
- Recyclingfähig
- Ohne Phthalate

Technische Daten

- Schlauch zugelassen für den Kontakt mit Lebensmitteln gemäß den Anforderungen der Norm NF EN 1186 und der EU-Verordnungen 1935/2004 und 10/2011.
- Betriebstemperatur: -30 bis +50°C
- Nennhärte: **79 Shore A** gemäß ISO R 868
- Nennichte: 1,24 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >17 Mpa gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >280 % gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: glasklar
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen oder Schneckengewinde-Schlauchsellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
- Zusatzstoffe: UV-Schutz, Bakterienschutz usw.
- Vorbeschnittene Ringe
- In längs eingeschnittener Ausführung erhältlich
- Geflochtene Ausführungen

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
2	4	1	12	250
2	6	2	31	250
3	5	1	16	250
3	6	1,5	26	200
4	6	1	19	250
4	7	1,5	32	100
4	8	2	47	100
4	9	2,5	63	100
5	7	1	23	100
5	8	1,5	38	100
5	9	2	55	100
5	10	2,5	73	100
5	15	5	195	25
6	8	1	27	100
6	9	1,5	44	100
6	10	2	62	100
6	12	3	105	50
6	18	6	280	25
7	10	1,5	50	100
7	12	2,5	92	50
7	14	3,5	143	50
8	11	1,5	55	100
8	12	2	78	100
8	14	3	128	50
8	16	4	187	25
8	20	6	327	25
9	12	1,5	61	50
9	13	2	86	50
9	14	2,5	112	50
9	18	4,5	237	25
10	13	1,5	67	50
10	14	2	93	50
10	17	3,5	184	25
10	18	4	218	25
10	20	5	292	25
10	25	7,5	511	25
11	15	2	101	50
12	16	2	109	50
12	17	2,5	141	50
12	21	4,5	289	25
13	23	5	350	25
14	18	2	125	25
14	23	4,5	324	25
15	20	2,5	170	25
15	21	3	210	25
16	20	2	140	25
16	26	5	409	25
18	24	3	245	25
20	25	2,5	219	25
20	26	3	269	25
21	26	2,5	229	25
22	29	3,5	348	25
27	34	3,5	416	25
36	43	3,5	538	25
40	48	4	685	25
47	55	4	794	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

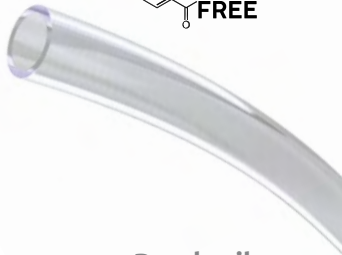
Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

PLASTUB® PVC24
PVC-Schlauch, 84 Shore A
Glasklar



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Polyvinylchlorid (PVC)

Anwendungen

Übertragung von Flüssigkeiten oder
Luft ohne Druck

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige,
Lebensmittelindustrie, Labore, Aquaristik usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel, günstig, vielseitig einsetzbar
- Zahlreiche Farben
- Gute Beständigkeit gegen Säuren,
Basen und Wasch-/Reinigungsmittel
- Recyclingfähig
- Ohne Phthalate

Technische Daten

- Betriebstemperatur: -30 bis +50°C
- Nennhärte: **84 Shore A** gemäß ISO R 868
- Nennndichte: 1,25 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >17 Mpa gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >280 % gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: glasklar
- Empfohlene Verbindungselemente:
Schlauchtülle mit Ohr-Schlauschellen oder
Schneckenengwinde-Schlauschellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
- Zusatzstoffe: UV-Schutz, Bakterienchutz usw.
- Vorbeschnittene Ringe
- In längs eingeschnittener Ausführung
erhältlich
- Geflochtene Ausführungen

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
2	4	1	12	250
2	6	2	31	250
3	5	1	16	250
3	6	1,5	26	200
4	6	1	20	250
4	7	1,5	32	100
4	8	2	47	100
4	9	2,5	64	100
5	7	1	24	100
5	8	1,5	38	100
5	9	2	55	100
5	10	2,5	74	100
5	15	5	196	25
6	8	1	27	100
6	9	1,5	44	100
6	10	2	63	100
6	12	3	106	50
6	18	6	283	25
7	10	1,5	50	100
8	10	1	35	100
8	11	1,5	56	100
8	12	2	79	100
8	14	3	130	50
8	16	4	188	25
8	20	6	330	25
9	12	1,5	62	50
9	13	2	86	50
9	14	2,5	113	50
9	18	4,5	238	25
10	13	1,5	68	50
10	14	2	94	50
10	17	3,5	185	25
10	18	4	220	25
10	20	5	294	25
10	25	7,5	515	25
11	15	2	102	50
12	16	2	110	50
12	17	2,5	142	50
12	21	4,5	291	25
13	23	5	353	25
14	18	2	126	25
14	23	4,5	327	25
15	20	2,5	172	25
15	21	3	212	25
16	20	2	141	25
16	26	5	412	25
18	24	3	247	25
20	25	2,5	221	25
20	26	3	271	25
21	26	2,5	231	25
22	29	3,5	350	25
27	34	3,5	419	25
36	43	3,5	543	25
40	48	4	691	25
47	55	4	801	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER THERMOPLASTISCHE SCHLÄUCHE

PLASTUB® PVC29

PVC-Schlauch, 68 Shore A Glasklar, lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Polyvinylchlorid (PVC)

Anwendungen

Übertragung von Flüssigkeiten oder
Luft ohne Druck

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige,
Lebensmittelindustrie, Labore, Aquaristik usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel, günstig, vielseitig einsetzbar
- Zahlreiche Farben
- Gute Beständigkeit gegen Säuren,
Basen und Wasch-/Reinigungsmittel
- Recyclingfähig

Technische Daten

- Norm: Werkstoff, der unter bestimmten
Bedingungen für den Kontakt mit
Lebensmitteln geeignet ist.
- Betriebstemperatur: -30 bis +50°C
- Nennhärte: **68 Shore A** gemäß ISO R 868
- Nennichte: 1,20 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >17 Mpa gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >280 % gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: glasklar
- Empfohlene Verbindungselemente:
Schlauchtülle mit Ohr-Schlauschellen oder
Schneckenengewinde-Schlauschellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
- Zusatzstoffe: UV-Schutz, Bakterienchutz usw.
- Vorbeschnittene Ringe

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
2	4	1	11	250
2	6	2	30	250
3	5	1	15	250
3	6	1,5	25	200
4	6	1	19	250
4	7	1,5	31	100
4	8	2	45	100
4	9	2,5	61	100
5	7	1	23	100
5	8	1,5	37	100
5	9	2	53	100
5	10	2,5	71	100
5	15	5	188	25
6	8	1	26	100
6	9	1,5	42	100
6	10	2	60	100
6	12	3	102	50
6	18	6	271	25
7	10	1,5	48	100
7	12	2,5	89	50
7	14	3,5	138	50
8	10	1	34	100
8	11	1,5	54	100
8	12	2	75	100
8	14	3	124	50
8	16	4	181	25
8	20	6	317	25
9	12	1,5	59	50
9	13	2	89	50
9	14	2,5	108	50
9	18	4,5	229	25
10	13	1,5	65	50
10	14	2	90	50
10	17	3,5	178	25
10	18	4	211	25
10	20	5	283	25
10	25	7,5	495	25
11	15	2	98	50
12	16	2	106	50
12	17	2,5	137	50
12	21	4,5	280	25
13	23	5	339	25
14	18	2	121	25
14	23	4,5	314	25
15	20	2,5	165	25
15	21	3	203	25
16	20	2	136	25
16	26	5	396	25
18	24	3	237	25
20	25	2,5	212	25
20	26	3	260	25
21	26	2,5	221	25
22	29	3,5	336	25
27	34	3,5	402	25
36	43	3,5	521	25
40	48	4	663	25
47	55	4	769	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

PLASTUB® PVC33

PVC-Schlauch, 70 Shore A
Opak



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Polyvinylchlorid (PVC)

Anwendungen

Übertragung von Flüssigkeiten ohne Druck
Einwegstützen

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige,
Bewässerung usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Günstig, gute Witterungsbeständigkeit
- Recyclingfähig

Technische Daten

- Betriebstemperatur: -30 bis +50°C
- Nennhärte: **70 Shore A** gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 1,46 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >11 Mpa gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >250 % gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: opak
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauschellen oder Schneckenwinde-Schlauschellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
- Zusatzstoffe: UV-Schutz, Bakterienchutz usw.
- Vorbeschnittene Ringe

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
2	4	1	14	250
2	6	2	37	250
3	5	1	19	250
3	6	1,5	31	200
4	6	1	23	250
4	7	1,5	38	100
4	8	2	55	100
4	9	2,5	75	100
5	7	1	28	100
5	8	1,5	45	100
5	9	2	65	100
5	10	2,5	86	100
5	15	5	230	25
6	8	1	32	100
6	9	1,5	52	100
6	10	2	74	100
6	12	3	124	50
6	18	6	330	25
7	10	1,5	59	100
8	11	1,5	66	100
8	12	2	92	100
8	14	3	151	50
8	16	4	220	25
8	20	6	385	25
9	12	1,5	73	50
9	13	2	101	50
9	14	2,5	132	50
9	18	4,5	277	25
10	13	1,5	80	50
10	14	2	110	50
10	17	3,5	217	25
10	18	4	257	25
10	20	5	344	25
10	25	7,5	602	25
11	15	2	119	50
12	16	2	128	50
12	17	2,5	166	50
12	21	4,5	341	25
13	23	5	413	25
14	18	2	147	25
14	23	4,5	382	25
15	20	2,5	201	25
15	21	3	248	25
16	20	2	165	25
16	26	5	483	25
18	24	3	289	25
20	25	2,5	258	25
20	26	3	317	25
21	26	2,5	270	25
22	29	3,5	410	25
27	34	3,5	490	25
36	43	3,5	634	25
40	48	4	807	25
47	55	4	936	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Variante

PLASTUB® PVC 32
PVC-Schlauch, 76 Shore A
Opak



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER THERMOPLASTISCHE SCHLÄUCHE

PLASTUB® PVC42

PVC/NBR-Schlauch, 74 Shore A
Schwarz



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Polyvinylchlorid (PVC) und Nitrilkautschuk

Anwendungen

Übertragung von Flüssigkeiten oder Luft ohne Druck

Branchen

Übertragung und Verdrängung von bestimmte Kohlenwasserstoffe, ohne Druck

Allgemeine Eigenschaften

- Gute Witterungsbeständigkeit, verbesserte Beständigkeit gegen Kohlenwasserstoffe
- Recyclingfähig

Technische Daten

- Betriebstemperatur: -30 bis +50°C
- Nennhärte: **74 Shore A** gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 1,29 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >15 Mpa gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >320 % gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: schwarz
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauschellen oder Schneckenwind-Schlauschellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
- Zusatzstoffe: UV-Schutz, Bakterienchutz usw.
- Vorbeschnittene Ringe

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
2	4	1	12	250
2	6	2	32	250
3	5	1	16	250
3	6	1,5	27	200
4	6	1	20	250
4	7	1,5	33	100
4	8	2	49	100
4	9	2,5	66	100
5	7	1	24	100
5	8	1,5	39	100
5	9	2	57	100
5	10	2,5	76	100
5	15	5	203	25
6	8	1	28	100
6	9	1,5	46	100
6	10	2	65	100
6	12	3	109	50
6	18	6	292	25
7	10	1,5	52	100
7	12	2,5	96	50
7	14	3,5	149	50
8	10	1	36	100
8	11	1,5	58	100
8	12	2	81	100
8	14	3	134	50
8	16	4	194	25
8	20	6	340	25
9	12	1,5	64	50
9	13	2	89	50
9	14	2,5	116	50
9	18	4,5	246	25
10	13	1,5	70	50
10	14	2	97	50
10	17	3,5	191	25
10	18	4	227	25
10	20	5	304	25
10	25	7,5	532	25
11	15	2	105	50
12	16	2	113	50
12	17	2,5	147	50
12	21	4,5	301	25
13	23	5	365	25
14	18	2	130	25
14	23	4,5	337	25
15	20	2,5	177	25
15	21	3	219	25
16	20	2	146	25
16	26	5	425	25
18	24	3	255	25
20	25	2,5	228	25
20	26	3	279	25
21	26	2,5	238	25
22	29	3,5	362	25
27	34	3,5	432	25
36	43	3,5	560	25
40	48	4	713	25
47	55	4	826	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

**PLASTUB®
PVC29 BUL**

**PVC-Schlauch mit Verdickung
68 Shore A
Glasklar, lebensmittelbedingt**



Beschreibung

Extrudierter Schlauch mit Verdickung und variablem Durchmesser aus Polyvinylchlorid (PVC)

Anwendungen

Übertragung von Flüssigkeiten oder Luft ohne Druck

Branchen

Sauerstofftherapie, Labore

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel, günstig, vielseitig einsetzbar
- Ermöglicht den Anschluss von zwei Elementen mit unterschiedlichem Querschnitt
- Gute Beständigkeit gegen Säuren, Basen und Wasch-/Reinigungsmittel
- Recyclingfähig

Technische Daten

- Norm: Werkstoff, der unter bestimmten Bedingungen für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet ist.
 - Standard-Intervall: 1 m
 - Betriebstemperatur: -30 bis +50°C
- Nennhärte: **68 Shore A** gemäß ISO R 868
- Nennichte: 1,20 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >17 Mpa gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >280 % gemäß ISO R 527
 - Standardfarbe: glasklar
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen oder Schneckenengewinde-Schlauchsellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Zusatzstoffe: UV-Schutz, Bakterienschutz usw.

Schlauch Nenninnen-durchmesser x Nennaußen-durchmesser (mm)	Verdickung Nenninnen-durchmesser x Nennaußen-durchmesser (mm)	Nenn-stärke (mm)	Nenn-längengewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
3 x 5	6 x 10.5	1	42	50
4 x 5	10 x 12.5	0,5	31	50
4 x 6	8 x 11	1	36	50
4 x 7	7 x 12	1,5	56	50
5 x 7,5	8 x 12	1,75	52	50
5,5 x 8	8 x 11.5	1,75	48	50
7 x 9	9 x 11.5	1	39	50
7 x 10	10 x 15	1,5	83	50

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Variante

PLASTUB® 24 BUL
PVC-Schlauch mit Verdickung, 84 Shore A
Glasklar, lebensmittelecht



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER THERMOPLASTISCHE SCHLÄUCHE

PLASTUB® CPU

CPU-Schlauch, 55 Shore D
80 °C, blau



Beschreibung

Extrudierter Präzisionsschlauch aus Polyurethan-Copolymer

Anwendungen

Übertragung von Druckluft, Gasen und Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Präzisionsschlauch
- Alternative zu PA und PU
- Geringer Biegeradius
- Gute UV-Beständigkeit.
- Gute Beständigkeit gegen Kohlenwasserstoffe.

Technische Daten

- Betriebstemperatur: -40 bis +80°C
- Nennhärte: **55 Shore D**
- Nenndichte: 1,15
- Standardfarbe: blau
- Spitzentemperatur: +100°C
- Empfohlene Verbindungselemente: Schnellkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Ausführungen mit Ummantelung

Nenninnen- durchmesser (mm)	Nennaußen- durchmesser (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard-Verpackung	
						Ring (m)	Trommel (m)
2,5	4	10	22	65	9	100	500
4	6	15	19	57	18	100	500
6	8	25	16	47	25	100	500
8	10	35	12	36	33	100	500
9	12	45	13	40	57	100	-

Koeffizient, der auf den Betriebsdruck in Abhängigkeit von der Temperatur anzuwenden ist.

-40°C	+20°C	+30°C	+50°C	+60°C	+80°C
100%	100%	83%	62%	55%	50%

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

PLASTUB® PU98
 PU-Schlauch, 98 Shore A
 60 °C, transluzent



Beschreibung

Extrudierter Präzisionschlauch aus Polyurethan auf Polyesterbasis

Anwendungen

Übertragung von Druckluft, Gasen und Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Gute Abriebfestigkeit
- Präzisionschlauch
- Geringer Biegeradius
- Gute UV-Beständigkeit.
- Gute Beständigkeit gegen Kohlenwasserstoffe.

Technische Daten

- Betriebstemperatur: **-30 bis +60°C**
- Nennhärte: **98 Shore A** gemäß DIN 53505
- Nenndichte: 1,22 gemäß DIN 53479
 - Reißfestigkeit: >50 Mpa gemäß DIN 53504 S2
 - Reißdehnung: >550 % gemäß DIN 53504
- Standardfarbe: transluzent
- Spitztemperatur: **+80°C**
- Empfohlene Verbindungselemente: Schnellkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Ausführungen mit Ummantelung

Nenninnen- durchmesser (mm)	Nennaußen- durchmesser (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard-Verpackung	
						Ring (m)	Trommel (m)
2,5	4	15	11	35	9	100	500
4	6	25	10	30	19	100	500
5,5	8	40	8	26	32	100	500
7	10	40	8	30	49	100	500
8	12	55	7	22	77	100	500

Koeffizient, der auf den Betriebsdruck in Abhängigkeit von der Temperatur anzuwenden ist.

-40°C	+20°C	+30°C	+50°C	+60°C
100%	100%	83%	64%	47%

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

*Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.

Variante

PLASTUB® PU98, geschweißt
 2 PU-Schläuche, 98 Shore A,
 blau und schwarz, geschweißt

PLASTUB® PU95
 PU-Schlauch, 95 Shore A / 60 °C
 Glasklar (auf Polyetherbasis)

PLASTUB® PU94
 PU-Schlauch, 94 Shore A / 60 °C
 Transluzent (auf Polyesterbasis)

PLASTUB® PUI
 PU-Schlauch, 87 Shore A / 60 °C
 Opak, feuerfest (aus Polyetherbasis)



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
 Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
 E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER THERMOPLASTISCHE SCHLÄUCHE

PLASTUB® PA PA-Schlauch, 62 Shore D 100 °C, transluzent



Beschreibung

Extrudierter Präzisionsschlauch aus Polyamid

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Präzisionsschlauch
- Gute Schlagfestigkeit
- Gute Biegewechselfestigkeit
- Gute UV-Beständigkeit.
- Gute Beständigkeit gegen Kohlenwasserstoffe.

Technische Daten

- Norm: Schlauch zugelassen nach DIN 74324-1 und DIN 73378
- Betriebstemperatur: **-40 bis +100°C**
 - Nennhärte: **62 Shore D** gemäß ISO R 868
 - Nennichte: 1,02 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >20 Mpa gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >200 % gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: transluzent
- Spitzentemperatur: **+120°C**
- Empfohlene Verbindungselemente: Schnelkkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
 - Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
 - Ausführungen mit Ummantelung
 - Geflochtene Ausführungen

Nenninnen- durchmesser (mm)	Nennaußen- durchmesser (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard-Verpackung	
						Ring (m)	Trommel (m)
2,7	4	25	23	77	7	-	2 080
4	6	30	27	80	16	-	1 040
6	8	40	19	58	23	-	520
8	10	60	15	53	29	-	520
10	12	85	13	44	36	100	-
12	14	86	11	37	43	100	-
14	18	115	17	50	105	100	-
16	20	130	15	45	118	100	-

Koeffizient, der auf den Betriebsdruck in Abhängigkeit von der Temperatur anzuwenden ist.

-40°C	+20°C	+30°C	+50°C	+60°C	+80°C	+100°C
100%	100%	87%	64%	57%	50%	40%

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

PLASTUB® PA ATEX

PA-Schlauch, 63 Shore D
100 °C, opak



Beschreibung

Extrudierter Präzisionsschlauch aus antistatischem Polyamid

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und Schmierstoffen unter Druck in explosionsgefährdeten Bereichen

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte, Petrochemie

Allgemeine Eigenschaften

- Präzisionsschlauch
- Antistatikschauch
- Gute UV-Beständigkeit.
- Gute Beständigkeit gegen Kohlenwasserstoffe.

Technische Daten

- Norm: ATEX, Gruppe II, G/D
- Oberflächenwiderstand: $10^6 \Omega$ gemäß IEC 62631
- Betriebstemperatur: **-40 bis +100°C**
 - Nennhärte: **63 Shore D** gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 1,25 gemäß ISO 1183
 - Reißfestigkeit: >16 Mpa gemäß ISO R 527
 - Reißdehnung: >300 % gemäß ISO R 527
 - Standardfarbe: opak
- Spitzentemperatur: **+120°C**
- Empfohlene Verbindungselemente: Schnellkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Ausführungen mit Ummantelung

Nenninnen- durchmesser (mm)	Nennaußen- durchmesser (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard-Verpackung	
						Ring (m)	Trommel (m)
4	6	35	22	67	20	100	500
6	8	40	16	48	28	100	500
8	10	60	12	37	36	100	500

Koeffizient, der auf den Betriebsdruck in Abhängigkeit von der Temperatur anzuwenden ist.

-40°C	+20°C	+30°C	+50°C	+60°C	+80°C	+100°C
100%	100%	87%	64%	57%	50%	40%

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

*Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER THERMOPLASTISCHE SCHLÄUCHE

PLASTUB® PAR PA-Schlauch, 72 Shore D 100 °C, transluzent



Beschreibung

Extrudierter Präzisionsschlauch
aus steifem Polyamid

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und
Schmierstoffen unter Druck
Verneblung, Schmierung

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Präzisionsschlauch
- Verbesserte Druckbeständigkeit

Technische Daten

- Norm: DIN 73378
- Betriebstemperatur: **-40 bis +100°C**
 - Nennhärte: **72 Shore D**
gemäß ISO R 868
 - Nennichte: 1,03
gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >52 Mpa
gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >200 %
gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: transluzent
- Spitzentemperatur: **+120°C**
- Empfohlene Verbindungselemente:
Schnellkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Ausführungen mit Ummantelung

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Nenn- außen- durchmesser (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
3	6	50	89	267	22	100
5	8	70	64	192	32	100

Koeffizient, der auf den Betriebsdruck in Abhängigkeit von der Temperatur anzuwenden ist.

-40°C	+20°C	+30°C	+50°C	+60°C	+80°C	+100°C
100%	100%	81%	50%	40%	34%	28%

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

PLASTUB® PEBD

PE-LD-Schlauch, 49 Shore D
Transluzent, lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Polyethylen mit geringer Dichte

Anwendungen

Übertragung von Druckluft, Chemieprodukten, Gasen und Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Leicht
- Geringer Biegeradius
- Physiologisch unbedenklich
- Lebensmittelbedingt
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.1520 und EU-Verordnungen 1935/2004, 10/2011 und 2023/2006
- Betriebstemperatur: -15 bis +50°C
- Nennhärte: **49 Shore D** gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 0,92 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >12 Mpa gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >500 % gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: transluzent
- Empfohlene Verbindungselemente: Schraubkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
- Ausführungen mit Ummantelung

Nenninnen- durchmesser (mm)	Nennaußen- durchmesser (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard-Verpackung	
						Ring (m)	Trommel (m)
2	4	19	21	72	9	100	500
4	6	31	13	42	14	100	500
6	8	42	10	32	20	100	500
8	10	68	6	19	26	100	500
10	12	100	5	16	32	100	-

Koeffizient, der auf den Betriebsdruck in Abhängigkeit von der Temperatur anzuwenden ist.

+20°C	+30°C	+50°C
100%	83%	64%

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

*Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER THERMOPLASTISCHE SCHLÄUCHE

PLASTUB® PEHD PE-HD-Schlauch, 65 Shore D Transluzent, lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Polyethylen mit hoher Dichte

Anwendungen

Übertragung von Druckluft, Chemieprodukten, Gasen und Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Leicht
- Physiologisch unbedenklich
- Lebensmittelbedingt
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit

Technische Daten

- Norm: Werkstoff, der unter bestimmten Bedingungen für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet ist.
- Betriebstemperatur: -15 bis +50°C
 - Nennhärte: **65 Shore D** gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 0,96 gemäß ISO 1183
 - Reißfestigkeit: >33 Mpa gemäß ISO R 527
 - Reißdehnung: >600 % gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: transluzent
- Empfohlene Verbindungselemente: Schraubkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Ausführungen mit Ummantelung
 - Geflochtene Ausführungen
 - Antistatik-Ausführungen

Nenninnen- durchmesser (mm)	Nennaußen- durchmesser (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard-Verpackung	
						Ring (m)	Trommel (m)
2	4	25	40	115	9	100	500
4	6	35	33	100	15	100	500
6	8	45	23	70	21	100	500
8	10	72	18	55	27	100	500
10	12	105	15	45	33	100	-

Koeffizient, der auf den Betriebsdruck in Abhängigkeit von der Temperatur anzuwenden ist.

+20°C	+30°C	+50°C
100%	83%	64%

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

*Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.

Variante

PLASTUB® PP
Polypropylenschlauch, 74 Shore D
Transluzent



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

ELASTUB® STA55

TPE-Schlauch, 59 Shore A / 90 °C
Opak, lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus
SANTOPRENE®

Anwendungen

Peristaltische Pumpen, Dosierpumpen

Branchen

Medizin, Lebensmittel, Labore,
Kosmetik

Allgemeine Eigenschaften

- Hoch flexibel
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Materialermüdung durch dynamische Belastung, Reiß- und Abriebfestigkeit
- Geringe Verformung bei Druck- und Zugbelastung
- Lebensmittelbedingt
- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.2600 und NSF STANDARD 51
- Betriebstemperatur: **-40 bis +90°C**
- Nennhärte: **59 Shore A** gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 0,97 gemäß ISO R 527
- Reißfestigkeit: >4,4 Mpa gemäß ISO 37
- Reißdehnung: >600 % gemäß ISO 37
- Standardfarbe: opak
- Spitztemperatur: **+110°C**
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen oder Schneckenwinde-Schlauchsellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
1,6	3,2	0,8	6	250
1,6	4,8	1,6	16	250
1,6	6,4	2,4	29	100
2,4	4	0,8	8	250
2,4	5,6	1,6	19	250
3,2	4,8	0,8	10	250
3,2	6,4	1,6	23	100
3,2	8	2,4	41	100
3,2	9,6	3,2	62	100
4,8	6,4	0,8	14	100
4,8	8	1,6	31	50
4,8	9,6	2,4	53	50
4,8	11,2	3,2	78	50
6,4	8	0,8	18	50
6,4	9,6	1,6	39	50
6,4	11,2	2,4	64	50
6,4	12,8	3,2	94	50
6,4	16	4,8	164	50
8	11,2	1,6	47	50
8	12,8	2,4	76	50
8	14,4	3,2	109	50
9,6	14,4	2,4	88	50
9,6	16	3,2	125	25
9,6	19,2	4,8	211	25
12,7	15,9	1,6	70	25
12,7	19,1	3,2	155	25
12,7	22,3	4,8	256	25
12,7	25,5	6,4	372	25
15,9	20,7	2,4	134	25
15,9	22,3	3,2	186	25
15,9	25,5	4,8	303	25
15,9	28,7	6,4	435	25
19	25,4	3,2	216	25
19	28,6	4,8	348	25
19	31,8	6,4	495	25
25,4	31,8	3,2	279	25
25,4	35	4,8	442	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Variante

ELASTUB® ST55
TPE-Schlauch, 59 Shore A / 90 °C
Opak, für den Industriebedarf

ELASTUB® STM55
TPE-Schlauch, 59 Shore A / 90 °C
Opak, für den Medizinbedarf



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS SPEZIALPOLYMEREN

ELASTUB® STA64

TPE-Schlauch, 69 Shore A / 90 °C
Opak, lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus
SANTOPRENE®

Anwendungen

Peristaltische Pumpen, Dosierpumpen

Branchen

Medizin, Lebensmittelindustrie,
Labore, Kosmetik

Allgemeine Eigenschaften

- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Materialermüdung durch dynamische Belastung, Reiß- und Abriebfestigkeit
- Geringe Verformung bei Druck- und Zugbelastung
- Lebensmittelbedingt
- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.2600 und NSF STANDARD 51
- Schlauch zugelassen für den Kontakt mit Lebensmitteln gemäß den Anforderungen der Norm NF EN 1186, der französischen Verordnung vom 09.11.1994 und den EU-Verordnungen 1935/2004 und 10/2011
 - Betriebstemperatur: **-40 bis +90°C**
 - Nennhärte: **69 Shore A** gemäß ISO R 868
 - Nenndichte: 0,97 gemäß ISO R 527
 - Reißfestigkeit: >6,9 Mpa gemäß ISO 37
 - Reißdehnung: >400 % gemäß ISO 37
 - Standardfarbe: opak
 - Spitzentemperatur: **+110°C**
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauschellen oder Schneckenwinden-Schlauschellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
1,6	3,2	0,8	6	250
1,6	4,8	1,6	16	250
1,6	6,4	2,4	29	100
2,4	4	0,8	8	250
2,4	5,6	1,6	19	250
3,2	4,8	0,8	10	250
3,2	6,4	1,6	23	100
3,2	8	2,4	41	100
3,2	9,6	3,2	62	100
4,8	6,4	0,8	14	100
4,8	8	1,6	31	50
4,8	9,6	2,4	53	50
4,8	11,2	3,2	78	50
6,4	8	0,8	18	50
6,4	9,6	1,6	39	50
6,4	11,2	2,4	64	50
6,4	12,8	3,2	94	50
6,4	16	4,8	164	50
8	11,2	1,6	47	50
8	12,8	2,4	76	50
8	14,4	3,2	109	50
9,6	14,4	2,4	88	50
9,6	16	3,2	125	25
9,6	19,2	4,8	211	25
12,7	15,9	1,6	70	25
12,7	19,1	3,2	155	25
12,7	22,3	4,8	256	25
12,7	25,5	6,4	372	25
15,9	20,7	2,4	134	25
15,9	22,3	3,2	186	25
15,9	25,5	4,8	303	25
15,9	28,7	6,4	435	25
19	25,4	3,2	216	25
19	28,6	4,8	348	25
19	31,8	6,4	495	25
25,4	31,8	3,2	279	25
25,4	35	4,8	442	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Variante

ELASTUB® ST64
TPE-Schlauch, 69 Shore A / 90 °C
Opak, für den Industriebedarf

ELASTUB® STM64
TPE-Schlauch, 64 Shore A / 90 °C
Opak, für den Medizinbedarf

ELASTUB® SEBS
TPS-Schlauch, 65 Shore A / 90 °C
Transluzente Lebensmittel



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

ELASTUB® ST73

TPE-Schlauch, 78 Shore A
90 °C, schwarz



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus
SANTOPRENE®

Anwendungen

Übertragung von Flüssigkeiten oder
Luft ohne Druck

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige,
Automobilindustrie

Allgemeine Eigenschaften

- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Ähnliche Eigenschaften wie viele vulkanisierte Kautschuke

Technische Daten

- Norm: Werkstoff zugelassen gemäß UL94 HB
Stärke 1 mm, FMVSS 302 (entspricht NF ISO 3795)
- Betriebstemperatur: **-40 bis +90°C**
 - Nennhärte: **78 Shore A** gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 0,98 gemäß ISO R 527
- Reißfestigkeit: >8,3 Mpa gemäß ISO 37
- Reißdehnung: >375 % gemäß ISO 37
 - Standardfarbe: schwarz
 - Spitztemperatur: **+110°C**
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen oder Schneckenring-Schlauchsellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
2	5	1,5	16	250
2,5	5	1,25	14	250
3	6	1,5	21	250
3,2	6,4	1,6	24	200
3,2	8	2,4	41	250
3,5	7	1,75	28	100
4	6	1	15	100
4	6,3	1,15	18	100
4	8	2	37	100
4,6	7	1,2	21	100
4,8	8	1,6	32	100
5	7,5	1,25	24	100
6	9	1,5	35	50
6	10	2	49	50
6	12	3	83	25
6,4	9,6	1,6	39	50
7,5	10,5	1,5	42	50
8	12	2	62	50
8	12,8	2,4	77	50
9,6	14,4	2,4	89	50
10	14	2	74	50
10	18	4	172	25
10	20	5	231	25
12	17	2,5	112	25
12,7	20	3,65	184	25
15	21	3	166	25
16	24	4	246	25
19	28,6	4,8	352	25
20	27	3,5	253	25
20	30	5	385	25
25	35	5	462	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Variante

ELASTUB® STA 73
TPE-Schlauch, 78 Shore A / 90 °C
Opak, lebensmittelbedingt

ELASTUB® STM73
TPE-Schlauch, 78 Shore A / 90 °C
Opak, für den Medizinbedarf



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS SPEZIALPOLYMEREN

ELASTUB® ST87

TPE-Schlauch, 93 Shore A
90 °C, schwarz



Beschreibung

Extrudierter Schlauch
aus SANTOPRENE®

Anwendungen

Übertragung von Flüssigkeiten oder
Luft ohne Druck

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige,
Automobilindustrie

Allgemeine Eigenschaften

- Halbsteif
- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Ähnliche Eigenschaften wie viele vulkanisierte Kautschuke

Technische Daten

- Norm: Werkstoff zugelassen gemäß UL94 HB
Stärke 1 mm, FMVSS 302
(entspricht NF ISO 3795)
- Betriebstemperatur: **-40 bis +90°C**
 - Nennhärte: **93 Shore A**
gemäß ISO R 868
 - Nenndichte: 0,96 gemäß ISO R 527
- Reißfestigkeit: >15,9 Mpa gemäß ISO 37
- Reißdehnung: >530 % gemäß ISO 37
 - Standardfarbe: schwarz
 - Spitztemperatur: **+110°C**
- Empfohlene Verbindungselemente:
Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen
oder Schneckengewinde-Schlauchsellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
 - Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Geflochtene Ausführungen

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
2	5	1,5	16	250
2,5	5	1,25	14	250
3	6	1,5	20	250
3,2	6,4	1,6	23	200
3,2	8	2,4	41	250
3,5	7	1,75	28	100
4	6	1	15	100
4	6,3	1,15	18	100
4	8	2	36	100
4,6	7	1,2	21	100
4,8	8	1,6	31	100
5	7,5	1,25	24	100
6	9	1,5	34	50
6	10	2	48	50
6	12	3	81	25
6,4	9,6	1,6	39	50
7,5	10,5	1,5	41	50
8	12	2	60	50
8	12,8	2,4	75	50
9,6	14,4	2,4	87	50
10	14	2	72	50
10	18	4	168	25
10	20	5	226	25
12	17	2,5	109	25
12,7	20	3,65	180	25
15	21	3	163	25
16	24	4	241	25
19	28,6	4,8	344	25
20	27	3,5	248	25
20	30	5	377	25
25	35	5	452	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

ELASTUB® GTS

TPE-Schlauch, 75 Shore A
90 °C, schwarz



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Nitrilkautschuk

Anwendungen

Übertragung und Verdrängung
von Kohlenwasserstoffe, Öle oder Fette,
ohne Druck

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige,
Automobilindustrie

Allgemeine Eigenschaften

- Sehr gute Beständigkeit gegen Kohlenwasserstoffe
- Gute Witterungsbeständigkeit

Technische Daten

- Betriebstemperatur: **-40 bis +90°C**
 - Nennhärte: **75 Shore A** gemäß ISO R 868
 - Nenndichte: 1 gemäß ISO R 527
- Reißfestigkeit: >6,2 Mpa gemäß ISO 37
- Reißdehnung: >265 % gemäß ISO 37
 - Standardfarbe: schwarz
 - Spitztemperatur: **+110°C**
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen oder Schneckengewinde-Schlauchsellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
 - Geflochtene Ausführungen
 - Zuschnitt auf Länge

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
3	5	1	13	100
4	7	1,5	26	100
5	8	1,5	31	100
6	9	1,5	35	100
8	12	2	63	100
12	17	2,5	114	50
15	21	3	170	50
20	27	3,5	258	50
25	32	3,5	313	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Variante

ELASTUB® GT
TPE-Schlauch, 45 Shore D / 90 °C
Schwarz



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTE SCHLÄUCHE AUS SPEZIALPOLYMEREN

ELASTUB® PTFE

PTFE-Schlauch, 60 Shore D / 250°C
Transluzent, lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch
aus Polytetrafluorethylen (PTFE)

Anwendungen

Übertragung von chemisch aggressiven
Flüssigkeiten oder Dämpfen unter Druck

Branchen

Medizin, Pharmaindustrie,
Lebensmittelindustrie, Labore,
Kosmetikindustrie usw.

Allgemeine Eigenschaften

- UV-beständig
- Außergewöhnliche
Chemikalienbeständigkeit
- Nicht anhaftend
- Lebensmittelbedingt
- Temperaturbeständig
- Nichtbrennbar
- Feuerfest

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff zugelassen gemäß
FDA 21 CFR 177.1550
- Betriebstemperatur: **-200 bis +250°C**
 - Nennhärte: **60 Shore D**
gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 2,20 gemäß ISO R 527
 - Reißfestigkeit: ≥ 25 Mpa
gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: > 300 % gemäß ISO 37
- Flammwidrigkeit Klasse V0 gemäß UL94
 - Standardfarbe: transluzent
 - Spitzentemperatur: **+280°C**
- Empfohlene Verbindungselemente:
Schraubkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
 - Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
 - Geflochtene Ausführungen
- Ausführungen mit Ummantelung
 - Antistatik-Ausführungen

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Nenn- außen- durchmesser (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard-Verpackung	
						Ring (m)	Trommel (m)
2	4	20	23	92	20	100	500
4	6	40	15	60	34	100	500
6	8	60	11	44	48	100	500
8	10	80	9	36	61	100	-
10	12	100	8	32	75	100	-

Koeffizient, der auf den Betriebsdruck in Abhängigkeit von der Temperatur anzuwenden ist.

+20°C	+50°C	+100°C	+150°C	+200°C	+250°C
100%	85%	65%	50%	35%	25%

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

ELASTUB® PFA

PFA-Schlauch, 60 Shore D / 260°C
Glasklar, lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Perfluoralkoxy-Polymeren (PFA)

Anwendungen

Übertragung von chemisch aggressiven Flüssigkeiten unter Druck

Branchen

Medizin, Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie, Labore, Kosmetikindustrie usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Transparent
- Langlebig
- UV-beständig
- Außergewöhnliche Chemikalienbeständigkeit
- Nicht anhaftend
- Lebensmittelbedingt
- Temperaturbeständig
- Nichtbrennbar

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.1550
- Betriebstemperatur: **-70 bis +260°C**
- Nennhärte: **60 Shore D** gemäß ISO R 868
- Nennichte: 2,15 gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >300 % gemäß ISO 37
- Standardfarbe: glasklar
- Spitztemperatur: **+290°C**
- Empfohlene Verbindungselemente: Schraubkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Ausführungen mit Ummantelung

Nenninnen- durchmesser (mm)	Nennaußen- durchmesser (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard-Verpackung	
						Ring (m)	Trommel (m)
2	4	16	32	160	20	100	500
4	6	36	21	105	34	100	500
6	8	64	15	75	48	100	500
8	10	100	12	60	61	100	500
10	12	144	10	50	75	100	-

Koeffizient, der auf den Betriebsdruck in Abhängigkeit von der Temperatur anzuwenden ist.

+20°C	+50°C	+100°C	+150°C	+200°C	+250°C
100%	85%	60%	48%	35%	20%

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

*Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTE SCHLÄUCHE AUS SPEZIALPOLYMEREN

ELASTUB® FEP

FEP-Schlauch, 55 Shore D / 200°C
Glasklar, lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Tetrafluorethylen-Hexafluorpropylen-Copolymer (FEP)

Anwendungen

Übertragung von chemisch aggressiven Flüssigkeiten unter Druck

Branchen

Medizin, Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie, Labore, Kosmetikindustrie usw.

Allgemeine Eigenschaften

- UV-beständig
- Außergewöhnliche Chemikalienbeständigkeit
- Nicht anhaftend
- Lebensmittelbedingt
- Temperaturbeständig
- Nichtbrennbar

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.1550
- Betriebstemperatur: **-70 bis +200°C**
 - Nennhärte: **55 Shore D** gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 2,15 gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >300 % gemäß ISO 37
 - Standardfarbe: glasklar
 - Spitztemperatur: **+230°C**
- Empfohlene Verbindungselemente: Schraubkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Ausführungen mit Ummantelung

Nenninnen- durchmesser (mm)	Nennaußen- durchmesser (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard-Verpackung	
						Ring (m)	Trommel (m)
2	4	16	30	150	20	100	500
4	6	36	19	96	34	100	500
6	8	64	14	70	48	100	500
8	10	100	11	55	61	100	-
10	12	144	9	45	75	100	-

Koeffizient, der auf den Betriebsdruck in Abhängigkeit von der Temperatur anzuwenden ist.

+20°C	+50°C	+100°C	+150°C
100%	80%	45%	20%

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

SILITUBE® SI50

Silikonschlauch 50 Shore A
180°C, transluzent
lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus peroxidvernetztem Silikonelastomer

Anwendungen

Übertragung von flüssigen Lebensmitteln, Alkoholen und Säuren, ohne Druck
Peristaltische Pumpen, Dosierpumpen

Branchen

Medizin, Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie, Labore, Kosmetikindustrie usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Hoch flexibel und elastisch
- Lebensmittelbedingt
- Im Autoklav sterilisierbar
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Gute Beständigkeit gegen aggressive Flüssigkeiten, Alkohole und Säuren
- Ausgezeichnete Witterungs- und UV-Beständigkeit
- Hydrophob
- Chemisch inert und biologisch unbedenklich
- Gute Beständigkeit gegen dynamische Ermüdung
- Geringe Verformung bei Druck- und Zugbelastung

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.2600, EU-Verordnung 1935/2004 und gemäß Europäischem Arzneibuch, Kapitel 3.1.9
- Betriebstemperatur: **-60 bis +180°C**
- Nennhärte: **50 Shore A** gemäß DIN 53505
- Nenndichte: 1,14 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >12 Mpa gemäß DIN 53504 S1
- Reißdehnung: >700 % gemäß DIN 53504 S1
- Standardfarbe: transluzent
- Spitzentemperatur: **+200°C**
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchschellen oder Schneckengewinde-Schlauchschellen

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
1	3	1	7	100
2	4	1	11	100
2	6	2	29	100
3	5	1	14	100
3	6	1,5	24	100
4	6	1	18	50
4	7	1,5	30	50
4	8	2	43	50
5	8	1,5	35	50
5	10	2,5	67	50
5	15	5	179	50
6	9	1,5	40	50
6	10	2	57	50
6	12	3	97	25
6	18	6	258	25
7	10	1,5	46	50
7	11	2	65	50
7	13	3	107	50
8	12	2	72	50
8	14	3	118	50
8	16	4	172	25
9	12	1,5	56	50
10	14	2	86	50
10	16	3	140	25
10	18	4	201	25
12	16	2	100	50
12	17	2,5	130	50
15	21	3	193	25
16	22	3	204	25
18	24	3	226	25
20	27	3,5	295	25
22	29	3,5	320	25
25	32	3,5	357	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Geflochtene Ausführungen



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS SILIKONELASTOMER

SCHLÄUCHE

SILITUBE® SI60

Silikonschlauch 60 Shore A
180°C, transluzent,
lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus
peroxidvernetztem Silikonelastomer

Anwendungen

Übertragung von flüssigen Lebensmitteln,
Alkoholen und Säuren, ohne Druck
Peristaltische Pumpen, Dosierpumpen

Branchen

Medizin, Pharmaindustrie, Lebensmittel-
industrie, Labore, Kosmetikindustrie usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel und elastisch
- Lebensmittelbedingt
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Im Autoklav sterilisierbar
- Gute Beständigkeit gegen aggressive Flüssigkeiten, Alkohole und Säuren
- Ausgezeichnete Witterungs- und UV-Beständigkeit
- Hydrophob
- Chemisch inert und biologisch unbedenklich
- Gute Beständigkeit gegen dynamische Ermüdung
- Geringe Verformung bei Druck- und Zugbelastung

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.2600, EU-Verordnung 1935/2004 und gemäß Europäischem Arzneibuch, Kapitel 3.1.9
- Schlauch zugelassen für den Kontakt mit Lebensmitteln gemäß den Anforderungen der Norm NF EN 1186, der französischen Verordnung vom 25.11.1992 und den EU-Verordnungen 1935/2004 und 10/2011
- Betriebstemperatur: **-60 bis +180°C**
- Nennhärte: **60 Shore A** gemäß DIN 53505
- Nenndichte: 1,14 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >11,5 Mpa gemäß DIN 53504 S1
- Reißdehnung: >400 % gemäß DIN 53504 S1
- Standardfarbe: transluzent
- Spitzentemperatur: **+200°C**
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen oder Schneckengewinde-Schlauchsellen

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
1	3	1	7	100
2	4	1	11	100
2	6	2	29	100
3	5	1	14	100
3	6	1,5	24	100
4	6	1	18	50
4	7	1,5	30	50
4	8	2	43	50
5	8	1,5	35	50
5	10	2,5	67	50
5	15	5	179	50
6	9	1,5	40	50
6	10	2	57	50
6	12	3	97	25
6	18	6	258	25
7	10	1,5	46	50
7	11	2	65	50
7	13	3	107	50
8	12	2	72	50
8	14	3	118	50
8	16	4	172	25
9	12	1,5	56	50
10	14	2	86	50
10	16	3	140	25
10	18	4	201	25
12	16	2	100	50
12	17	2,5	130	50
15	21	3	193	25
16	22	3	204	25
18	24	3	226	25
20	27	3,5	295	25
22	29	3,5	320	25
25	32	3,5	357	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Geflochtene Ausführungen



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

SILITUBE® SI70

Silikonschlauch 70 Shore A
180°C, transluzent,
lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus peroxidvernetztem Silikonelastomer

Anwendungen

Übertragung von flüssigen Lebensmitteln, Alkoholen und Säuren, ohne Druck

Branchen

Medizin, Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie, Labore, Kosmetikindustrie usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel und elastisch
- Lebensmittelbedingt
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Gute Beständigkeit gegen aggressive Flüssigkeiten, Alkohole und Säuren
- Ausgezeichnete Witterungs- und UV-Beständigkeit
- Hydrophob
- Chemisch inert und biologisch unbedenklich

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.2600, EU-Verordnung 1935/2004 und gemäß Europäischem Arzneibuch, Kapitel 3.1.9
- Schlauch zugelassen für den Kontakt mit Lebensmitteln gemäß den Anforderungen der Norm NF EN 1186, der französischen Verordnung vom 25.11.1992 und den EU-Verordnungen 1935/2004 und 10/2011
 - Betriebstemperatur: **-60 bis +180°C**
 - Nennhärte: **70 Shore A** gemäß DIN 53505
 - Nenndichte: 1,19 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >10 Mpa gemäß DIN 53504 S1
- Reißdehnung: >400 % gemäß DIN 53504 S1
 - Standardfarbe: transluzent
 - Spitztemperatur: **+200°C**
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchhülle mit Ohr-Schlauchscheiden oder Schneckenwinde-Schlauchscheiden

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
1	3	1	7	100
2	4	1	11	100
2	6	2	30	100
3	5	1	15	100
3	6	1,5	25	100
4	6	1	19	50
4	7	1,5	31	50
4	8	2	45	50
5	8	1,5	36	50
5	10	2,5	70	50
5	15	5	187	50
6	9	1,5	42	50
6	10	2	60	50
6	12	3	101	25
6	18	6	269	25
7	10	1,5	48	50
7	11	2	67	50
7	13	3	112	50
8	12	2	75	50
8	14	3	123	50
8	16	4	179	25
9	12	1,5	59	50
10	14	2	90	50
10	16	3	146	25
10	18	4	209	25
12	16	2	105	50
12	17	2,5	135	50
15	21	3	202	25
16	22	3	213	25
18	24	3	235	25
20	27	3,5	307	25
22	29	3,5	333	25
25	32	3,5	373	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Geflochtene Ausführungen

Variante

SILITUBE® SI70HP
Silikonschlauch, 70 Shore A / 180 °C
Transluzent, große mechanische
Belastbarkeit



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS SILIKONELASTOMER

SCHLÄUCHE

SILITUBE® SI80

Silikonschlauch 80 Shore A
180°C, transluzent,
lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus peroxidvernetztem Silikonelastomer

Anwendungen

Übertragung von flüssigen Lebensmitteln, Alkoholen und Säuren, ohne Druck

Branchen

Medizin, Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie, Labore, Kosmetikindustrie usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel und elastisch
- Lebensmittelbedingt
- Hohe Temperaturbeständigkeit
 - Im Autoklav sterilisierbar
- Gute Beständigkeit gegen aggressive Flüssigkeiten, Alkohole und Säuren
- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
 - Hydrophob
- Chemisch inert und biologisch unbedenklich

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.2600 und EU-Verordnung 1935/2004
- Betriebstemperatur: **-60 bis +180°C**
 - Nennhärte: **80 Shore A** gemäß DIN 53505
- Nenndichte: 1,20 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >10,5 Mpa gemäß DIN 53504 S1
- Reißdehnung: >280 % gemäß DIN 53504 S1
 - Standardfarbe: transluzent
 - Spitzentemperatur: **+200°C**
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauschellen oder Schneckenwinden-Schlauschellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
 - Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
 - Geflochtene Ausführungen

Nenninnendurchmesser (mm)	Nennaußendurchmesser (mm)	Nennstärke (mm)	Nennlängengewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
1	3	1	7	100
2	4	1	11	100
2	6	2	30	100
3	5	1	15	100
3	6	1,5	25	100
4	6	1	19	50
4	7	1,5	31	50
4	8	2	45	50
5	8	1,5	36	50
5	10	2,5	70	50
5	15	5	187	50
6	9	1,5	42	50
6	10	2	60	50
6	12	3	101	25
6	18	6	269	25
7	10	1,5	48	50
7	11	2	67	50
7	13	3	112	50
8	12	2	75	50
8	14	3	123	50
8	16	4	179	25
9	12	1,5	59	50
10	14	2	90	50
10	16	3	146	25
10	18	4	209	25
12	16	2	105	50
12	17	2,5	135	50
15	21	3	202	25
16	22	3	213	25
18	24	3	235	25
20	27	3,5	307	25
22	29	3,5	333	25
25	32	3,5	373	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

SILITUBE® SITEC

Silikonschlauch 73 Shore A / 180 °C, opak



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus peroxidvernetztem Silikonelastomer

Anwendungen

Übertragung von flüssigen Säuren, ohne Druck

Branchen

Medizin, Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie, Labore, Kosmetikindustrie usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Nicht anhaftend
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Gute Beständigkeit gegen aggressive Flüssigkeiten, Alkohole und Säuren
- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Hydrophob

Technische Daten

- Betriebstemperatur: **-60 bis +180°C**
- Nennhärte: **73 Shore A** gemäß DIN 53505
- Nenndichte: 1,45 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >6,5 Mpa gemäß DIN 53504 S1
- Reißdehnung: >150 % gemäß DIN 53504 S1
- Standardfarbe: opak
- Spitzentemperatur: **+200°C**
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen oder Schneckengewinde-Schlauchsellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
1	3	1	9	100
2	4	1	14	100
2	6	2	36	100
3	5	1	18	100
3	6	1,5	31	100
4	6	1	23	50
4	7	1,5	38	50
4	8	2	55	50
5	8	1,5	44	50
5	10	2,5	85	50
5	15	5	228	50
6	9	1,5	51	50
6	10	2	73	50
6	12	3	123	25
6	18	6	328	25
7	10	1,5	58	50
7	11	2	82	50
7	13	3	137	50
8	12	2	91	50
8	14	3	150	50
8	16	4	219	25
9	12	1,5	72	50
10	14	2	109	50
10	16	3	178	25
10	18	4	255	25
12	16	2	127	50
12	17	2,5	165	50
15	21	3	246	25
16	22	3	260	25
18	24	3	287	25
20	27	3,5	374	25
22	29	3,5	406	25
25	32	3,5	454	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Variante

SILITUBE® SI70FLU
Silikonschlauch, 74 Shore A / 180 °C
Fluoriert, opak



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS SILIKONELASTOMER

SCHLÄUCHE

SILITUBE® SI270

Silikonschlauch 70 Shore A
180°C, transluzent,
lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus
platinvernetztem Silikonelastomer
Platinvernetzt

Anwendungen

Übertragung von flüssigen Säuren,
ohne Druck

Branchen

Medizin, Pharmaindustrie,
Lebensmittelindustrie, Labore,
Kosmetikindustrie usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Verbesserte mechanische Eigenschaften
- Gute Beständigkeit gegen aggressive Flüssigkeiten, Alkohole und Säuren
- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
 - Hydrophob
- Chemisch inert und biologisch unbedenklich

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.2600, EU-Verordnung 1935/2004 und gemäß Europäischem Arzneibuch, Kapitel 3.1.9
- Betriebstemperatur: **-60 bis +180°C**
 - Nennhärte: **70 Shore A** gemäß DIN 53505
 - Nenndichte: 1,19 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >11 Mpa gemäß DIN 53504 S1
- Reißdehnung: >600 % gemäß DIN 53504 S1
 - Standardfarbe: transluzent
 - Spitztemperatur: **+200°C**
- Empfohlene Verbindungselemente:
Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen oder Schneckenengewinde-Schlauchsellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
 - Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Geflochtene Ausführungen

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
1	3	1	7	100
2	4	1	11	100
2	6	2	30	100
3	5	1	15	100
3	6	1,5	25	100
4	6	1	19	50
4	7	1,5	31	50
4	8	2	45	50
5	8	1,5	36	50
5	10	2,5	70	50
5	15	5	187	50
6	9	1,5	42	50
6	10	2	60	50
6	12	3	101	25
6	18	6	269	25
7	10	1,5	48	50
7	11	2	67	50
7	13	3	112	50
8	12	2	75	50
8	14	3	123	50
8	16	4	179	25
9	12	1,5	59	50
10	14	2	90	50
10	16	3	146	25
10	18	4	209	25
12	16	2	105	50
12	17	2,5	135	50
15	21	3	202	25
16	22	3	213	25
18	24	3	235	25
20	27	3,5	307	25
22	29	3,5	333	25
25	32	3,5	373	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Variante

SILITUBE® SI260
Silikonschlauch, 60 Shore A / 180 °C
Transluzent, lebensmittelbedingt,
platinvernetzt

SILITUBE® SI250
Silikonschlauch, 50 Shore A / 180 °C
Transluzent, lebensmittelbedingt,
platinvernetzt



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

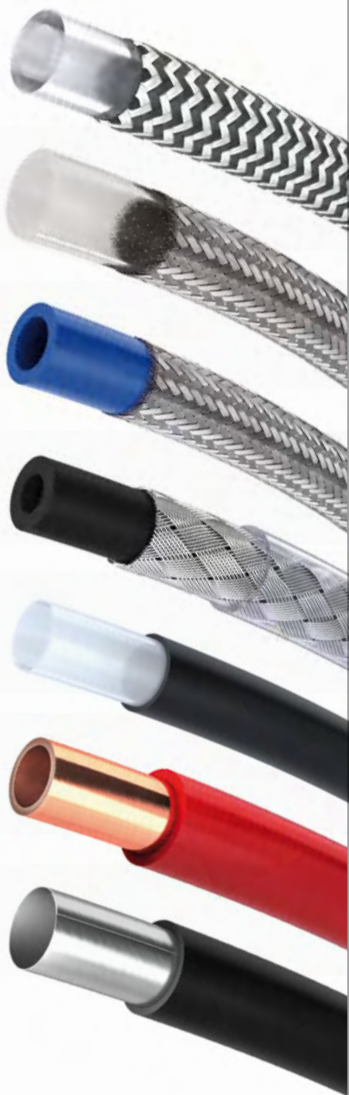
Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

VERSTÄRKTE SCHLÄUCHE UND ROHRE





Extrudierter Schläuche aus Silikonelastomer, mit Verstärkungsgeflecht

- SILITUBE® SI70TPCC 42
- SILITUBE® SITST 43
- SILITUBE® SITIA 44
- SILITUBE® SITIG 45

Extrudierter Schläuche aus Thermoplasten oder Spezialpolymeren, mit Verstärkungsgeflecht

- STARFLEX® NG 46
- STARFLEX® EI 47
- STARFLEX® NPN 48
- STARFLEX® PEXI 49
- STARFLEX® PTFEI 50

Extrudierte Schläuche aus Thermoplasten oder Spezialpolymeren, mit Verstärkungsgeflecht und -ummantelung

- TUBOL® STGP 51
- TUBOL® STIP 52
- TUBOL® NGP 53
- TUBOL® NIP 54
- TUBOL® PVCP 55

Extrudierte Schläuche aus Thermoplasten oder Spezialpolymeren, verstärkte Ummantelung

- TUBOL® PAP 56
- TUBOL® PA ATEX 57
- TUBOL® PEP 58
- TUBOL® PTFEP 59

Kupferrohre mit verstärkte Ummantelung

- TUBOL® CRP 60
- BITUBE® CRP 61

Rohre aus umgeformtem Aluminiumband, mit verstärkte Ummantelung

- TUBOL® ALU 62
- BITUBE® ALU 63



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS SILIKON-ELASTOMER, MIT VERSTÄRKUNGSGEFLECHT

VERSTÄRKTE SCHLÄUCHE UND ROHRE

SILITUBE® SI70TPCC

Silikonschlauch, 70 Shore A
Textilgeflecht
lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Silikonelastomer, mit Geflecht aus Polyesterfasern, imprägniert

Anwendungen

Übertragung von flüssigen Lebensmitteln, Alkoholen, Säuren und Dämpfen unter Druck

Branchen

Elektrohaushaltsgeräte, Medizin, Lebensmittelindustrie

Allgemeine Eigenschaften

- Hoch flexibel
- Schlauch lebensmittelbedingt
- Druckbeständig
- Gute Beständigkeit gegen aggressive Flüssigkeiten, Dämpfe, Alkohole und Säuren
- Gute Beständigkeit gegen dynamische Ermüdung

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff des Schlauchs zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.2600, EU-Verordnung 1935/2004 und gemäß Europäischem Arzneibuch, Kapitel 3.1.9
- Schlauch zugelassenen für den Kontakt mit Lebensmitteln gemäß den Anforderungen der Norm NF EN 1186, der französischen Verordnung vom 25.11.1992 und der EU-Verordnungen 1935/2004 und 10/2011
 - Betriebstemperatur: **-40 bis +150°C**
 - Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen oder Schneckengewinde-Schlauchsellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Andere Geflechte
- Andere Qualitätsstufen für Innenschläuche

Nenninnen-durchmesser (mm)	Außen-durchmesser mit Geflecht (mm)	Biege-radius* (mm)	Betriebs-druck* (bar)	Berst-druck* (bar)	Nenn-längen-gewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
4,4	8,3	20	20	100	44	100
5,5	10,2	25	18	60	64	100
8	12,2	50	12	37	74	100

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Variante

SILITUBE® SI50TPSC
Silikonschlauch, 50 Shore A
Textilgeflecht



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS SILIKON-ELASTOMER, MIT VERSTÄRKUNGSGEFLECHT

VERSTÄRKTE SCHLÄUCHE UND ROHRE

SILITUBE® SITST

Silikonschlauch, 70 Shore A
Armirt, transluzent,
Lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Silikonelastomer, mit innerer Verstärkung aus Polyesterfasern

Anwendungen

Übertragung von flüssigen Lebensmitteln, Alkoholen, Säuren und Dämpfen unter Druck

Branchen

Elektrohaushaltsgeräte, Medizin, Lebensmittelindustrie

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel
- Außen glatt
- Lebensmittelbedingt
- Druck- und Temperaturbeständig
- Gute Beständigkeit gegen aggressive Flüssigkeiten, Alkohole und Säuren

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff des Schlauchs zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.2600, EU-Verordnung 1935/2004 und gemäß Europäischem Arzneibuch, Kapitel 3.1.9
- Betriebstemperatur: **-60 bis +180°C**
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchscheiden oder Schneckengewinde-Schlauchscheiden

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere Geflechte
- Andere einfarbigen Farben

Nenninnen-durchmesser (mm)	Nennaußen-durchmesser (mm)	Biege-radius* (mm)	Betriebsdruck* (bar)	Berstdruck* (bar)	Nennlängengewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
6	12	40	15	45	125	50
8	14,5	45	13	40	150	50
9,5	16	50	12	36	175	25
12,7	20	65	10	30	240	25
16	24,5	80	8	24	330	25
19	28	90	7	21	415	25
25,4	34,5	120	5	15	515	10

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.

Variante

SILITUBE® SITST P
Silikonschlauch, 70 Shore A, armirt,
USP-Klasse VI
(platinvernetzt)

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS SILIKON-ELASTOMER, MIT VERSTÄRKUNGSGEFLECHT

VERSTÄRKTE SCHLÄUCHE UND ROHRE

SILITUBE® SITIA

Silikonschlauch mit Geflecht aus rostfreiem Stahl lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Silikonelastomer, mit Geflecht aus rostfreiem Stahl

Anwendungen

Übertragung von flüssigen Lebensmitteln, Alkoholen, Säuren und Dämpfen unter Druck

Branchen

Elektrohaushaltsgeräte, Lebensmittelindustrie

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel
- Lebensmittelbedingt
- Druck- und Temperaturbeständig
- Gute Beständigkeit gegen aggressive Flüssigkeiten, Alkohole und Säuren

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff des Schlauchs zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.2600, EU-Verordnung 1935/2004 und gemäß Europäischem Arzneibuch, Kapitel 3.1.9
- Schlauch zugelassen für den Kontakt mit Lebensmitteln gemäß den Anforderungen der französischen Verordnung vom 25.11.1992 und der EU-Verordnungen 13935/2004 und 10/2011
- Betriebstemperatur: **-60 bis +180°C**
- Geflecht aus rostfreiem Stahl AISI 304
- Empfohlene Verbindungselemente: geriefelter Anschluss mit einem Crimpstift für Niederdruck

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Ausführungen mit Ummantelung
- Andere Geflechte
- Schläuche mit Crimpverbindungen
- Andere Qualitätsstufen für Innenschläuche

Nenninnen-durchmesser (mm)	Außen-durchmesser mit Geflecht (mm)	Biege-radius* (mm)	Betriebs-druck* (bar)	Berst-druck* (bar)	Nenn-längen-gewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
4	8	30	42	120	65	100
6	10,5	40	37	110	100	100
8	12,8	55	37	110	135	50
10	14,8	75	35	105	170	50
12	17,8	85	27	80	220	50
15	21,8	145	26	75	340	25
20	28	220	22	65	420	25
25	33	320	17	50	640	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS SILIKON-ELASTOMER, MIT VERSTÄRKUNGSGEFLECHT

VERSTÄRKTE SCHLÄUCHE UND ROHRE

SILITUBE® SITIG

Silikonschlauch mit Geflecht aus rostfreiem Stahl



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Silikonelastomer, mit Geflecht aus rostfreiem Stahl

Anwendungen

Übertragung von chemisch aggressiven Flüssigkeiten unter Druck

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige, Nutzfahrzeuge

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel
- Druck- und Temperaturbeständig
- Verbesserte Beständigkeit gegen Dämpfe von Kohlenwasserstoffen

Technische Daten

- Betriebstemperatur: **-60 bis +180°C**
- Geflecht aus rostfreiem Stahl AISI 304
- Empfohlene Verbindungselemente: geriefelter Anschluss mit einem Crimpstift für Niederdruck

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Ausführungen mit Ummantelung
 - Andere Geflechte
- Schläuche mit Crimpverbindungen
 - Andere Qualitätsstufen für Innenschläuche

Nenninnen-durchmesser (mm)	Außen-durchmesser mit Geflecht (mm)	Biege-radius* (mm)	Betriebs-druck* (bar)	Berst-druck* (bar)	Nenn-längen-gewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
4	8	30	42	120	70	100
6	10,5	40	37	110	110	100
8	12,8	55	37	110	150	50
10	14,8	75	35	105	190	50
12	17,8	85	27	80	240	50
15	21,8	145	26	75	374	25
20	28	220	22	65	460	25
25	33	320	17	50	700	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN ODER SPEZIALPOLYMEREN, MIT VERSTÄRKUNGSGEFLECHT

STARFLEX® NG

Nitrilschlauch mit Geflecht aus verzinktem Stahl



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Nitrilkautschuk,
mit Geflecht aus verzinktem Stahl

Anwendungen

Übertragung und Verdrängung von
Kohlenwasserstoffe,
Gase, Öle oder Fette unter Druck

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige,
Automobilindustrie, Petrochemie

Allgemeine Eigenschaften

- Sehr gute Beständigkeit gegen
Kohlenwasserstoffe und Gase
- Druckbeständig

Technische Daten

- Betriebstemperatur: **-20 bis +90°C**
- Empfohlene Verbindungselemente:
geriefelter Anschluss mit einem Crimpstift
für Niederdruck

Gebrauchshinweise

- Nicht in feuchten Umgebungen
verwenden
- Nicht wärmedämmen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Ausführungen mit Ummantelung
 - Andere Geflechte
- Schläuche mit Crimpverbindungen
 - Andere Qualitätsstufen
für Innenschläuche

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Außen- durchmesser mit Geflecht (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
4	8,3	35	42	127	70	100
6	10,5	40	37	112	80	100
8	12,8	48	37	112	125	100
10	14,8	60	35	106	150	50
12	17,8	72	27	81	200	50
15	21,8	88	26	78	310	25
20	28,2	112	22	66	400	25
25	33,2	140	17	51	550	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

*Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.

Variante

STARFLEX® NI
Nitrilschlauch mit Geflecht
aus rostfreiem Stahl



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN ODER SPEZIALPOLYMEREN, MIT VERSTÄRKUNGSGEFLECHT

VERSTÄRKTE SCHLÄUCHE UND ROHRE

STARFLEX® EI

EPDM-Schlauch mit Geflecht
aus rostfreiem Stahl



Nenn- innen- durchmesser (mm)	Außen- durchmesser mit Geflecht (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
6	10	40	16	110	85	25 oder 50
8,5	12	48	16	110	120	25 oder 50
9,5	14	60	16	110	150	25 oder 50
12	18	72	16	90	243	25 oder 50
15	22	88	16	80	335	25 oder 50
20	28	112	10	60	510	20 oder 40
26	35	140	10	45	755	30
33	43	170	6	40	1 010	20
40	50	390	6	30	1 085	20
50	61	490	6	30	1 340	10

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.

Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus EPDM-Polymer,
mit Geflecht aus rostfreiem Stahl

Anwendungen

Übertragung von Trinkwasser unter Druck

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige,
Sanitäranlagen, Lebensmittelindustrie

Allgemeine Eigenschaften

- Ausgezeichnete Korrosions-
und Alterungsbeständigkeit
- Druckbeständig

Technische Daten

- Norm: ACS, WRAS, CSTB
- Betriebstemperatur: **-20 bis +90°C**
- Geflecht aus rostfreiem Stahl AISI 304
- Empfohlene Verbindungselemente:
geriefelter Anschluss mit einem Crimpstift
für Niederdruck

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Ausführungen mit Ummantelung
- Andere Geflechte
- Schläuche mit Crimpverbindungen
- Andere Qualitätsstufen
für Innenschläuche

Variante

STARFLEX® ET
EPDM-Schlauch mit Textilgeflecht



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

EXTRUDIERTER SCHLAUCHE AUS THERMOPLASTEN ODER SPEZIALPOLYMEREN, MIT VERSTÄRKUNGSGEFLECHT

STARFLEX® NPN Nitril-Schlauch, armiert



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Nitrilkautschuk, mit innerer Verstärkung aus Polyesterfasern

Anwendungen

Übertragung und Verdrängung von Kohlenwasserstoffe, Gase, Öle oder Fette unter Druck

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige, Automobilindustrie, Petrochemie

Allgemeine Eigenschaften

- Sehr gute Beständigkeit gegen Kohlenwasserstoffe und Gase
- Außen glatt
- Druckbeständig

Technische Daten

- Norm: 1TE gemäß EN 854
- Betriebstemperatur: **-40 bis +70°C**
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen oder Schneckengewinde-Schlauchsellen

Nenninnen-durchmesser (mm)	Nennaußen-durchmesser (mm)	Biege-radius* (mm)	Betriebs-druck* (bar)	Berst-druck* (bar)	Nenn-längen-gewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
4,6	10,8	35	25	100	130	100
6,4	12,4	45	25	100	150	100
7,9	13,9	65	20	80	170	40
9,5	15,5	75	20	80	190	40
12,7	18,7	90	16	64	210	40
15,9	22,9	115	16	64	310	20
19	26	135	12	32	330	20

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN ODER SPEZIALPOLYMEREN, MIT VERSTÄRKUNGSGEFLECHT

VERSTÄRKTE SCHLÄUCHE UND ROHRE

STARFLEX® PEXI

PEX-Schlauch mit Geflecht
aus rostfreiem Stahl



Beschreibung

Extrudierter Schlauch
aus vernetztem Polyethylen,
mit Geflecht aus rostfreiem Stahl

Anwendungen

Übertragung von Trinkwasser und
Druckluft unter Druck

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige,
Sanitäreanlagen, Lebensmittelindustrie

Allgemeine Eigenschaften

- Ausgezeichnete Korrosions-
und Alterungsbeständigkeit
- Druckbeständig

Technische Daten

- Norm: DVGW - KTW-A und DVGW -
W 270, ACS, WRAS
- Betriebstemperatur: **-20 bis +90°C**
- Geflecht aus rostfreiem Stahl AISI 304
- Empfohlene Verbindungselemente:
geriefelter Anschluss mit einem Crimpstift
für Niederdruck

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Ausführungen mit Ummantelung
 - Andere Geflechte
- Schläuche mit Crimpverbindungen
 - Andere Qualitätsstufen
für Innenschläuche

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Außen- durchmesser mit Geflecht (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard- Verpackung
6	10	30	10	110	110	Auf Anfrage
8	12,2	35	10	110	160	Auf Anfrage
9,9	14	50	10	110	185	Auf Anfrage
12,7	17	65	10	30	300	Auf Anfrage

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

EXTRUDIERTE SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN ODER SPEZIALPOLYMEREN, MIT VERSTÄRKUNGSGEFLECHT

STARFLEX® PTFE

PTFE-Schlauch mit Geflecht
aus rostfreiem Stahl
lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus
Polytetrafluorethylen (PTFE),
mit Geflecht aus rostfreiem Stahl

Anwendungen

Übertragung von chemisch aggressiven
Flüssigkeiten oder Dämpfen unter Druck

Branchen

Medizin, Pharmaindustrie,
Lebensmittelindustrie, Labore,
Kosmetikindustrie usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Außergewöhnliche
Chemikalienbeständigkeit
- Langlebig
- Lebensmittelbedingt
- Temperaturbeständig
- Sehr gute Druckbeständigkeit
- Dampfreinigung möglich

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff des Schlauchs
zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.1550
- Betriebstemperatur: **-200 bis +250°C**
- Geflecht aus rostfreiem Stahl AISI 304
- Empfohlene Verbindungselemente:
geriefelter Anschluss mit einem
Crimpstift für Hochdruck

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Ausführungen mit Ummantelung
- Andere Geflechte
- Schläuche mit Crimpverbindungen
- Andere Qualitätsstufen für Innenschläuche

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Nenn- innen- durchmesser (Zoll)	Außen- durchmesser mit Geflecht (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard- Verpackung
6,5	1/4	9	75	224	672	90	Auf Anfrage
8	5/16	11	100	207	621	140	Auf Anfrage
10	3/8	13	133	183	552	150	Auf Anfrage
13	1/2	16	152	161	483	250	Auf Anfrage
16	5/8	19	178	114	345	290	Auf Anfrage
19	3/4	22	203	103	310	240	Auf Anfrage
26	1	29	305	80	241	460	Auf Anfrage

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTE SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN ODER SPEZIALPOLYMEREN, MIT VERSTÄRKUNGSGEFLECHT UND -UMMANTELUNG

VERSTÄRKTE ROHRE

TUBOL® STGP

TPE-Schlauch mit Geflecht aus verzinktem Stahl mit PVC-Ummantelung



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus EPDM-Polymer, mit Geflecht aus verzinktem Stahl, Polyvinylchlorid (PVC) ummantelt

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Gute Beständigkeit gegen Öle und Gase
 - Hoch flexibel
 - Außen glatt
 - Druckbeständig

Technische Daten

- Betriebstemperatur: **-20 bis +70°C**
 - Mantel: PLASTUB® GS glasklar
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen oder Schneckengewinde-Schlauchsellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Andere Geflechte
- Schläuche mit Crimpverbindungen
 - Andere Qualitätsstufen für Innenschläuche
 - Andere Qualitätsstufen für Außenummantelung

Nenninnen-durchmesser (mm)	Außen-durchmesser mit Geflecht (mm)	Außen-durchmesser mit Mantel (mm)	Biege-radius* (mm)	Betriebs-druck* (bar)	Berst-druck* (bar)	Nenn-längengewicht (g/m)
4	8,3	10,3	35	42	127	95
6	10	12	40	37	112	120
8	12,8	14,8	48	37	112	180

Nenn-innen-durchmesser (mm)	Standard-Verpackung		Markierung (schwarz)
	Ring (m)	Trommel (m)	
4	100	800	TUBOL® STGP 4 + LOS-Nr.
6	100	600	TUBOL® STGP 6 + LOS-Nr.
8	100	400	TUBOL® STGP 8 + LOS-Nr.

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

EXTRUDIERTE SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN ODER SPEZIALPOLYMEREN, MIT VERSTÄRKUNGSGEFLECHT UND -UMMANTELUNG

TUBOL® STIP

TPE-Schlauch mit Geflecht aus rostfreiem Stahl, mit PVC-Ummantelung



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus EPDM-Polymer, mit Geflecht aus rostfreiem Stahl, Polyvinylchlorid (PVC) ummantelt

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Gute Beständigkeit gegen Öle und Gase
- Hoch flexibel
- Außen glatt
- Druckbeständig

Technische Daten

- Betriebstemperatur: **-20 bis +70°C**
- Geflecht aus rostfreiem Stahl AISI 304
 - Mantel: PLASTUB® GS glasklar
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen oder Schneckenengewinde-Schlauchsellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Andere Geflechte
- Schläuche mit Crimpverbindungen
 - Andere Qualitätsstufen für Innenschläuche
- Andere Qualitätsstufen für Außenummantelung

Nenninnen-durchmesser (mm)	Außen-durchmesser mit Geflecht (mm)	Außen-durchmesser mit Mantel (mm)	Biege-radius* (mm)	Betriebs-druck* (bar)	Berst-druck* (bar)	Nenn-längengewicht (g/m)
4	8,3	10,3	35	42	127	95
6	10	12	40	37	112	120
8	12,8	14,8	48	37	112	180

Nenninnen-durchmesser (mm)	Standard-Verpackung		Markierung (schwarz)
	Ring (m)	Trommel (m)	
4	100	800	TUBOL® STIP 4 + LOS-Nr.
6	100	600	TUBOL® STIP 6 + LOS-Nr.
8	100	400	TUBOL® STIP 8 + LOS-Nr.

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

*Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTE SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN ODER SPEZIALPOLYMEREN, MIT VERSTÄRKUNGSGEFLECHT UND -UMMANTELUNG

VERSTÄRKTE ROHRE

TUBOL® NGP

**Nitril-Schlauch mit Geflecht
aus verzinktem Stahl,
mit PVC-Ummantelung**



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Nitrilkautschuk,
mit Geflecht aus verzinktem Stahl,
Polyvinylchlorid (PVC) ummantelt

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und
Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Gute Beständigkeit gegen Öle
und Gase
- Hoch flexibel
- Außen glatt
- Druckbeständig

Technische Daten

- Betriebstemperatur: **-20 bis +70°C**
- Mantel: PLASTUB® GS glasklar
- Empfohlene Verbindungselemente:
Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen
oder Schneckengewinde-Schlauchsellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Andere Geflechte
- Schläuche mit Crimpverbindungen
 - Andere Qualitätsstufen
für Innenschläuche
 - Andere Qualitätsstufen für
Außenummantelung

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Außen- durchmesser mit Geflecht (mm)	Außen- durchmesser mit Mantel (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längengewicht (g/m)
10	14,8	16,8	60	35	106	210
12	17,8	19,8	72	27	81	270
15	21,8	23,8	88	26	78	400

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Standard-Verpackung		Markierung (schwarz)
	Ring (m)	Trommel (m)	
10	50	300	TUBOL® NGP 10 + LOS-Nr.
12	50	200	TUBOL® NGP 12 + LOS-Nr.
15	25	150	TUBOL® NGP 15 + LOS-Nr.

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

EXTRUDIERTE SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN ODER SPEZIALPOLYMEREN, MIT VERSTÄRKUNGSGEFLECHT UND -UMMANTELUNG

TUBOL® NIP

Nitril-Schlauch mit Geflecht
aus rostfreiem Stahl,
mit PVC-Ummantelung



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Nitrilkautschuk,
mit Geflecht aus rostfreiem Stahl,
Polyvinylchlorid (PVC) ummantelt

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und
Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Gute Beständigkeit gegen Öle
und Gase
- Flexibel
- Außen glatt
- Druckbeständig

Technische Daten

- Betriebstemperatur: **-20 bis +70°C**
- Geflecht aus rostfreiem Stahl AISI 304
 - Mantel: PLASTUB® GS glasklar
- Empfohlene Verbindungselemente:
Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen
oder Schneckengewinde-Schlauchsellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Andere Geflechte
- Schläuche mit Crimpverbindungen
 - Andere Qualitätsstufen
für Innenschläuche
 - Andere Qualitätsstufen für
Außenummantelung

Nenn- innen- durchmesser	Außen- durchmesser mit Geflecht	Außen- durchmesser mit Mantel	Biege- radius*	Betriebs- druck*	Berst- druck*	Nenn- längengewicht
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(g/m)
10	14,8	16,8	60	35	106	210
12	17,8	19,8	72	27	81	270
15	21,8	23,8	88	26	78	400

Nenn- innen- durchmesser	Standard-Verpackung		Markierung
	Ring	Trommel	
(mm)	(m)	(m)	(schwarz)
10	50	300	TUBOL® NIP 10 + LOS-Nr.
12	50	200	TUBOL® NIP 12 + LOS-Nr.
15	25	150	TUBOL® NIP 15 + LOS-Nr.

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

*Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

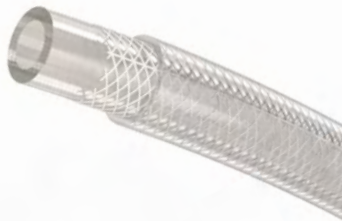
Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTE SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN ODER SPEZIALPOLYMEREN, MIT VERSTÄRKUNGSGEFLECHT UND -UMMANTELUNG

VERSTÄRKTE ROHRE

TUBOL® PVC

PVC-Schlauch, armiert,
glasklar, lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Polyvinylchlorid (PVC), mit innerer Verstärkung aus Polyesterfasern

Anwendungen

Übertragung von Flüssigkeiten oder Luft unter Druck

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige, Lebensmittelindustrie, Labore, Gesundheitswesen usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Günstig
- Flexibel
- Gute Beständigkeit gegen Säuren, Basen und Wasch-/Reinigungsmittel
- Außen glatt
- Druckbeständig

Technische Daten

- Norm: Werkstoff, der unter bestimmten Bedingungen für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet ist.
- Betriebstemperatur: **-20 bis +60°C**
 - Standardfarbe: glasklar
- Empfohlene Verbindungselemente: Schlauchtülle mit Ohr-Schlauchsellen oder Schneckenwinde-Schlauchsellen

Optionen (bei uns anfragen)

- Weitere Verpackungsmöglichkeiten

Nenninnen-durchmesser (mm)	Nennaußen-durchmesser (mm)	Biege-radius* (mm)	Betriebs-druck* (bar)	Berst-druck* (bar)	Nenn-längen-gewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
6,3	11	50	10	30	84	25
8	13	65	10	30	107	25
10	15	85	10	30	132	25
12,5	18	108	10	30	165	25
16	22	155	10	30	224	25
19	26	195	10	30	306	25
25	33	235	10	30	435	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN ODER SPEZIALPOLYMEREN, MIT VERSTÄRKUNGSMANTELUNG

VERSTÄRKTE ROHRE

TUBOL® PAP PA-Schlauch mit PVC-Ummantelung



Beschreibung

Extrudierter Präzisionschlauch aus Polyamid, mit Polyvinylchlorid (PVC) ummantelt

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Funkensicherer Mantel
- Präzisionsinnenschlauch
- Gute Schlag- und Abriebfestigkeit
- Sehr gute UV-Beständigkeit

Technische Daten

- Norm: Innenschlauch zugelassen nach DIN 74324-1 und DIN 73378
- Betriebstemperatur: **-20° bis +90°C**
- Schlauch: PLASTUB® PA transluzent oder schwarz
- Mantel: PLASTUB® GR schwarz
Flammhemmendes PVC, Typ C2 gemäß NFC32070
- Empfohlene Verbindungselemente: Schnellkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Andere Farben für Schlauch und/oder Mantel
 - Andere Qualitätsstufen für Innenschläuche
 - Andere Qualitätsstufen für Außenummantelung

Nenninnen-durchmesser (mm)	Nennaußen-durchmesser (mm)	Außen-durchmesser mit Mantel (mm)	Biege-radius* (mm)	Betriebs-druck* (bar)	Berst-druck* (bar)	Nenn-längengewicht (g/m)
2,7	4	6	25	23	77	30
4	6	8	30	27	80	48
6	8	10	40	19	58	63
8	10	12	60	15	53	79
10	12	14	100	13	44	94

Nenninnen-durchmesser (mm)	Standard-Verpackung		Markierung (schwarz)
	Ring (m)	Trommel (m)	
2,7	100	500	TUBOL® PAP 2,7X4 + LOS-Nr.
4	100	500	TUBOL® PAP 4X6 + LOS-Nr.
6	100	500	TUBOL® PAP 6X8 + LOS-Nr.
8	100	500	TUBOL® PAP 8X10 + LOS-Nr.
10	100	500	TUBOL® PAP 10X12 + LOS-Nr.

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23°C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN ODER SPEZIALPOLYMEREN, MIT VERSTÄRKUNGSMANTELUNG

VERSTÄRKTE UND ROHRE

TUBOL® PA ATEX PA-ATEX®-Schlauch mit Ummantelung aus halbleitendem PVC



Beschreibung

Extrudierter und kalibrierter Präzisionsschlauch aus antistatischem Polyamid, mit Ummantelung aus halbleitendem Polyvinylchlorid

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und Schmierstoffen unter Druck in explosionsgefährdeten Bereichen

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte, Petrochemie

Allgemeine Eigenschaften

- Antistatischer Innenpräzisionsschlauch
 - Äußere Mantel halbleitend
- Gute Schlag- und Abriebfestigkeit
- Sehr gute UV-Beständigkeit

Technische Daten

- Norm : Innenrohr ATEX Sektor II G/D
- Oberflächenwiderstand : $10^6 \Omega$ Gemäß IEC62631
- Außenmantel ATEX Sektor II G/D
 - Oberflächenwiderstand: $10^3 \Omega$
- Es wird keine elektrostatische Ladung auf den Schlauch übertragen: TUBOL® PA ATEX kann mit Geräten der Gruppen IIA, IIB, IIC (Gas) IIIA, IIIB, IIIC (Staub) gemäß IEC60079-0 LCIE-Testberichte 22012602-800041 und 800042 verwendet werden

ACHTUNG diese Daten sind nur gültig, wenn der elektrische Potentialausgleich des TUBOL® PA ATEX gewährleistet ist

- Betriebstemperatur: **-20 bis +80°C**
- Rohr: PLASTUB® PA ATEX schwarz

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Andere Qualitätsstufen für Innenschläuche
 - Andere Qualitätsstufen für Außenummantelung

Nenninnen- durchmesser (mm)	Nennaußen- durchmesser (mm)	Außen- durchmesser mit Mantel (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längengewicht (g/m)
4	6	8	25	22	67	48
6	8	10	30	16	48	63
8	10	12	40	12	37	79

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Standard-Verpackung	
	Ring (m)	Trommel (m)
4	100	500
6	100	500
8	100	500

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

*Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C. Auch erhältlich als BITUBE® PA ATEX.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN ODER SPEZIALPOLYMEREN, MIT VERSTÄRKUNGSMANTELUNG

VERSTÄRKTE ROHRE

TUBOL® PEP PE-HD-Schlauch mit PVC-Ummantelung



Beschreibung

Extrudierter Präzisionsschlauch aus Polyethylen mit hoher Dichte (PE-HD), Polyvinylchlorid (PVC) ummantelt

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Funkensicherer Mantel
- Präzisionsinnenschlauch
- Gute Schlag- und Abriebfestigkeit
- Sehr gute UV-Beständigkeit
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit

Technische Daten

- Norm: Werkstoff, der unter bestimmten Bedingungen für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet ist.
- Betriebstemperatur: **-15° bis +50°C**
- Schlauch: PLASTUB® PEHD transluzent oder schwarz
 - Mantel: PLASTUB® GR schwarz, flammhemmendes PVC, Typ C2 gemäß NFC32070
- Empfohlene Verbindungselemente: Schnellkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Andere Farben für Schlauch und/oder Mantel
 - Andere Qualitätsstufen für Innenschläuche
 - Andere Qualitätsstufen für Außenummantelung

Nenninnen- durchmesser (mm)	Nennaußen- durchmesser (mm)	Außen- durchmesser mit Mantel (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längengewicht (g/m)
4	6	8	35	33	100	46
6	8	10	45	23	70	63
8	10	12	72	18	55	77
10	12	14	105	15	45	92

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Standard-Verpackung	
	Ring (m)	Trommel (m)
4	100	500
6	100	500
8	100	500
10	100	500

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN ODER SPEZIALPOLYMEREN, MIT VERSTÄRKUNGSMANTELUNG

VERSTÄRKTE UND ROHRE

TUBOL® PTFEP

PTFE-Schlauch mit PVC-Ummantelung



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus
Polytetrafluorethylen (PTFE),
Polyvinylchlorid (PVC) ummantelt

Anwendungen

Übertragung von chemisch aggressiven
Flüssigkeiten oder Dämpfen unter Druck

Branchen

Medizin, Pharmaindustrie,
Lebensmittelindustrie, Labore,
Kosmetikindustrie usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Funkensicherer Mantel
- Gute Schlag- und Abriebfestigkeit
- Sehr gute UV-Beständigkeit
- Ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff des Schlauchs zugelassen
gemäß FDA 21 CFR 177.1550
- Betriebstemperatur: **-20 bis +90°C**
- Schlauch: ELASTUB® PTFE transluzent
 - Mantel: PLASTUB® GR schwarz,
flammhemmendes PVC,
Typ C2 gemäß NFC32070
- Empfohlene Verbindungselemente:
Schraubkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Andere Farben für Schlauch
und/oder Mantel
 - Andere Qualitätsstufen
für Innenschläuche
 - Andere Qualitätsstufen
für Außenummantelung

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Nenn- außen- durchmesser (mm)	Außen- durchmesser mit Mantel (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längengewicht (g/m)
4	6	8	40	15	60	66
6	8	10	60	11	44	89
8	10	12	80	9	36	111
10	12	14	100	8	32	184

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Standard-Verpackung	
	Ring (m)	Trommel (m)
4	100	500
6	100	500
8	100	-
10	100	-

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

KUPFERROHRE MIT VERSTÄRKTE UMMANTELUNG

VERSTÄRKTE SCHLAUCHE UND ROHRE

TUBOL® CRP Kupferrohr mit PVC-Ummantelung



Beschreibung
Geglühtes Kupferrohr,
Polyvinylchlorid (PVC) ummantelt

Anwendungen
Übertragung von Druckluft und
Schmierstoffen unter Druck

Branchen
Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Sehr gute Druckbeständigkeit
- Äußere Ummantelung mechanisch und chemisch beständig

Technische Daten

- Norm: Cu – B1 gemäß NF EN 12735-2
- Geglüht, gereinigt, getrocknet, nahtlos
- Betriebstemperatur: **-20 bis +90°C**
 - Mantel: PLASTUB® GR rot, flammhemmendes PVC, Typ C2 gemäß NFC32070
- Empfohlene Verbindungselemente: Kupplung mit Dichtkegel

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Farben für Ummantelung
- Andere Qualitätsstufen für Außenummantelung

Nenninnen- durchmesser (mm)	Nennaußen- durchmesser (mm)	Außen- durchmesser mit PVC- Ummantelung (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längengewicht (g/m)
4	6		48	220	660	171
6	8	8	64	145	435	235
8	10	10	80	110	330	300
10	12	12 14	96	90	270	365

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Standard-Verpackung		Markierung (schwarz)
	Ring (m)	Trommel	
4	50	Auf Anfrage	TUBOL® CRP 4X6 + LOS-Nr.
6	50	Auf Anfrage	TUBOL® CRP 6X8 + LOS-Nr.
8	50	Auf Anfrage	TUBOL® CRP 8X10 + LOS-Nr.
10	25	Auf Anfrage	TUBOL® CRP 10X12 + LOS-Nr.

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

KUPFERROHRE MIT VERSTÄRKTE UMMANTELUNG

VERSTÄRKTE SCHLAUCHE UND ROHRE

BITUBE® CRP 2 TUBOL® CRP-Rohre mit PVC-Ummantelung



Beschreibung

2 TUBOL® CRP-Rohre, mit abgeflachter Polyvinylchlorid (PVC) Ummantelung

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Sehr gute Druckbeständigkeit
- Äußere Ummantelung mechanisch und chemisch beständig

Technische Daten

- Betriebstemperatur: **-20 bis +90°C**
- Mantel: PLASTUB® GR schwarz, flammhemmendes PVC, Typ C2 gemäß NFC32070
- Empfohlene Verbindungselemente: Doppelkegelring

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Farben für Ummantelung
- Andere Qualitätsstufen für Außenummantelung

Nenninnen-durchmesser (mm)	Nennaußen-durchmesser (mm)	Form des Schlauchs	Wandstärke des Mantels (mm)	Betriebsdruck* (bar)	Berstdruck* (bar)	Nennlängengewicht (g/m)
4	6	Abgeflacht	1	220	660	410
6	8	Abgeflacht	1	145	435	560
8	10	Abgeflacht	1	110	330	750

Nenninnen-durchmesser (mm)	Standard-Verpackung	
	Ring (m)	Trommel
4	50	Auf Anfrage
6	50	Auf Anfrage
8	50	Auf Anfrage

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

GEFORMTE ALUMINIUM-BANDROHRE, MIT VERSTÄRKTE UMMANTELUNG

VERSTÄRKTE SCHLÄUCHE UND ROHRE

TUBOL® ALU Aluminiumband mit PE-Ummantelung



Beschreibung

Rohr aus vorgeformtem Aluminiumband, mit Ummantelung aus Polyethylen mit hoher Dichte

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Kaltverformbar ohne Werkzeug
- Geringer Biegeradius
- Gute Witterungsbeständigkeit, gute Beständigkeit gegen Kohlenwasserstoffe, Schmierstoffe und Lösungsmittel

Technische Daten

- Betriebstemperatur: **-40 bis +80°C**
- Mantel: PLASTUB® PEHD schwarz
- Empfohlene Verbindungselemente: Schraubkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser

Nenninnen-durchmesser (mm)	Nennaußen-durchmesser (mm)	Biege-radius* (mm)	Betriebs-druck* (bar)	Berst-druck* (bar)	Nenn-längengewicht (g/m)
3,1	6	25	40	120	25
5,1	8	42	33	100	42
6,3	10	45	40	115	57
6,9	10	48	26	80	48
8,13	12	66	30	98	75
8,9	12	70	20	60	64
9,75	14	82	30	98	96
10,8	15	86	20	65	106
10,9	14	90	12	40	79

Nenninnen-durchmesser (mm)	Standard-Verpackung		Markierung (weiß)
	Ring (m)	Trommel	
3,1	100	Auf Anfrage	TUBOL® ALU 3.1X6 + LOS-Nr.
5,1	100	Auf Anfrage	TUBOL® ALU 5.1X8 + LOS-Nr.
6,3	100	Auf Anfrage	TUBOL® ALU 6.3X10 + LOS-Nr.
6,9	100	Auf Anfrage	TUBOL® ALU 6.9X10 + LOS-Nr.
8,13	100	Auf Anfrage	TUBOL® ALU 8.13X12 + LOS-Nr.
8,9	100	Auf Anfrage	TUBOL® ALU 8.9X12 + LOS-Nr.
9,75	100	Auf Anfrage	TUBOL® ALU 9.75X14 + LOS-Nr.
10,8	100	Auf Anfrage	TUBOL® ALU 10.8X15 + LOS-Nr.
10,9	100	Auf Anfrage	TUBOL® ALU 10.9X14 + LOS-Nr.

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

GEFORMTE ALUMINIUM-BANDROHRE, MIT VERSTÄRKTE UMMANTELUNG

VERSTÄRKTE SCHLÄUCHE UND ROHRE

BITUBE® ALU 2 TUBOL® ALU-Rohre mit PVC-Ummantelung



Beschreibung

2 TUBOL® ALU-Rohre, mit abgeflachter Polyvinylchlorid (PVC) Ummantelung

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Kaltverformbar ohne Werkzeug
- Geringer Biegeradius
- Gute Witterungsbeständigkeit, gute Beständigkeit gegen Kohlenwasserstoffe, Schmierstoffe und Lösungsmittel

Technische Daten

- Betriebstemperatur: **-15 bis +50°C**
 - Mantel: PLASTUB® GR schwarz, flammhemmendes PVC, Typ C2 gemäß NFC32070
- Empfohlene Verbindungselemente: Schraubkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Farben für Ummantelung
 - Andere Qualitätsstufen für Außenummantelung

Nenninnen-durchmesser (mm)	Nennaußen-durchmesser (mm)	Form des Schlauchs	Wandstärke des Mantels (mm)	Betriebsdruck* (bar)	Berstdruck* (bar)	Nennlängengewicht (g/m)
3,1	6	Abgeflacht	1	40	120	100
5,1	8	Abgeflacht	1	33	100	149
6,9	10	Abgeflacht	1	26	80	187
8,9	12	Abgeflacht	1	20	60	286

Nenninnen-durchmesser (mm)	Standard-Verpackung	
	Ring (m)	Trommel
3,1	100	Auf Anfrage
5,1	100	Auf Anfrage
6,9	100	Auf Anfrage
8,9	100	Auf Anfrage

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

*Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

MEHRFACH- SCHLÄUCHE





Extrudierte Doppelschläuche aus Thermoplasten

- BITUBE® PAP **66**
- BITUBE® PAP RUND **67**
- BITUBE® PAR **68**
- BITUBE® PEP **69**
- BITUBE® PTFEP **70**
- BITUBE® PA + Kabel **71**

Standard-Mehrfachschläuche

- MULTITUBE® STD **72-73**

Sonder-Mehrfachschläuche

- MULTI-VX®
(Hybrid-Bündel) **74-75**



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

EXTRUDIERTER DOPPELSCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN

MEHRFACH- SCHLÄUCHE

BITUBE® PAP 2 PA-Schläuche mit PVC-Ummantelung



Beschreibung

Extrudierte Präzisionsschläuche aus Polyamid, mit abgeflachter Ummantelung aus Polyvinylchlorid (PVC)

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Präzisionsschläuche
- Farbliche Kennzeichnung
- Funkensicherer Mantel
- Gute Schlag- und Abriebfestigkeit
- Sehr gute UV-Beständigkeit

Technische Daten

- Norm: Innenschlauch zugelassen nach DIN 74324-1 und DIN 73378
- Betriebstemperatur: **-20° bis +90°C**
- Schläuche: PLASTUB® PA transluzent und schwarz
 - Mantel: PLASTUB® GR schwarz, flammhemmendes PVC, Typ C2 gemäß NFC32070
- Empfohlene Verbindungselemente: Schnelkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Andere Farben für Schlauch und/oder Mantel
 - Andere Qualitätsstufen für Innenschläuche
 - Andere Qualitätsstufen für Außenummantelung

Nenninnen-durchmesser (mm)	Nennaußen-durchmesser (mm)	Form des Schlauchs	Wandstärke des Mantels (mm)	Biege-radius* (mm)	Betriebs-druck* (bar)	Berst-druck* (bar)	Nenn-längen-gewicht (g/m)
2,7	4	Abgeflacht	1	25	23	77	55
4	6	Abgeflacht	1	30	27	80	92
6	8	Abgeflacht	1	40	19	58	123
8	10	Abgeflacht	1	60	15	53	151

Nenninnen-durchmesser (mm)	Standard-Verpackung		Markierung (weiß)
	Ring (m)	Trommel (m)	
2,7	100	500	BITUBE® PAP 2,7X4 + LOS-Nr.
4	100	500	BITUBE® PAP 4X6 + LOS-Nr.
6	100	500	BITUBE® PAP 6X8 + LOS-Nr.
8	100	500	BITUBE® PAP 8X10 + LOS-Nr.

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.

Variante

BITUBE® PAP separatex
2 getrennte PA-Schläuche
mit Ummantelung aus PVC



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTE DOPPELSCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN

MEHRFACH- SCHLÄUCHE

BITUBE® PAP ROND

2 gebündelte PA-Schläuche,
mit PVC-Ummantelung



Beschreibung

Extrudierte, gebündelte Präzisionsschläuche
aus Polyamid, mit runder Ummantelung
aus Polyvinylchlorid (PVC)

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und
Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Präzisionsschläuche
- Farbliche Kennzeichnung
- Gute Schlag- und Abriebfestigkeit
- Sehr gute UV-Beständigkeit

Technische Daten

- Norm: Innenschläuche zugelassen
nach DIN 74324-1 und DIN 73378
- Betriebstemperatur: **-30° bis +70°C**
- Schläuche: PLASTUB® PA transluzent
und rot
- Mantel: PLASTUB® PVC33 schwarz
- Empfohlene Verbindungselemente:
Schnellkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Andere Farben für Schlauch
und/oder Mantel
 - Andere Qualitätsstufen
für Innenschläuche
 - Andere Qualitätsstufen
für Außenummantelung

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Nenn- außen- durchmesser (mm)	Außen- durchmesser mit Mantel (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)
2,7	4	13	20	23	77	90
4	6	17	35	27	80	170
6	8	20,5	45	19	58	260

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Standard-Verpackung	
	Ring (m)	Trommel (m)
2,7	100	500
4	100	500
6	100	500

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

EXTRUDIERTER DOPPELSCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN

MEHRFACH- SCHLÄUCHE

BITUBE® PAP 2 PAR-Schläuche mit PE-HD Ummantelung



Beschreibung

Extrudierte Präzisionsschläuche aus steifem Polyamid, mit abgeflachter Polyethylen Ummantelung mit hoher Dichte

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und Schmierstoffen unter Druck
Verneblung, Schmierung

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte, Petrochemie

Allgemeine Eigenschaften

- Gute Schlag- und Abriebfestigkeit
 - Sehr gute UV-Beständigkeit
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
 - Farbliche Kennzeichnung
- Verbesserte Druckbeständigkeit

Technische Daten

- Norm: Innenschläuche zugelassen nach DIN 73378
- Betriebstemperatur: -15° bis +50°C
- Schläuche: PLASTUB® PAR schwarz und rot
- Mantel: PLASTUB® PEHD schwarz
- Empfohlene Verbindungselemente: Schnelkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Andere Farben für Schlauch und/oder Mantel
 - Andere Qualitätsstufen für Innenschläuche
 - Andere Qualitätsstufen für Außenummantelung

Nenninnen- durchmesser (mm)	Nennaußen- durchmesser (mm)	Form des Schlauchs	Wandstärke des Mantels (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)
3	6	Abgeflacht	1	50	60	267	78
5	8	Abgeflacht	1	70	64	192	110

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Standard-Verpackung	
	Ring (m)	Trommel (m)
3	100	500
5	100	500

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER DOPPELSCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN

MEHRFACH- SCHLÄUCHE

BITUBE® PEP 2 PE-HD-Schläuche mit PVC-Ummantelung



Beschreibung

Extrudierte Schläuche aus Polyethylen mit hoher Dichte, mit abgeflachter Polyvinylchlorid (PVC) Ummantelung

Anwendungen

Übertragung von Druckluft, Chemieprodukten, Gasen und Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Funkensicherer Mantel
- Gute Schlag- und Abriebfestigkeit
- Sehr gute UV-Beständigkeit
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Farbliche Kennzeichnung

Technische Daten

- Betriebstemperatur: -15° bis +50°C
- Schläuche: PLASTUB® PEHD transluzent und schwarz
- Mantel: PLASTUB® GR schwarz, flammhemmendes PVC, Typ C2 gemäß NFC32070
- Empfohlene Verbindungselemente: Schnellkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Andere Farben für Schlauch und/oder Mantel
 - Andere Qualitätsstufen für Innenschläuche
 - Andere Qualitätsstufen für Außenummantelung

Nenninnen- durchmesser (mm)	Nennaußen- durchmesser (mm)	Form des Schlauchs	Wandstärke des Mantels (mm)	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)
4	6	Abgeflacht	1	35	33	100	90
6	8	Abgeflacht	1	45	23	70	119
8	10	Abgeflacht	1	72	18	55	147

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Standard-Verpackung	
	Ring (m)	Trommel (m)
4	100	500
6	100	500
8	100	500

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

*Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

EXTRUDIERTER DOPPELSCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN

MEHRFACH- SCHLÄUCHE

BITUBE® PTFEP 2 PTFE-Schläuche mit PVC-Ummantelung



Beschreibung

Extrudierte Schläuche aus Polytetrafluorethylen (PTFE), mit abgeflachter Polyvinylchlorid (PVC) Ummantelung

Anwendungen

Übertragung von chemisch aggressiven Flüssigkeiten oder Dämpfen unter Druck

Branchen

Medizin, Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie, Labore, Kosmetikindustrie

Allgemeine Eigenschaften

- Funkensicherer Mantel
- Gute Schlag- und Abriebfestigkeit
- Sehr gute UV-Beständigkeit
- Ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff des Schlauchs zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.1550
- Betriebstemperatur: **-20° bis +90°C**
- Schläuche: ELASTUB® PTFE transluzent
 - Mantel: PLASTUB® GR schwarz, flammhemmendes PVC, Typ C gemäß NFC32070
- Empfohlene Verbindungselemente: Schraubkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Andere Farben für Schlauch und/oder Mantel
 - Andere Qualitätsstufen für Innenschläuche
 - Andere Qualitätsstufen für Außenummantelung

Nenninnen- durchmesser (mm)	Nennaußen- durchmesser (mm)	Wandstärke des Mantels (mm)	Form des Schlauchs	Biege- radius* (mm)	Betriebs- druck* (bar)	Berst- druck* (bar)	Nenn- längen- gewicht (g/m)
4	6	1	Abgeflacht	40	15	60	128
6	8	1	Abgeflacht	65	11	44	173
8	10	1	Abgeflacht	80	9	32	215

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Standard-Verpackung	
	Ring (m)	Trommel (m)
4	100	500
6	100	500
8	100	-

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTE DOPPELSCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN

MEHRFACH- SCHLÄUCHE

BITUBE® PA + Kabel

2 gebündelte PA-Schläuche
mit Kabel, mit PVC-
Ummantelung



Beschreibung

Extrudierte, gebündelte Präzisionsschläuche aus Polyamid, mit Kabel, mit runder Polyvinylchlorid (PVC) Ummantelung

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und Steuersignalen

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Innenpräzisionsschläuche
- Farbliche Kennzeichnung
- Helixförmige Bündelung der Schläuche und des Kabels: optimierter Biegeradius und höhere Flexibilität
- Vereinfachung und Verkürzung der Montagezeit für die Verkabelung
- Breites Produktsortiment
- Gute UV-Beständigkeit.

Technische Daten

- Norm: Innenschläuche zugelassen nach DIN 74324-1 und DIN 73378
- Betriebstemperatur: **-30 bis +70°C**
 - Schläuche: PLASTUB® PA
- Mantel: PLASTUB® PVC33 schwarz
- Empfohlene Verbindungselemente: Elektropneumatische Kupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Andere Farben für Schlauch und/oder Mantel
 - Andere Kabel
 - Andere Qualitätsstufen für Innenschläuche
 - Andere Qualitätsstufen für Außenummantelung

Nenninnen-durchmesser der Schläuche (mm)	Nennaußen-durchmesser der Schläuche (mm)	Kabeltyp	Außen-durchmesser auf Ummantelung (mm)	Biegeradius (mm)	Betriebsdruck* (bar)	Berstdruck* (bar)	Nennlängengewicht (g/m)
2,7	4	5X0,5² LIYY	12,5	20	33	77	120
4	6	01IP09EGSF	16,5	35	23	80	260
6	8	5G1² H05VV5-F	20,5	45	18	58	370

Nenninnen-durchmesser der Schläuche (mm)	Standard-Verpackung Trommel
2,7	Auf Anfrage
4	Auf Anfrage
6	Auf Anfrage

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

*Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

MULTITUBE® STD

Gebündelte PA-Schläuche ummantelt



Beschreibung

Extrudierte, gebündelte Präzisionsschläuche aus Polyamid, mit helixförmiger Polyvinylchlorid (PVC) Ummantelung

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und Schmierstoffen unter Druck

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte, Nutzfahrzeuge

Allgemeine Eigenschaften

- Innenpräzisionsschläuche
- Farbliche Kennzeichnung
- Helixförmige Bündelung der Rohre: optimierter Biegeradius und höhere Flexibilität
- Vereinfachung und Verkürzung der Montagezeit für die Verkabelung
- Breites Produktsortiment
- Gute UV-Beständigkeit.

Technische Daten

- Norm: Innenschläuche zugelassen nach DIN 74324-1 und DIN 73378
- Betriebstemperatur: **-20 bis +70°C**
- Schläuche: PLASTUB® PA – Farben gemäß Übersicht
- Mantel: PLASTUB® PVC33 schwarz
- Empfohlene Verbindungselemente: Pneumatikkupplungen

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
- Andere Farben für Schlauch und/oder Mantel
- Andere Qualitätsstufen für Innenschläuche
- Andere Qualitätsstufen für Außenummantelung

Anzahl der Schläuche	Nenninnen-durchmesser (mm)	Nennaußen-durchmesser (mm)	Außen-durchmesser ummantelt (mm)	Wandstärke des Mantels (mm)	Betriebsdruck* (bar)	Berstdruck (bar)	Biege-radius* (mm)
4	2,7	4	11,5	1	23	77	48
7	2,7	4	14	1	23	77	56
12	2,7	4	19,5	1,5	23	80	78
4	4	6	16,5	1	27	80	66
7	4	6	21	1,5	27	80	84
12	4	6	28	1,5	27	58	112
19	4	6	33	1,5	27	58	132
4	6	8	21,5	1,5	19	58	86
7	6	8	27	1,5	19	58	108
12	6	8	37,5	2	19	58	150

Anzahl der Schläuche	Nenninnen-durchmesser (mm)	Nennlängengewicht (g/m)	Standard-Verpackung		Markierung (weiß)
			Ring (m)	Trommel	
4	2,7	77	50	auf Anfrage	MULTITUBE® 4X2,7X4 + LOS-Nr.
7	2,7	109	50	auf Anfrage	MULTITUBE® 7X2,7X4 + LOS-Nr.
12	2,7	209	25	auf Anfrage	MULTITUBE® 12X2,7X4 + LOS-Nr.
4	4	139	50	auf Anfrage	MULTITUBE® 4X4X6 + LOS-Nr.
7	4	247	50	auf Anfrage	MULTITUBE® 7X4X6 + LOS-Nr.
12	4	377	25	auf Anfrage	MULTITUBE® 12X4X6 + LOS-Nr.
19	4	520	25	auf Anfrage	MULTITUBE® 19X4X6 + LOS-Nr.
4	6	228	50	auf Anfrage	MULTITUBE® 4X6X8 + LOS-Nr.
7	6	334	50	auf Anfrage	MULTITUBE® 7X6X8 + LOS-Nr.
12	6	697	25	auf Anfrage	MULTITUBE® 12X6X8 + LOS-Nr.

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

* Die aufgeführten Informationen sind unverbindlich und beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

STANDARD-MEHRFACHSCHLÄUCHE

MEHRFACH- SCHLÄUCHE

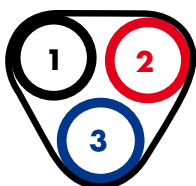
Farben

Standard- Mehrfachschlauch 1

1	Natur	11	Rot
2	Rot	12	Blau
3	Blau	13	Grün
4	Grün	14	Schwarz
5	Schwarz	15	Dunkelgrau
6	Dunkelgrau	16	Gelb
7	Gelb	17	Orange Nr. 1
8	Orange	18	Hellgrau Nr. 1
9	Hellgrau	19	Natur Nr. 2
10	Natur (*Nr. 1)		

* Nummerierte Schläuche nur bei Ausführung mit 19 Schläuchen

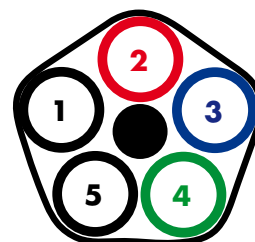
3 Schläuche



4 Schläuche



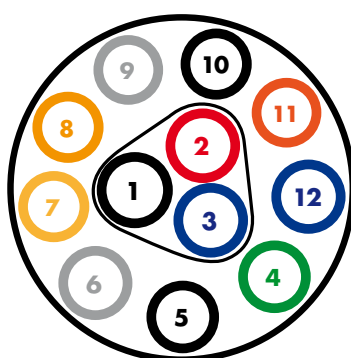
5 Schläuche



7 Schläuche



12 Schläuche



19 Schläuche



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

 **Plastub**

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

MULTI-VX® AUSFÜHRUNGSBEISPIELE



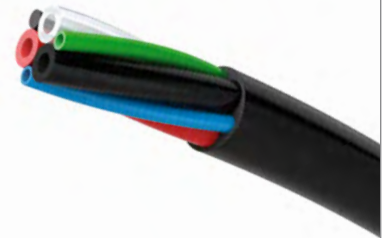
SPEC 0082

12 PLASTUB® PE-HD-Schläuche, farblos, Ø 4 x 6 + Telefonleitung mit 1 Adernpaar, gebündelt, mit PLASTUB® PVC33-Ummantelung, schwarz, mit Geflecht aus rostfreiem Stahl, mit PLASTUB® PVC42-Außenmantel, schwarz.



SPEC 0054

1 PLASTUB® PA-Schlauch, transluzent, Ø 6 x 8 + 1 ELASTUB® PFA-Schlauch, glasklar, Ø 4 x 6 + 1 ELASTUB® PFA-Schlauch, glasklar, Ø 2 x 4, gebündelt und mit helixförmiger PLASTUB® GR-Ummantelung, grau.



SPEC 0083

2 PLASTUB® PA-Schläuche, Ø 4 x 6 + 3 PLASTUB® PA-Schläuche, Ø 2,7 x 4 + 1 PLASCORD® 33-Stab, Ø 6, gebündelt und mit runder PLASTUB® PVC33-Ummantelung, schwarz.

Beschreibung

Zusammenstellung unterschiedlicher Elemente nach Wunsch: Schläuche, elektrische Kabel oder Zugseile, Stäbe, Verstärkungsgeflecht, vorgefertigte Leitungen, Lichtwellenleiter, Schirmung usw.
Außenmantel auf Anfrage

Anwendungen

Übertragung von Druckluft und Steuersignalen

Branchen

Wartung, Control, Prozess, Messgeräte

Allgemeine Eigenschaften

- Helixförmige Bündelung der unterschiedlichen Elemente: optimierter Biegeradius und höhere Flexibilität
- Vereinfachung und Verkürzung der Montagezeit für die Verkabelung

Technische Daten

- Sonderanfertigungen: auf Anfrage

Optionen (bei uns anfragen)



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

SONDER-MEHRFACHSCHLÄUCHE MEHRFACH- SCHLÄUCHE



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

 **Plastub**

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

75

SCHLÄUCHE





Extrudierte Schläuche aus Thermoplasten

- PLASTUB® GS 78
- PLASTUB® GR 79
- PLASTUB® GHT 80
- PLASTUB® GHTC 81
- PLASTUB® GTHT 82

Extrudierte Schläuche aus Spezialpolymeren

- ELASTUB® GST73 83
- ELASTUB® GSTI70 84
- ELASTUB® THERMO POX 85

Extrudierte Schläuche aus Silikonelastomer

- SILITUBE® GSI 86
- SILITUBE® GSI811 87

Geflochtene Glasfaserschläuche Silikon beschichtet

- SILIGAINÉ® 15C3 88
- SILITUBE® X 89

Geflochtene Schläuche aus monofilament, unbeschichtet

- SILIGAINÉ® TN 90

Geflochtene Rohre aus rostfreiem Stahldraht

- METALTRESSE® 91



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

EXTRUDIERTE SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN

SCHLÄUCHE

PLASTUB® GS

PVC-Schlauch, 84 Shore A
70 °C, glasklar



Beschreibung

Extrudierter Schlauch
aus Polyvinylchlorid (PVC)

Anwendungen

Mechanischer und elektrischer Schutz
von Kabelbündeln

Branchen

Industrielle Kabel, unterschiedliche
Industriezweige

Allgemeine Eigenschaften

- Hoch flexibel
- Günstig
- Recyclingfähig

Technische Daten

- Norm: NF EN 60684-2
- Betriebstemperatur: **-20 bis +70°C**
- Durchschlagfestigkeit: 16 Kv/mm
- Nennhärte: 84 Shore A
gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 1,24 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >21 Mpa
gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >320 %
gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: glasklar

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
- Zusatzstoffe: UV-Schutz,
Bakterienschutz usw.
- In längs eingeschnittener
Ausführung erhältlich

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
0,5	1,2	0,35	1	500
1	1,8	0,4	2	500
1,5	2,3	0,4	3	500
2	2,8	0,4	4	500
2	3	0,5	5	500
2,5	3,3	0,4	5	500
3	3,8	0,4	5	500
3	4	0,5	7	500
3,5	4,3	0,4	6	500
4	4,8	0,4	7	500
4	5	0,5	9	500
5	5,8	0,4	8	500
5	6	0,5	11	500
6	6,9	0,45	11	400
7	8	0,5	15	250
8	9	0,5	17	250
9	10	0,5	18	200
10	11	0,5	20	150
11	12	0,5	22	100
13	14,2	0,6	32	100
14	15,2	0,6	34	50
15	16,2	0,6	36	50
16	17,3	0,65	42	50
18	19,5	0,75	55	50
20	22	1	82	50
22	24	1	90	50
24	26	1	97	50
25	27	1	101	50
26	28	1	105	25
28	30	1	113	25
30	32	1	121	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN

SCHLÄUCHE

PLASTUB® GR

PVC-Schlauch, 89 Shore A
90 °C, schwarz



Beschreibung

Extrudierter Schlauch
aus Polyvinylchlorid (PVC)

Anwendungen

Mechanischer und elektrischer Schutz
von Kabelbündeln

Branchen

Automobilindustrie, industrielle Kabel

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel
- Günstig
- Funkensicher
- Recyclingfähig

Technische Daten

- Norm: NF EN 60684-2
- Flammhemmendes PVC, Typ C2
gemäß NFC32070
- Betriebstemperatur: **-20 bis +90°C**
- Durchschlagfestigkeit: 16 Kv/mm
- Brenngeschwindigkeit: 0 m/min
gemäß ISO 3795
- Nennhärte: 89 Shore A
gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 1,44 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >16 Mpa
gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >290 %
gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: schwarz

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Zusatzstoffe: UV-Schutz
 - In längs eingeschnittener
Ausführung erhältlich

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
0,5	1,2	0,35	1	500
1	1,8	0,4	3	500
1,5	2,3	0,4	3	500
2	2,8	0,4	4	500
2	3	0,5	6	500
2,5	3,3	0,4	5	500
3	3,8	0,4	6	500
3	4	0,5	8	500
3,5	4,3	0,4	7	500
4	4,8	0,4	8	500
4	5	0,5	10	500
5	5,8	0,4	10	500
5	6	0,5	12	500
6	6,9	0,45	13	400
7	8	0,5	17	250
8	9	0,5	19	250
9	10	0,5	21	200
10	11	0,5	24	150
11	12	0,5	26	100
14	15,2	0,6	40	50
15	16,2	0,6	42	50
16	17,3	0,65	49	50
18	19,5	0,75	64	50
20	22	1	95	50
22	24	1	104	50
24	26	1	113	50
25	27	1	118	50
26	28	1	122	25
28	30	1	131	25
30	32	1	140	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN

SCHLÄUCHE

PLASTUB® GHT PVC-Schlauch, 92 Shore A 105°C, schwarz



Beschreibung

Extrudierter Schlauch
aus Polyvinylchlorid (PVC)

Anwendungen

Mechanischer Schutz und elektrische
Isolierung von Kabelbündeln

Branchen

Automobilindustrie, industrielle Kabel

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel
- Günstig
- Recyclingfähig
- Verbesserte Temperaturbeständigkeit

Technische Daten

- Norm: NF EN 60684-2
- Betriebstemperatur: **-15 bis +105°C**
 - Durchschlagfestigkeit: 16 Kv/mm
 - Nennhärte: 92 Shore A gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 1,40 gemäß ISO 1183
 - Reißfestigkeit: >16 Mpa gemäß ISO R 527
 - Reißdehnung: >210 % gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: schwarz

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
 - Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Zusatzstoffe: UV-Schutz
 - In längs eingeschnittener Ausführung erhältlich

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
0,5	1,2	0,35	1	500
1	1,8	0,4	2	500
1,5	2,3	0,4	3	500
2	2,8	0,4	4	500
2	3	0,5	5	500
2,5	3,3	0,4	5	500
3	3,8	0,4	6	500
3	4	0,5	8	500
3,5	4,3	0,4	7	500
4	4,9	0,45	9	500
4	5	0,5	10	500
5	5,8	0,4	9	500
5	6	0,5	12	500
6	6,9	0,45	13	400
7	8	0,5	16	250
8	9	0,5	19	250
9	10	0,5	21	200
10	11	0,5	23	150
11	12	0,5	25	100
12	13,1	0,55	30	100
13	14,2	0,6	36	100
14	15,2	0,6	39	50
15	16,2	0,6	41	50
16	17,3	0,65	48	50
18	19,5	0,75	62	50
20	22	1	92	50
22	24	1	101	50
24	26	1	110	50
25	27	1	114	50
26	28	1	119	25
28	30	1	127	25
30	32	1	136	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Variante

PLASTUB® GHTT
PVC-Schlauch, 85 Shore A / 105 °C
Transluzent



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN

SCHLÄUCHE

PLASTUB® GHTC PVC-Schlauch, 78 Shore A 105°C, schwarz



Beschreibung

Extrudierter Schlauch
aus Polyvinylchlorid (PVC)

Anwendungen

Mechanischer und elektrischer Schutz
von Kabelbündeln

Branchen

Automobilindustrie, industrielle Kabel

Allgemeine Eigenschaften

- Hoch flexibel
- Günstig
- Recyclingfähig
- Verbesserte Beständigkeit gegenüber niedrigen Temperaturen

Technische Daten

- Norm: NF EN 60684-2
- Betriebstemperatur: **-35 bis +105°C**
- Durchschlagfestigkeit: 16 Kv/mm
- Nennhärte: 78 Shore A gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 1,37 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >14 Mpa gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >320 % gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: schwarz

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Zusatzstoffe: UV-Schutz
- In längs eingeschnittener Ausführung erhältlich

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
0,5	1,2	0,35	1	500
1	1,8	0,4	2	500
1,5	2,3	0,4	3	500
2	2,8	0,4	4	500
2	3	0,5	5	500
2,5	3,3	0,4	5	500
3	3,8	0,4	6	500
3	4	0,5	8	500
3,5	4,3	0,4	7	500
4	4,9	0,45	9	500
4	5	0,5	10	500
5	5,8	0,4	9	500
5	6	0,5	12	500
6	6,9	0,45	12	400
7	8	0,5	16	250
8	9	0,5	18	250
9	10	0,5	20	200
10	11	0,5	23	150
11	12	0,5	25	100
12	13,1	0,55	30	100
13	14,2	0,6	35	100
14	15,2	0,6	38	50
15	16,2	0,6	40	50
16	17,3	0,65	47	50
18	19,5	0,75	60	50
20	22	1	90	50
22	24	1	99	50
24	26	1	108	50
25	27	1	112	50
26	28	1	116	25
28	30	1	125	25
30	32	1	133	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS THERMOPLASTEN

SCHLÄUCHE

PLASTUB® GTHT PVC-Schlauch, 85 Shore A 125°C, schwarz



Beschreibung

Extrudierter Schlauch
aus Polyvinylchlorid (PVC)

Anwendungen

Mechanischer und elektrischer Schutz
von Kabelbündeln

Branchen

Automobilindustrie, industrielle Kabel

Allgemeine Eigenschaften

- Recyclingfähig
- Verbesserte Temperaturbeständigkeit

Technische Daten

- Norm: NF EN 60684-2
- Betriebstemperatur: **-40 bis +125°C**
- Durchschlagfestigkeit: 16 Kv/mm
- Nennhärte: 85 Shore A
gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 1,22 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >18 Mpa
gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >320 %
gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: schwarz

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
- In längs eingeschnittener
Ausführung erhältlich

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
0,5	1,2	0,35	1	500
1	1,8	0,4	2	500
1,5	2,3	0,4	3	500
2	2,8	0,4	4	500
2	3	0,5	5	500
2,5	3,3	0,4	4	500
3	3,8	0,4	5	500
3	4	0,5	7	500
3,5	4,3	0,4	6	500
4	4,9	0,45	8	500
4	5	0,5	9	500
5	5,8	0,4	8	500
5	6	0,5	11	500
6	6,9	0,45	11	400
7	8	0,5	14	250
8	9	0,5	16	250
9	10	0,5	18	200
10	11	0,5	20	150
11	12	0,5	22	100
12	13,1	0,55	26	100
13	14,2	0,6	31	100
14	15,2	0,6	34	50
15	16,2	0,6	36	50
16	17,3	0,65	41	50
18	19,5	0,75	54	50
20	22	1	80	50
22	24	1	88	50
24	26	1	96	50
25	27	1	100	50
26	28	1	103	25
28	30	1	111	25
30	32	1	119	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTE SCHLÄUCHE AUS SPEZIALPOLYMEREN

SCHLÄUCHE

ELASTUB® GST73

TPE-Schlauch, 78 Shore A
125 °C, schwarz



Beschreibung

Extrudierte Schlauch
aus SANTOPRENE®

Anwendungen

Mechanischer und elektrischer Schutz
von Kabelbündeln

Branchen

Automobilindustrie, industrielle Kabel

Allgemeine Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Recyclingfähig

Technische Daten

- Norm: Werkstoff zugelassen
gemäß UL94 HB
Stärke 1 mm, FMVSS 302
(Entspricht NF ISO 3795)
- Betriebstemperatur: **-40 bis +125°C**
 - Durchschlagfestigkeit: 18 Kv/mm
 - Nennhärte: 78 Shore A
gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 0,98 gemäß ISO 1183
 - Reißfestigkeit: >8,3 Mpa
gemäß ISO 37
- Reißdehnung: >375 % gemäß ISO 37
 - Standardfarbe: schwarz

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
 - Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
 - Feuerfeste Ausführungen

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
2	3	0,5	4	500
3	4	0,5	5	500
4	5	0,5	7	500
5	6	0,5	8	500
6	7	0,5	10	400
7	8	0,5	12	250
8	9	0,5	13	250
9	10	0,5	15	200
10	12	1	34	150
11	13	1	37	100
12	14	1	40	100
13	15	1	43	100
14	16	1	46	50
15	17	1	49	50
16	18	1	52	50
18	20	1	58	50
20	22	1	65	50

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Variante

ELASTUB® GST87
TPE-Schlauch, 93 Shore A / 125 °C
Schwarz

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

EXTRUDIERTE SCHLÄUCHE AUS SPEZIALPOLYMEREN

SCHLÄUCHE

ELASTUB® GSTI70

TPE-Schlauch, 75 Shore A
125 °C, schwarz, feuerfest



Beschreibung

Extrudierte Schlauch
aus SANTOPRENE®

Anwendungen

Mechanischer und elektrischer Schutz
von Kabelbündeln

Branchen

Automobilindustrie, industrielle Kabel

Allgemeine Eigenschaften

- Feuerfest
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Recyclingfähig

Technische Daten

- Norm: Werkstoff zugelassen gemäß UL94, Klasse V0 bei Stärke $\geq 1,5$ mm; gemäß UL94, Klasse V2 bei Stärke 1 mm
- Sauerstoffkennwert: 26 % gemäß ISO 45089-2
- Betriebstemperatur: -40 bis +125°C
- Durchschlagfestigkeit: 18 Kv/mm
- Nennhärte: 75 Shore A gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 1,22 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: $>8,7$ Mpa gemäß ISO 37
- Reißdehnung: >520 % gemäß ISO 37
- Standardfarbe: schwarz

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
2	3	0,5	5	500
3	4	0,5	7	500
4	5	0,5	9	500
5	6	0,5	11	500
6	7	0,5	12	400
7	8	0,5	14	250
8	9	0,5	16	250
9	10	0,5	18	200
10	12	1	42	150
11	13	1	46	100
12	14	1	50	100
13	15	1	54	100
14	16	1	57	50
15	17	1	61	50
16	18	1	65	50
18	20	1	73	50
20	22	1	80	50

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Variante

ELASTUB® GSTI80
TPE-Schlauch, 86 Shore A / 125 °C
Schwarz



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTE SCHLÄUCHE AUS SPEZIALPOLYMEREN

SCHLÄUCHE

ELASTUB® THERMO POX

Wärmeschumpfbare Schläuche
aus Polyolefin, 135 °C, schwarz



Beschreibung

Extrudierter Schlauch
aus Polyolefin, bestrahlt

Anwendungen

Mechanischer und elektrischer Schutz
von Kabelbündeln, Kennzeichnung

Branchen

Automobilindustrie,
industrielle Kabel, Modellbau

Allgemeine Eigenschaften

- Abmessungen anpassbar
- Selbstlöschend

Technische Daten

- Norm: NF EN 60684-2, UL 224 VW-1
- Betriebstemperatur: **-55 bis +135°C**
 - Durchschlagfestigkeit: 19 Kv/mm
gemäß ASTM D2671
- Nenndichte: 1,02 gemäß ASTM D792
 - Reißfestigkeit: >11 Mpa
gemäß ASTM D638
 - Reißdehnung: >200 %
gemäß ASTM D638
 - Standardfarbe: schwarz
 - Schrumpfrate: 2/1
 - Schrumpftemperatur: **+90°C**

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere Schrumpfraten
- Andere einfarbigen Farben
 - Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche

Nenn- innendurchmesser vor Schrumpfen (mm)	Nenn- innendurchmesser vor Schrumpfen (Zoll)	Nenn- innendurchmesser nach Schrumpfen (mm)	Nennstärke nach Schrumpfen (mm)	Nenn- längen- gewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
1,6	1/16	0,8	0,45	3	150
3,2	1/8	1,6	0,5	6	150
4,8	3/16	2,4	0,5	11	75
6,4	1/4	3,2	0,65	13	75
9,5	3/8	4,8	0,65	17	75
12,7	1/2	6,4	0,65	25	50
19	3/4	9,5	0,75	42	30
25,4	1	12,7	0,9	60	30
38	1 1/2	19	1	93	30
51	2	25,4	1,15	102	30
76	3	38,1	1,25	266	15
102	4	51	1,4	360	15

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Variante

ELASTUB® THERMO PTFE
Wärmeschumpfbare Schlauch aus PTFE,
260 °C, transluzent



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

EXTRUDIERTE SCHLÄUCHE AUS SILIKONELASTOMER

SCHLÄUCHE

SILITUBE® GSI

Silikonschlauch, 70 Shore A
230 °C, transluzent



Beschreibung

Extrudierter Schlauch aus Silikonelastomer

Anwendungen

Mechanischer und elektrischer Schutz
von Kabelbündeln, Kennzeichnung

Branchen

Automobilindustrie, industrielle Kabel

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel und elastisch
- Beständigkeit gegenüber sehr hohen Temperaturen
- Durchschlagfest
- Geringe Brenngeschwindigkeit
- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Hydrophob
- Halogenfrei

Technische Daten

- Norm: NF EN 60684-2, IEC 60684-3-121 bis 124
- Betriebstemperatur: **-80 bis +230°C**
- Durchschlagfestigkeit: 20 Kv/mm
- Nennhärte: 70 Shore A gemäß DIN 53505
- Nenndichte: 1,19 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >10 Mpa gemäß DIN 53504 S1
- Reißdehnung: >400 % gemäß DIN 53504 S1
- Standardfarbe: transluzent

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten

Nenn- innen- durchmesser (mm)	Nenn- außen- durchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard-Verpackung	
				Spule (m)	Ring (m)
0,5	1,2	0,35	1	4x250	-
0,8	1,6	0,4	2	4x250	-
1	1,8	0,4	2	4x250	-
1,5	2,3	0,4	3	4x250	-
1,7	2,5	0,4	3	4x250	-
2	3	0,5	5	4x250	-
2,5	3,5	0,5	6	4x250	-
3	4	0,5	7	-	100
4	5	0,5	8	-	100
4,5	5,5	0,5	9	-	100
5	6	0,5	10	-	100
6	7	0,5	12	-	100
7	8	0,5	14	-	100
8	9	0,5	16	-	100
9	10	0,5	18	-	100
10	11	0,5	20	-	100
12	13,2	0,6	28	-	100
14	15,2	0,6	33	-	50
16	18	1	64	-	50
18	20	1	71	-	50
20	22	1	78	-	25
22	24	1	86	-	25
24	26	1	93	-	25
26	28	1	101	-	25
28	30	1	108	-	25
31,7	34,9	1,6	206	-	25
38,1	41,3	1,6	240	-	20
44,5	48,5	2	351	-	20
50,8	54,9	2,05	408	-	20
54	58	2	422	-	20
96	100	2	739	-	10

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Variante

SILITUBE® GSITHT
Silikonschlauch, 70 Shore A / 250 °C
Schwarz



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

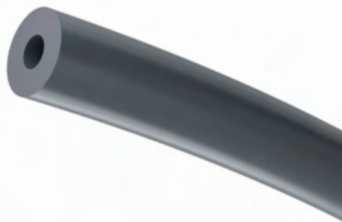
Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER SCHLÄUCHE AUS SILIKONELASTOMER

SCHLÄUCHE

SILITUBE® GSI811

Silikonschlauch, 68 Shore A
200 °C, grau-blau



Beschreibung

Extrudierter Schlauch
aus Silikonelastomer

Anwendungen

Mechanischer und elektrischer
Schutz von Kabelbündeln

Branchen

Bahnbereich

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel und elastisch
- Beständigkeit gegenüber sehr hohen Temperaturen
 - Durchschlagfest
- Brand- / Rauchklassifizierung
 - Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Hydrophob und nicht anhaftend

Technische Daten

- Norm: Werkstoffmischung zugelassen für Klasse I2-F1 nach NFF 16-101 und STM-S-001/C
 - Sauerstoffkennwert: 34,7 % gemäß ISO 45089-2
- Betriebstemperatur: **-80 bis +200°C**
 - Durchschlagfestigkeit: 20 Kv/mm
 - Nennhärte: 68 Shore A gemäß DIN 53505
 - Nenndichte: 1,20 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >8 Mpa gemäß ISO 37
- Reißdehnung: >350 % gemäß ISO 37
 - Standardfarbe: grau-blau

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- außendurchmesser (mm)	Nenn- stärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
7	11	2	68	50
8	12	2	75	50
12	17	2,5	137	50
12,7	15,1	1,2	63	55
15	21	3	204	25
15,9	18,4	1,25	80	55
19	21,4	1,2	91	55
31,7	34,9	1,6	206	43
38,1	41,3	1,6	240	22
44,5	48,5	2	351	22
50,8	54,9	2,05	408	22
54	58	2	422	22
96	100	2	739	10

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

GEFLOCHTENE SCHLÄUCHE AUS GLASSEIDE MIT SILIKONBESCHICHTUNG

SCHLÄUCHE

SILIGAINÉ® 15C3

Schlauch aus Glasseide mit
Silikonbeschichtung, 250°C



Beschreibung

Geflochtener Schlauch aus Glasseide
mit Silikonbeschichtung

Anwendungen

Mechanischer und elektrischer Schutz
von Kabelbündeln

Branchen

Automobilindustrie, Elektro- und
Elektronikkonstruktion

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel
- Beständigkeit gegenüber sehr hohen
Temperaturen
- Gute Flammbeständigkeit
 - Selbstlöschend
 - Ausgezeichnete
Witterungsbeständigkeit
 - Halogenfrei

Technische Daten

- Norm: NF EN 60684-2, IEC 60684-3,
Abschnitt 401
- Betriebstemperatur: **-60 bis +250°C**
 - Durchschlagfestigkeit: >3 Kv/mm
 - Standardfarbe: ziegelrot.
 - Spitztemperatur: **+300°C**

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere einfarbigen Farben
 - Zuschnitt auf Länge
- Andere Durchschlagfestigkeiten
 - Andere Beschichtungen

Nenn innendurchmesser (mm)	Nennstärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung Ring (m)
0,5	0,2	2	200
0,8	0,2	3	200
1	0,2	3	100
1,5	0,2	5	100
2	0,2	6	100
2,5	0,2	7	100
3	0,2	8	100
3,5	0,2	10	100
4	0,3	11	100
4,5	0,3	13	100
5	0,3	14	100
6	0,3	18	100
7	0,3	21	100
8	0,3	25	100
9	0,3	29	100
10	0,4	33	100
12	0,4	55	100
14	0,4	77	100
16	0,4	93	50
18	0,4	112	50
20	0,4	134	50
22	0,4	158	50
25	0,4	197	50
30	0,4	267	25
35	0,4	327	25
40	0,4	389	25

Variante

SILITUBE® GSITHT
Silikonschlauch, 70 Shore A / 250 °C
Schwarz



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

GEFLOCHTENE SCHLÄUCHE AUS GLASSEIDE MIT SILIKONBESCHICHTUNG

SCHLÄUCHE

SILITUBE® X

**Brandschutzschlauch
aus Mineralfaser mit
Silikonbeschichtung, 260 °C**



Beschreibung

Geflochtener Schlauch aus Mineralfaser
mit Silikonbeschichtung

Anwendungen

Thermischer und glühender Spritzschutz

Branchen

Glashütten, Gießereien, Stahlwerke usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel
- Beständigkeit gegenüber sehr hohen Temperaturen
- Gute Beständigkeit gegen Flammen und glühende Vorsprünge
 - Feuerfest
 - Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
 - Asbestfrei

Technische Daten

- Norm: In Anlehnung an die amerikanischen Luftfahrtnormen SAE.AS1055 und AS1072, NF F 16-101, IEC 60695-2-10 und IEC 60695-2-11, UNI CEI 11170-3, NF EN 45545-2
- Betriebstemperatur: **-60 bis +260°C**
 - Standardfarbe: ziegelrot.
- Spitzentemperatur: 30 min bei **+800°C**, 15 min bei **+1 100°C**, 1 min bei **+1 500°C**

Optionen (bei uns anfragen)

- Zuschnitt auf Länge

Nenn- innendurchmesser (mm)	Nenn- innendurchmesser (Zoll)	Nennstärke (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard- Verpackung
8	5/16"	4	120	auf Anfrage
10	3/8"	4	140	auf Anfrage
13	1/2"	4	200	auf Anfrage
16	5/8"	4	220	auf Anfrage
19	3/4"	4	240	auf Anfrage
22	7/8"	4	260	auf Anfrage
25	1"	4	290	auf Anfrage
32	1" 1/4	4	380	auf Anfrage
38	1" 1/2	4	440	auf Anfrage
45	1" 3/4	4	490	auf Anfrage
51	2"	4	540	auf Anfrage
57	2" 1/4	4	600	auf Anfrage
64	2" 1/2	4	680	auf Anfrage
76	3"	4	880	auf Anfrage
89	3" 1/2	4	960	auf Anfrage
102	4"	4	1.170	auf Anfrage

Aufgrund der Flexibilität und hohen Wandstärke von SILITUBE® X können keine Toleranzen für den Innendurchmesser angegeben werden.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

GEFLOCHTENE SCHLÄUCHE AUS MONOFILAMENT, UNBESCHICHTET

SCHLÄUCHE

SILIGAINÉ® TN

Schlauch aus Polyester, 150 °C



Beschreibung

Geflochtener Schlauch aus
Monofilament-Polyesterfaser

Anwendungen

Mechanischer und elektrischer
Schutz von Kabelbündeln

Branchen

Automobilindustrie, industrielle Kabel

Allgemeine Eigenschaften

- Dehnbar
- Gute Abrieb- und Schnitffestigkeit
- Ausgezeichnete Feuchtigkeits-
und Schimmelbeständigkeit

Technische Daten

- Norm: NF EN 60684-3,
Abschnitte 340 bis 342
- Betriebstemperatur: **-50 bis +150°C**
- Spitztemperatur: **+175°C**

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge

Nenn- innendurchmesser (mm)	Mindest- innendurchmesser (mm)	Höchst- innendurchmesser (mm)	Standard- Verpackung Ring (m)
3	1	6	100
4	2	7	100
5	3	9	100
6	4	11	100
8	5	13	100
10	6	17	100
12	8	21	50
15	10	24	50
20	13	28	50
25	14	36	50
30	17	43	50
40	25	60	25
50	35	75	25

Aufgrund der hohen Flexibilität von SILIGAINÉ® können keine Toleranzen für den Innendurchmesser angegeben werden.

Variante

SILIGAINÉ® TPA-
Schlauch aus Polyamid, 100 °C



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

GEFLOCHTENE SCHLÄUCHE AUS ROSTFREIEM STAHL

SCHLÄUCHE

METALTRESSE®

Metallschlauch



Beschreibung

Geflochtener Schlauch
aus rostfreiem Stahl

Anwendungen

Mechanischer und glühender
Spritzschutz, geschirmt

Branchen

Glashütten, Gießereien, Stahlwerke,
Elektroindustrie usw.

Allgemeine Eigenschaften

- Dehnbar
- Ausgezeichnete mechanische
Beständigkeit

Technische Daten

- Sonderanfertigungen: auf Anfrage

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Andere Geflechtsqualitäten

Nenn- innendurchmesser (mm)	Drahtdurchmesser (mm)	Nenn- längengewicht (mm)	Standard- Verpackung
8 - 10	0,2	57	auf Anfrage
10 - 12	0,2	69	auf Anfrage
12 - 14	0,2	82	auf Anfrage
14 - 16	0,25	118	auf Anfrage
16 - 20	0,25	141	auf Anfrage
20 - 30	0,25	196	auf Anfrage
30 - 40	0,25	234	auf Anfrage

Aufgrund der Flexibilität von METALTRESSE® können keine Toleranzen für den Innendurchmesser angegeben.



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

STÄBE, SCHNÜRE UND PROFILE





Extrudierte Stäbe und Schnüre aus Thermoplasten

- PLASCORD® PVC23 **94**
- PLASCORD® PVC33 **95**
- PLASCORD® PEBD **96**
- PLASCORD® PEHD **97**
- PLASCORD® PVC33 armiert **98**

Extrudierte Stäbe und Schnüre aus Silikonelastomer

- SILFORM® JONC SI70 **99**

Extrudierte Profile

- Überblick **100**
- Quadratische/rechteckige Profile **101**
- Zierprofile **101**
- Doppelschlauch-Profile **101**
- U-Profile **102**
- Kederprofile mit Fahne **102**
- Flachbandprofile **103**
- Verschiedene Profile **103**



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

EXTRUDIERTER STÄBE UND SCHNÜRE AUS THERMOPLASTEN

STÄBE, SCHNÜRE, UND PROFILE

PLASCORD® PVC23

PVC-Stab, 79 Shore A
Glasklar



Beschreibung

Extrudierter Stab aus
Polyvinylchlorid (PVC)

Anwendungen

Konfektionierung von Kernen,
Dichtungen

Branchen

Hersteller von Planen, Leinwand,
Segeln und Vorhängen

Allgemeine Eigenschaften

- Hoch flexibel
- Günstig
- Recyclingfähig

Technische Daten

- Betriebstemperatur: -30 bis +70°C
- Nennhärte: **79 Shore A**
gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 1,24 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >17 Mpa gemäß ISO R 527
 - Reißdehnung: >280 %
gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: glasklar

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
 - Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Zusatzstoffe: UV-Schutz,
Bakterienschutz usw.

Nennaußen- durchmesser (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
1	1	500
2	4	500
3	9	250
4	16	250
5	24	250
6	35	250
8	62	100
10	97	100
12	140	100
14	191	100
15	219	100
20	389	50
25	608	25
30	876	25
35	1 192	25
40	1 558	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER STÄBE UND SCHNÜRE AUS THERMOPLASTEN

STÄBE, SCHNÜRE, UND PROFILE

PLASCORD® PVC33

PVC-Stab, 70 Shore A
Schwarz



Beschreibung

Extrudierter Stab aus
Polyvinylchlorid (PVC)

Anwendungen

Konfektionierung von Kernen,
Dichtungen

Branchen

Hersteller von Planen, Leinwand,
Segeln und Vorhängen

Allgemeine Eigenschaften

- Hoch flexibel
- Günstig
- Recyclingfähig

Technische Daten

- Betriebstemperatur: -30 bis +70°C
- Nennhärte: **70 Shore A**
gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 1,46 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >11 Mpa gemäß ISO R 527
 - Reißdehnung: >250 %
gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: schwarz

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
 - Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
 - Zusatzstoffe: UV-Schutz,
Bakterienschutz usw.

Nennaußen- durchmesser (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
1	1	500
2	4	500
3	10	250
4	18	250
5	28	250
6	41	250
8	73	100
10	114	100
12	165	100
14	225	100
15	258	100
20	459	50
25	717	25
30	1 032	25
35	1 404	25
40	1 835	25

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Variante

PLASCORD® PVC32
PVC-Stab, 76 Shore A
Schwarz

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

EXTRUDIERTER STÄBE UND SCHNÜRE AUS THERMOPLASTEN

STÄBE, SCHNÜRE, UND PROFILE

PLASCORD® PEBD

PE-LD-Stab, 49 Shore D
Transluzent



Beschreibung

Extrudierter Stab aus Polyethylen
mit geringer Dichte

Anwendungen

Herstellung von Vorhängen und Sattlerei

Branchen

Hersteller von Planen, Leinwand,
Segeln und Vorhängen

Allgemeine Eigenschaften

- Geringer Reibwert
- Günstig
- Recyclingfähig

Technische Daten

- Betriebstemperatur: -30 bis +50°C
- Nennhärte: **49 Shore D**
gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 0,92 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >12 Mpa gemäß ISO R 527
 - Reißdehnung: >500 %
gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: transluzent

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
 - Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten

Nennaußen- durchmesser (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
1	1	500
2	3	500
3	7	250
4	12	250
5	18	250
6	26	250
7	36	100

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER STÄBE UND SCHNÜRE AUS THERMOPLASTEN

STÄBE, SCHNÜRE, UND PROFILE

PLASCORD® PEHD

PE-HD-Stab, 65 Shore D
Transluzent



Beschreibung

Extrudierter Stab aus Polyethylen
mit hoher Dichte

Anwendungen

Herstellung von Vorhängen und Sattlerei

Branchen

Hersteller von Planen, Leinwand,
Segeln und Vorhängen

Allgemeine Eigenschaften

- Halbsteif
- Geringer Reibwert
- Günstig
- Recyclingfähig

Technische Daten

- Betriebstemperatur: -30 bis +50°C
- Nennhärte: **65 Shore A**
gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 0,96 gemäß ISO 1183
- Reißfestigkeit: >33 Mpa gemäß ISO R 527
- Reißdehnung: >600 %
gemäß ISO R 527
- Standardfarbe: transluzent

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten

Nennaußen- durchmesser (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
1	1	500
2	3	500
3	7	250
4	12	250
5	19	250
6	27	250
7	37	100

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.

Variante

PLASCORD® PP
Polypropylen-Stab, 74 Shore D
Transluzent

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

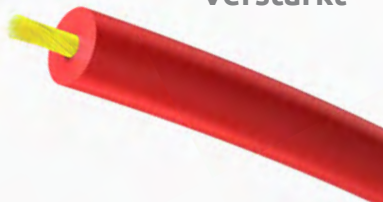
www.plastub.fr

EXTRUDIERTER STÄBE UND SCHNÜRE AUS THERMOPLASTEN

STÄBE, SCHNÜRE, UND PROFILE

PLASCORD® PVC33 ARMIERT

PVC-Stab, 70 Shore A
Verstärkt



Beschreibung

Extrudierter Stab aus
Polyvinylchlorid (PVC),
mit innerer Verstärkung aus
Textilfaser oder Metalldraht

Anwendungen

Zugseile, Einweghalter

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige

Allgemeine Eigenschaften

- Hoch flexibel
- Nicht dehnbar
- Günstig

Technische Daten

- Betriebstemperatur: -30 bis +70°C
- Nennhärte: **70 Shore A**
gemäß ISO R 868
- Nenndichte: 1,46 gemäß ISO 1183
- Standardfarbe: opak

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
- Kennzeichnung auf der Oberfläche
- Zusatzstoffe: UV-Schutz,
Bakterienschutz usw.

Nenn- außendurchmesser (mm)	Nennlängengewicht (ohne Inneneinlage) (g/m)	Standard-Verpackung Spule (m)
3	10	3 000
4	18	1 000
5	28	1 000
6	41	1 000
8	73	500
10	115	500
12	165	500
14	225	500
15	258	250
20	459	250

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

EXTRUDIERTER STÄBE UND SCHNÜRE AUS SILIKONELASTOMER

STÄBE, SCHNÜRE, UND PROFILE

SILFORM® JONC SI70

Silikonstab, 70 Shore A / 180 °C
Transluzent
lebensmittelbedingt



Beschreibung

Extrudierter Stab aus Silikonelastomer

Anwendungen

Dichtungen

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel und elastisch
- Lebensmittelbedingt
- Hohe Temperaturbeständigkeit
 - Im Autoklav sterilisierbar
- Gute Beständigkeit gegen aggressive Flüssigkeiten, Alkohole und Säuren
 - Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Hydrophob und nicht anhaftend
- Chemisch inert und biologisch unbedenklich

Technische Daten

- Norm: * Werkstoff zugelassen gemäß FDA 21 CFR 177.2600, EU-Verordnung 1935/2004 und gemäß Europäischem Arzneibuch, Kapitel 3.1.9
- Betriebstemperatur: **-60 bis +180°C**
 - Nennhärte: **70 Shore A** gemäß DIN 53505
- Nenndichte: 1,19 gemäß ISO 1183
 - Reißfestigkeit: >10 Mpa gemäß DIN 53504 S1
 - Reißdehnung: >400 % gemäß DIN 53504 S1
- Standardfarbe: transluzent
- Spitzentemperatur: **+200°C**

Optionen (bei uns anfragen)

- Andere Durchmesser
- Andere einfarbigen Farben
 - Zuschnitt auf Länge
- Weitere Verpackungsmöglichkeiten
 - Andere Härte

Nennaußen- durchmesser (mm)	Nenn- längengewicht (g/m)	Standard-Verpackung Ring (m)
1	1	250
2	4	250
3	8	100
4	15	100
5	23	100
6	33	100
7	45	100
8	60	50
10	94	50

Standardtoleranzen: siehe Seiten 115 bis 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

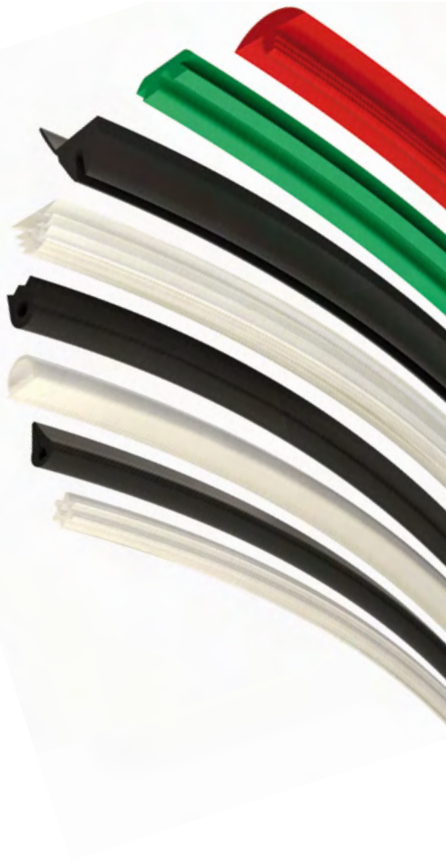
www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.



Anwendungen

Abdichtung, Zierelemente, mechanischer Schutz, Herstellung

Branchen

Unterschiedliche Industriezweige, Sattlerwaren, Lederwaren

PLASFORM®

PROFILE AUS THERMOPLASTEN

Profile aus PVC, PP oder PE

Beschreibung

Extrudierte Profile aus Polyvinylchlorid (PVC), Polypropylen und Polyethylen

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel, günstig, vielseitig einsetzbar
- Zahlreiche Farben
- Gute Beständigkeit gegen Säuren, Basen und Wasch-/Reinigungsmittel
- Recyclingfähig

PROFILE AUS SPEZIALPOLYMEREN

Profile aus TPE

Beschreibung

Extrudierte Profile aus EPDM-Polymer

Allgemeine Eigenschaften

- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Ähnliche Eigenschaften wie viele vulkanisierte Kautschuke

SILFORM®

PROFILE AUS SILIKONELASTOMER

Silikonprofile

Beschreibung

Extrudierte Profile aus Silikonelastomer

Allgemeine Eigenschaften

- Flexibel und elastisch
- Lebensmittelbedingt
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Im Autoklav sterilisierbar
- Chemisch inert und biologisch unbedenklich
- Gute Beständigkeit gegen dynamische Ermüdung
- Hydrophob und nicht anhaftend
- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Gute Beständigkeit gegen aggressive Flüssigkeiten, Alkohole und Säuren
- Geringe Verformung bei Druck- und Zugbelastung



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

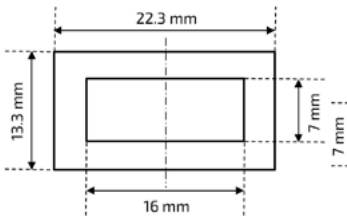
Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

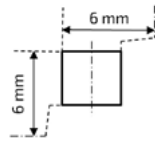
QUADRATISCHE/RECHTECKIGE PROFILE GESTALTUNGSBEISPIELE

Anwendungen

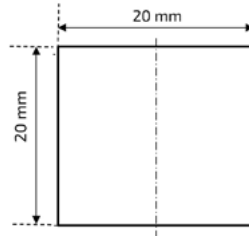
Dichtungen, Fugen, Stoßdämpfer



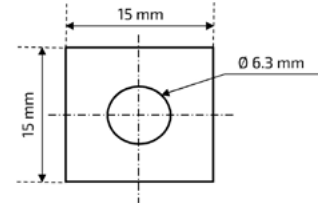
**PLASFORM®
PVC22 PFN 71**



**SILFORM®
SI60 PFN C6**



**SILFORM®
SI60 PFN C20**

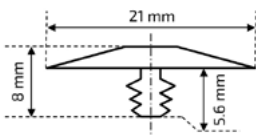


**SILFORM®
SI70 PFN 78**

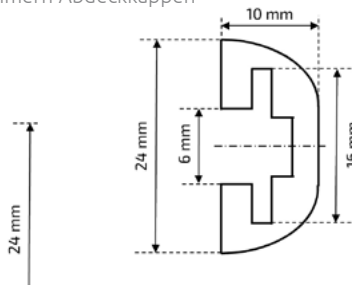
ZIERPROFILE GESTALTUNGSBEISPIELE

Anwendungen

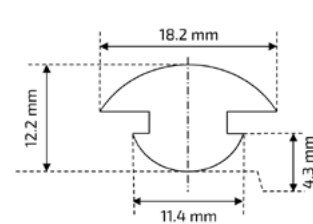
Radkappen, Schrauben-Abdeckkappen, Klammern-Abdeckkappen



**PLASFORM®
PVC36 PFN 73**



**PLASFORM®
PVC22 PFN 70**

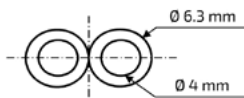


**PLASFORM®
PVC33 PFN 118**

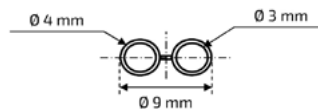
DOPPELSCHLAUCH-PROFILE GESTALTUNGSBEISPIELE

Anwendungen

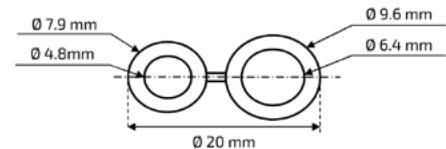
Gleichzeitige Übertragung von Flüssigkeiten und Luft



**PLASFORM®
PVC22 PFN 85**



**PLASFORM®
PVC22 PFN 71**



**PLASFORM®
PVC23 PFN 88**



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

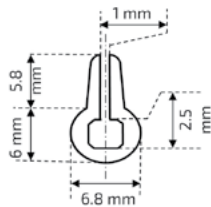
Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

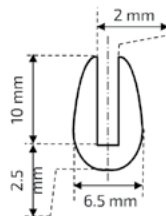
U-PROFILE GESTALTUNGSBEISPIELE

Anwendungen

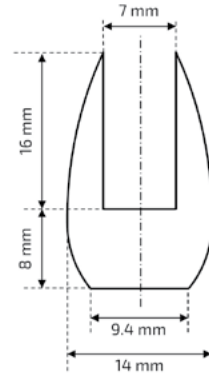
Mechanischer Schutz von Blechkanten, Dichtungsprofile für Bedachungen



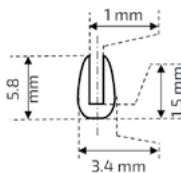
**PLASFORM®
PVC36 PFN 94**



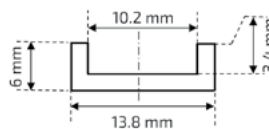
**PLASFORM®
PVC36 PFN 93**



**SILFORM®
SI70 PFN 80**



**PLASFORM®
PVC36 PFN 95**

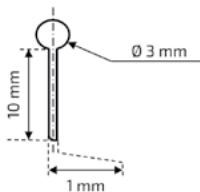


**SILFORM®
SI70 PFN 109**

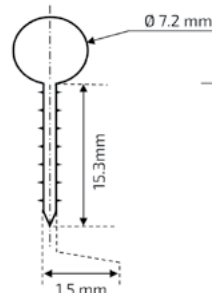
KEDERPROFILE MIT FAHNE GESTALTUNGSBEISPIELE

Anwendungen

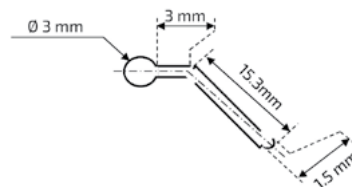
- Paspeln zum Nähen von Lederwaren
- Paspeln zum Nähen oder Schweißen von Vorhängen



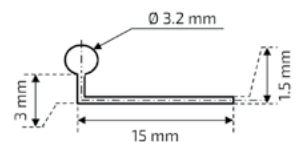
**PLASFORM®
PVC23 PFN 84**



**PLASFORM®
PVC23 PFN 89**



**PLASFORM®
PVC23 PFN 98**



**PLASFORM®
GR PFN 76**



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

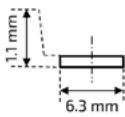
Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

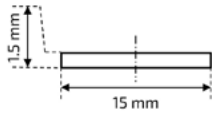
FLACHBANDPROFILE GESTALTUNGSBEISPIELE

Anwendungen

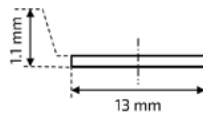
Clip-Lösungen für POS-Displays, Abschnürbinden ohne Latex



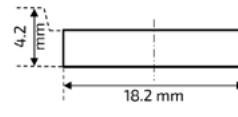
**SILFORM®
SITEC PFN 75**



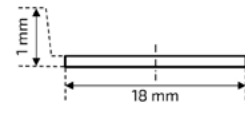
**PLASFORM®
PVC44 PFN 115**



**SILFORM®
SI70 PFN 111**



**SILFORM®
SI70 PFN 106**

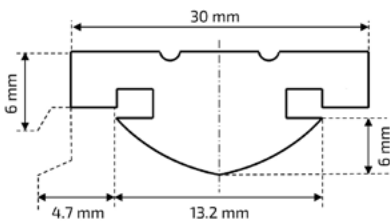


**PLASFORM®
ST45 PFN 216**

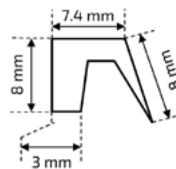
VERSCHIEDENE PROFILE GESTALTUNGSBEISPIELE

Anwendungen

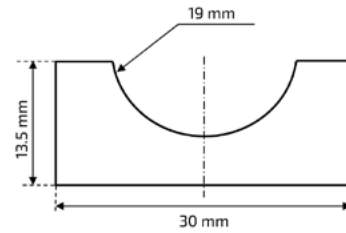
Abdichtung, Dichtungen für Wärmeschränke, Dehnfugen usw.



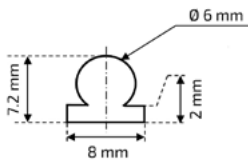
**PLASFORM®
PVC33 PFN 74**



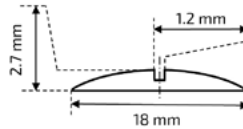
**SILFORM®
SI70 PFN 77**



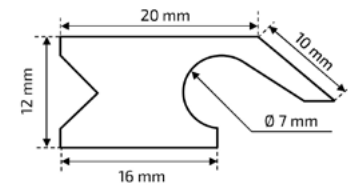
**SILFORM®
SITEC PFN 104**



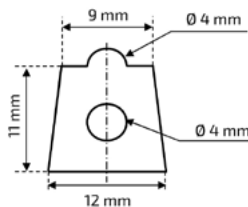
**SILFORM®
SI60 PFN 114**



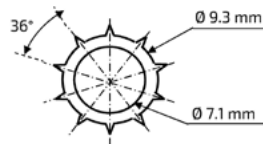
**PLASFORM®
PVC23 PFN 99**



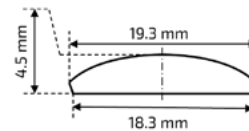
**SILFORM®
SI60 PFN 205**



**SILFORM®
SI60 PFN 206**



**PLASFORM®
PVC21 PFN 96**



**SILFORM®
SI70 PFN 97**

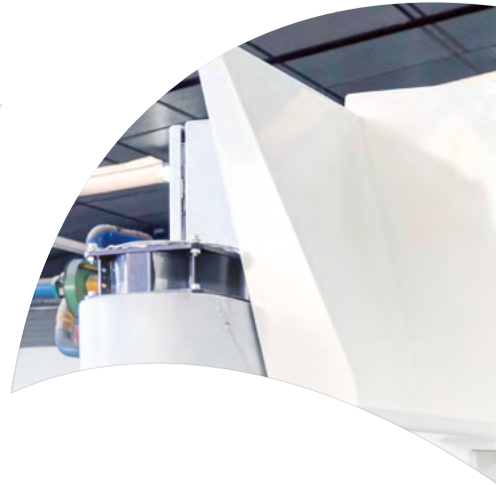


Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

ZUSATZANGEBOT





Abdeckungen

- Überblick **106**
- Wärmeschutz **106**
- Zierummantelung **106**
- Kennzeichnung **107**
- Mechanischer Schutz **107**
- Dielektrischer Schutz **107**
- Chemischer Schutz **107**

Geflechte

- Überblick **108**
- Wärmeschutz **108**
- Schirm **108**
- Mechanische Verstärkung **108**
- Kennzeichnung **108**

Verpackungen **109**

Montage und Bereitstellung von Kupplungen, Hülsen usw. **110**

Werkzeuge und Zubehöre **111**



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

UMMANTELUNGEN AUS THERMOPLASTEN

- Günstig, vielseitig
- Zahlreiche Farben für Kennzeichnungszwecke
- Einfacher Einsatz
- Sehr vielseitige mechanische Eigenschaften je nach Thermoplast
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Guter dielektrischer Isolator

UMMANTELUNGEN AUS SPEZIALPOLYMEREN

- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Ähnliche Eigenschaften wie viele vulkanisierte Kautschuke

UMMANTELUNGEN AUS SILIKONELASTOMER

- Flexibel und elastisch
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Guter Wärmeisolator
- Sehr guter dielektrischer Isolator
- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Lebensmittelbedingt
- Im Autoklav sterilisierbar
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Hydrophob und nicht anhaftend
- Chemisch inert und biologisch unbedenklich
- Gute Beständigkeit gegen dynamische Ermüdung

WÄRMESCHUTZ

Ausführungsbeispiel

Ummantelung aus ziegelrotem Silikon über PTFE-Schlauch

Anwendungen

Schutz vor Verbrennungen

ZIERUMMANTELUNG

Ausführungsbeispiel

Ummantelung aus weißem PVC über wellenförmighülle aus Stahl

Anwendungen

Herstellung einer glatten Außenhülle zur einfachen Reinigung im medizinischen Bereich



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.



KENNZEICHNUNG

Ausführungsbeispiel

Ummantelung aus farbigem PVC auf R2V-Kabel

Anwendungen

Farbliche Kennzeichnung zur Unterscheidung



MECHANISCHER SCHUTZ

Ausführungsbeispiel

Ummantelung aus Polyurethan auf Kapillarrohr aus rostfreiem Stahl

Anwendungen

Abriebfeste Beschichtungen



ELEKTRISCHE ISOLIERUNG

Ausführungsbeispiel

Ummantelung aus farbigem PVC auf blankem Kupfergeflecht

Anwendungen

Elektrische Isolierung



CHEMIKALIENSCHUTZ

Ausführungsbeispiel

Ummantelung aus PVC auf Spiralfederhülle aus Metall

Anwendungen

Korrosionsschutz in chlorhaltigen Atmosphären



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

STAHLGEFLECHTE

- Geflecht aus verzinktem oder rostfreiem Stahl AISI 304L
- Geflecht aus blankem, verzinnem, vernickeltem oder versilbertem Kupfer

TEXTILGEFLECHTE

- Polyamid-, Polyester-, hochfeste Polyester- oder Aramidfasern
- Glas- oder Mineralfasern

WÄRMESCHUTZ

Ausführungsbeispiel

Glasseidegeflecht

Anwendungen

Schutz von Schläuchen vor Wärme

SCHIRMUNG

Ausführungsbeispiel

Geflecht aus verzinnem Kupfer

Anwendungen

Elektrischer Schirm / Elektromagnetische Kompatibilität

MECHANISCHE VERSTÄRKUNG

Ausführungsbeispiel

Meta-Aramid- oder Para-Aramid-Geflecht

Anwendungen

Verbesserung der Druckfestigkeit, Kabel für die Luftfahrt

KENNZEICHNUNG

Ausführungsbeispiel

Geflecht aus rostfreiem Stahl mit einem oder mehreren spiralstreifige Farben

Anwendungen

Kennzeichnung der Flüssigkeit, die übertragen wird



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
 Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
 E-Mail: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.



ZUSCHNITT AUF LÄNGE

- Automatischer Zuschnitt: gerade zugeschnitten, geordnet, als Schüttgut oder lediglich angeschnitten
- Zuschnitt mit Nachkontrolle: Zuschnitt auf Länge mit sehr geringen Toleranzen und sehr geraden Schnittstücken



RINGE

- Ringe von 25–500 m Länge
- Auf Anfrage, je nach Produkt: Ringe in Luftpolsterverpackung, verschweißt, mit Umbeutel usw.



SPULEN / SPINDELN

- Spulen aus Kunststoff oder Pappe, Spindeln aus Pappe usw.



TROMMELN

- Trommeln aus Holz, Kunststoff, Sperrholz, mit Rand, aus Dauben, nach IPPC-Richtlinie usw.

	Durchmesser	Nutzlast	Flanschstärke	Durchmesser des Schaftes	Durchmesser der Mittelachse	Nutzbreite	Leergewicht
Einwegverpackung Trommel Ø 600		60 kg	12 mm	240 mm	40 mm	300 mm	5 kg
Einwegverpackung Trommel Ø 750		80 kg	12 mm	300 mm	80 mm	350 mm	9 kg
Einwegverpackung Trommel Ø 900		200 kg	25 mm	420 mm	80 mm	440 mm	30 kg
Einwegverpackung Trommel Ø 1200		200 kg	28 mm	630 mm	80 mm	600 mm	41 kg
Einwegverpackung Trommel Ø 1650		300 kg	40 mm	930 mm	80 mm	600 mm	-

PAPP-PALETTEN

- Unterschiedliche Abmessungen und Stärken, IPPC-konform, Galia usw.

VERPACKUNG NACH WUNSCH

- Besondere Verpackung, Verpackung in verschweißten oder nicht verschweißten PE-Umbeuteln, individuelle Kennzeichnung, Strichcode / QR-Code usw.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

**MONTAGE UND BEREITSTELLUNG
VON KUPPLUNGEN, HÜLSEN USW.**

ZUSATZANGEBOT



**NIEDERDRUCKKUPPLUNGEN
AUS MESSING, VERNICKELTEM MESSING,
ROSTFREIEM STAHL USW.**



GECRIMPTE SCHLÄUCHE



CRIMPSCHELLEN UND -HÜLSEN



**PNEUMATIKKUPPLUNGEN UND
SCHNELLKUPPLUNGEN FÜR
MULTITUBE® UND MULTI-VX®**



VERSCHLUSSSTOPFEN

 **Plastub**

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

ZUSATZANGEBOT

WERKZEUGE UND ZUBEHÖR



**ZANGEN MIT DREI GREIFBACKEN
ZUR MONTAGE VON MUFFEN**



**SCHNEIDZANGEN
FÜR ROHRE**



KUPFERROHRSCHNEIDER



**ABISOLIERER
FÜR EINZELSCHLÄUCHE**



ELEKTROTAUGLICHE CRIMPMASCHINE



**VERSCHIEDENE
(KLAMMERN, MUFFEN USW.)**

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.

 **Plastub**

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr



TECHNISCHE INFORMATIONEN





TECHNISCHE INFORMATIONEN

Formeln und Umrechnung
Toleranzen
Übersichtstabelle zur
chemischen Verträglichkeit

114
115-118
119-121

ALLGEMEINE GESCHÄFTS- BEDINGUNGEN VON PLASTUB

122



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

BERECHNUNG DES LÄNGENGEWICHTS VON BLANKEN SCHLÄUCHEN

• Das Längengewicht eines Schlauchs hängt vom jeweiligen Durchmesser, der Stärke und dem Werkstoff ab.

$$M = [(\pi \cdot D^2) / 4 - (\pi \cdot d^2) / 4] \cdot G$$

M: Längengewicht

π : 3.14159265359

D: Außendurchmesser des Schlauchs

d: Innendurchmesser des Schlauchs

G: Dichte des Werkstoffs

Umrechnung von Druckeinheiten

- Druck in N/m² = Druck in bar * 100.000
- Druck in N/m² = Druck in psi * 6.894,8
- Druck in psi = Druck in N/m² * 14.500
- Druck in bar = Druck in psi * 0,0689
- Druck in kg/cm² = Druck in bar * 0,9806

Umrechnungsfaktoren für Maßeinheiten vom metrischen ins angloamerikanische System

MESS-GRÖSSE	ANGLOAM. EINHEITEN	METRISCHE EINHEITEN	ANGLOAM. / METRISCH	METRISCH / ANGLOAM.
Längen	Zoll	Meter (m)	(in) x 0.0254 = (m)	(m) x 39.370 = (in)
	= inchs (in)	Millimeter (mm)	(in) x 25.4 = (mm)	(mm) x 0.0393 = (in)
Druck	Pfund/Quadratzoll	Newton/Quadratmeter	(psi) x 6.8948 x 10 ³	(N/m ²) x 1.450 x 10 ⁴
	=	=	=	=
	Pound/Sq Inch (PSI)	(N/m ²)	(N/m ²)	(PSI)
	(bar)	Bar (Bar)	(psi) x 0.0689 = (Bar)	(Bar) x 14.504 = (psi)
	(bar)	(Kg/cm ²)	(Bar) x 0.9806 = (Kg/cm ²)	(Kg/cm ²) x 1.0197 = (Bar)
		(N/m ²)	(Bar) x 100 000 = (N/m ²)	(N/m ²) x 10 ⁻⁵ = (Bar)
Temperatur	Grad Fahrenheit (°F)	Grad Celsius (°C)	(°F-32)/1.8 = (°C)	(°C x 1.8) + 32 = (°F)
Moment	Zoll-Pfund Pound-inch = (ib _f - in)	Newtonmeter = (Nm)	(ib _f - 14) x 0,113 = (Nm)	(mN) x 8.8507 = (ib _f - in)
Volumen	US Gallon (USGal)	(dcm ³) = Liter	(USGal) x 3.785 = (dcm ³)	(dcm ³) = 0.2641 (USGal)
	GB Gallon (GBGal)	Liter = (dcm ³)	(GBGal) x 4.546 = (dcm ³)	(dcm ³) = 0.299 (GBGal)
	Cubic Inch (in ³)	Liter = (dcm ³)	(in) 3 x 0.0164 = (dcm ³)	(dcm ³) = 60.98 (in ³)
Durchfluss- rate	(in ³ /mn)	Liter/min	(in ³ /mn) x 0.0164 = (l/mn)	(L/min) = 60,98 (in ³ /min)
	US-Gallone (USGal)	(m ³ /h)	(USGal/h) x 0,0038 = (m ³ /h)	(m ³ /h) = 264,2 (USGal/h)
	GB-Gallone (GBGal)	(m ³ /h)	(GBGal/h) x 0,0045 = (m ³ /h)	(m ³ /h) = 220 (GBGal/h)

Umrechnung Zoll / mm

Zoll	3/64	1/16	3/32	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/2	2	3	4
mm	1.19	1.59	2.38	3.18	4.76	6.35	7.94	9.53	12.7	15.9	19.1	25.4	38.1	50.8	76.2	101.6



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

TOLERANZEN

Unverbindliche, rein zur Information dienende Angaben, die ohne vorherige Ankündigung geändert werden können. Wenden Sie sich unter Verweis auf die Informationsblätter d042, d024 und d124 an Plastub.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Maßtoleranzen (mm) von den extrudierten Schläuchen aus PVC- Thermoplasten und TPE-Spezialpolymeren

Die Werte für das Nennlängengewicht sind unverbindlich und variieren je nach den Toleranzen für den Durchmesser und die Werkstoffdichte.

PLASTUB® PVC120
PLASTUB® PVC21
PLASTUB® PVC22
PLASTUB® PVC23
PLASTUB® PVC24
PLASTUB® PVC29
PLASTUB® PVC33
PLASTUB® PVC42
PLASTUB® GS
PLASTUB® GR
PLASTUB® GHT
PLASTUB® GHTC
PLASTUB® GTHT
PLASCORD® PVC23
PLASCORD® PVC33
PLASCORD® PVC33 armiert
PLASTUB® STA55
ELASTUB® STA64
ELASTUB® ST73
ELASTUB® ST87
ELASTUB® GTS
ELASTUB® GST73
ELASTUB® GST170

Durchmesser (innen oder außen)	Toleranzen für den Durchmesser
Ø ≤ 6 mm	+/- 0.2 mm
Ø > 6 mm und Ø ≤ 12 mm	+/- 0.3 mm
Ø > 12 mm und Ø ≤ 20 mm	+/- 0.4 mm
Ø > 20 mm und Ø ≤ 30 mm	+/- 0.7 mm
Ø > 30 mm und Ø ≤ 40 mm	+/- 1 mm
Ø > 40 mm	+/- 3 mm

Längen	Toleranzen für Zuschnitte auf Länge
< 100 mm	+/- 2 mm
101 bis 300 mm	+/- 3 mm
301 bis 400 mm	+/- 4 mm
401 bis 500 mm	+/- 5 mm
501 bis 600 mm	+/- 6 mm
601 bis 700 mm	+/- 7 mm
701 bis 800 mm	+/- 8 mm
801 bis 900 mm	+/- 9 mm
901 bis 1000 mm	+/- 10 mm
1001 bis 1100 mm	+/- 11 mm
1101 bis 1200 mm	+/- 12 mm
1201 bis 1300 mm	+/- 13 mm
1301 bis 1400 mm	+/- 14 mm
1401 bis 1500 mm	+/- 15 mm
1501 bis 1600 mm	+/- 16 mm
1601 bis 1700 mm	+/- 17 mm
1701 bis 1800 mm	+/- 18 mm
1801 bis 1900 mm	+/- 19 mm
1901 bis 3000 mm	+/- 20 mm
3001 bis 6000 mm	+/- 1 %
Ring	+/- 1 %

Aufgrund der geringen Stärke ist ein Silikon Schlauch relativ elastisch, weshalb die Länge oder die damit zusammenhängenden Toleranzen nur sehr schwer kontrolliert werden können

Maßtoleranzen (mm) von den extrudierten Schläuchen und Stäben aus Silikonelastomer

SILITUBE® SI50
SILITUBE® SI60
SILITUBE® SI70
SILITUBE® SI80
SILITUBE® SITEC
SILITUBE® GSI
SILITUBE® GSI811
SILFORM® JONC SI70

Durchmesser (innen oder außen)	Toleranzen für den Durchmesser
Ø ≤ 3 mm	+/- 0.2 mm
Ø > 3 mm und Ø ≤ 4 mm	+/- 0.3 mm
Ø > 4 mm und Ø ≤ 6 mm	+/- 0.35 mm
Ø > 6 mm und Ø ≤ 10 mm	+/- 0.4 mm
Ø > 10 mm und Ø ≤ 15 mm	+/- 0.5 mm
Ø > 15 mm	+/- 0.7 mm

Längen	Toleranzen für Zuschnitte auf Länge
< 100 mm	+/- 3 mm
101 bis 200 mm	+/- 4 mm
201 bis 300 mm	+/- 5 mm
301 bis 400 mm	+/- 6 mm
401 bis 500 mm	+/- 7 mm
> 500 mm	+/- 10 mm

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

TOLERANZEN

Unverbindliche, rein zur Information dienende Angaben, die ohne vorherige Ankündigung geändert werden können. Wenden Sie sich unter Verweis auf die Informationsblätter d042, d024 und d124 an Plastub.

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

Maßtoleranzen (mm) für geflochtene Schläuche

Toleranzen
für Produkt

SILIGAINÉ® 15C3

Innendurchmesser	Toleranzen
Ø < 1 mm	+/- 0.15 mm
Ø ≥ 1 mm und Ø ≤ 3 mm	+/- 0.2 mm
Ø > 3 mm und Ø ≤ 8 mm	+/- 0.25 mm
Ø > 8 mm und Ø ≤ 12 mm	+/- 0.5 mm
Ø > 12 mm und Ø ≤ 25 mm	+/- 1 mm
Ø > 25 mm	+/- 2 mm

Maßtoleranzen (mm) für anderen Schläuchen aus Thermoplasten, Fluorpolymeren oder fluorierten Spezialpolymeren

PLASTUB® CPU
PLASTUB® PU98
PLASTUB® PA
PLASTUB® PA ATEX
PLASTUB® PAR
PLASTUB® PEBD
PLASTUB® PEHD
ELASTUB® PTFE
ELASTUB® PFA
ELASTUB® FEP

Innendurchmesser x Außendurchmesser	PLASTUB® CPU	PLASTUB® PU98	PLASTUB® PA	PLASTUB® PA ATEX	PLASTUB® PAR	PLASTUB® PEBD	PLASTUB® PEHD	ELASTUB® PTFE	ELASTUB® PFA	ELASTUB® FEP
2 x 4	*	*	*	*	*	+/- 0,15	+/- 0,15	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,10
2,5 x 4	+/- 0,10	+/- 0,10	*	*	*	*	*	*	*	*
2,7 x 4	*	*	+/- 0,10	*	*	*	*	*	*	*
3 x 6	*	*	*	*	+/- 0,10	*	*	*	*	*
4 x 6	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,10	*	+/- 0,15	+/- 0,15	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,10
5 x 8	*	*	*	*	+/- 0,10	*	*	*	*	*
5,5 x 8	*	+/- 0,15	*	*	*	*	*	*	*	*
6 x 8	+/- 0,10	*	+/- 0,10	+/- 0,10	*	+/- 0,20	+/- 0,20	+/- 0,15	+/- 0,10	+/- 0,10
7 x 10	*	+/- 0,15	*	*	*	*	*	*	*	*
8 x 10	+/- 0,15	*	+/- 0,10	+/- 0,10	*	+/- 0,20	+/- 0,20	+/- 0,20	+/- 0,15	+/- 0,15
8 x 12	*	+/- 0,15	*	*	*	*	*	*	*	*
9 x 12	+/- 0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10 x 12	*	*	+/- 0,15	*	*	+/- 0,25	+/- 0,25	+/- 0,20	+/- 0,15	+/- 0,15
12 x 14	*	*	+/- 0,15	*	*	*	*	*	*	*
14 x 18	*	*	+/- 0,15	*	*	*	*	*	*	*
16 x 20	*	*	+/- 0,15	*	*	*	*	*	*	*

* Besondere Abmessungen – Toleranzen auf Anfrage
Die Werte für das Nennlängengewicht sind unverbindlich und variieren je nach den Toleranzen für den Durchmesser und die Dichte.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

TOLERANZEN

Unverbindliche, rein zur Information dienende Angaben, die ohne vorherige Ankündigung geändert werden können. Wenden Sie sich unter Verweis auf die Informationsblätter d042, d024 und d124 an Plastub.

Maßtoleranzen (mm) für verstärkte Schläuche, geflochten, nicht ummantelt

Innendurchmesser x Außendurchmesser mit Geflecht	SILITUBE® S170TPCC		SILITUBE® SITST		SILITUBE® SITIA/SITIG		STARFLEX® NG		STARFLEX® EI		STARFLEX® NPN		STARFLEX® PEXI		STARFLEX® PTFEI	
	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen
Anwendbare Toleranzen																
4 x 8					+/-0,5	+/-0,5										
4 x 9	+/-0,5	+/-0,5					+/-0,3	+/-0,5								
4,4 x 8,3											+/-0,3	+/-0,5				
4,6 x 10,8	+/-0,5	+/-0,5														
5,5 x 10,2									+/-0,5	+/-0,5			+/-0,5	+/-0,5		
6 x 10					+/-0,5	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5								
6 x 10,5			+/-0,5													
6 x 12																
6,2 x 9,2											+/-0,3	+/-0,5				
6,4 x 12,4															+/-0,5	+/-0,5
6,5 x 9											+/-0,3	+/-0,5				
7,9 x 13,9															+/-0,5	+/-0,5
8 x 11	+/-0,5	+/-0,5											+/-0,5	+/-0,5		
8 x 12,2					+/-0,5	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5								
8 x 12,8			+/-0,5	+/-0,5												
8 x 14,5																
8,2 x 11,2									+/-0,5	+/-0,5						
8,5 x 12																
9,5 x 13									+/-0,5	+/-0,5						
9,5 x 14																
9,5 x 15,5			+/-0,5	+/-0,5							+/-0,3	+/-0,5				
9,5 x 16															+/-0,5	+/-0,5
10 x 13					+/-0,5	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5								
10 x 14,8																
12 x 17					+/-0,5	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5								
12 x 17,8									+/-0,5	+/-0,5						
12 x 18																
12,7 x 18,7			+/-0,5	+/-0,5							+/-0,3	+/-0,5				
12,7 x 20															+/-0,5	+/-0,5
13 x 16					+/-0,5	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5								
15 x 21,8									+/-0,5	+/-0,5						
15 x 22																
15,9 x 22,9											+/-0,3	+/-0,5			+/-0,5	+/-0,5
16 x 19			+/-0,5	+/-0,5												
16 x 24,5															+/-0,5	+/-0,5
19 x 22													+/-0,3	+/-0,5		
19 x 26			+/-0,5	+/-0,5												
19 x 28					+/-0,5	+/-0,5			+/-0,5	+/-0,5						
20 x 28					+/-0,5	+/-0,5										
25 x 33			+/-0,5	+/-0,5												
25,4 x 34,5															+/-0,5	+/-0,5
26 x 29									+/-0,5	+/-0,5						
26 x 35									+/-0,5	+/-0,5						
33 x 43									+/-0,5	+/-0,5						
40 x 50									+/-0,5	+/-0,5						
50 x 61									+/-0,5	+/-0,5						

Die Werte für das Nennlängengewicht sind unverbindlich und variieren je nach den Toleranzen für den Durchmesser und die Werkstoffdichte.



Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
E-Mail: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

TOLERANZEN

Unverbindliche, rein zur Information dienende Angaben

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Maßtoleranzen (mm) für Schläuchen mit Verstärkung geflochtet, ummantelt

Innendurchmesser x Außendurchmesser mit Geflecht	Toleranzen für Innen- und Außendurchmesser									
	TUBOL® STGP		TUBOL® STIP		TUBOL® NIP		TUBOL® NGP		TUBOL® PVCP	
Toleranzen für den Durchmesser	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen
4 x 8,3	+/-0,3	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5						
6 x 10	+/-0,3	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5						
6,3 x 11									+/-0,3	+/-0,5
8 x 12,8	+/-0,3	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5						
8 x 13									+/-0,3	+/-0,5
10 x 14,8					+/-0,3	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5		
10 x 15									+/-0,3	+/-0,5
12 x 17,8					+/-0,3	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5		
12,5 x 18									+/-0,3	+/-0,5
15 x 21,8					+/-0,3	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5		
16 x 22									+/-0,3	+/-0,5
19 x 26									+/-0,3	+/-0,5
25 x 33									+/-0,3	+/-0,5

Die Werte für das Nennlängengewicht sind unverbindlich und variieren je nach den Toleranzen für den Durchmesser und die Werkstoffdichte.

Maßtoleranzen (mm) für extrudierte Schläuchen in Thermoplasten, in speziellpolymeren Thermoplasten, in Kupfer- und Aluminiumband, ummantelt

Innendurchmesser x Außendurchmesser des Schlauchs/Rohrs	Toleranzen für Innen- und Außendurchmesser									
	TUBOL® PAP		TUBOL® PAR		TUBOL® PEP		TUBOL® PTFEP BITUBE CRP		TUBOL® ALU BITUBE® ALU	
2,7 x 4	+/-0,10	*	+/- 0,10	*	+/- 0,10	*	*	*	*	*
4 x 6	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,05	+/- 0,15		
6 x 8	+/- 0,10	*	+/- 0,10	*	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,05	+/- 0,20		
8 x 10	+/- 0,15	*	+/- 0,10	*	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,05	+/- 0,20		
8 x 12	*	+/- 0,15	*	*	*	+/- 0,05	*	*		
10 x 12	*	*	+/- 0,15	*	*	+/- 0,05	+/- 0,25			

Die Werte für das Nennlängengewicht sind unverbindlich und variieren je nach den Toleranzen für den Durchmesser und die Werkstoffdichte.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen.

Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

ÜBERSICHTSTABELLE ZUR CHEMISCHEN VERTRÄGLICHKEIT

Unverbindliche, rein zur Information dienende Angaben

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

	KUNSTSTOFFE				ELASTOMERE			METALLE						
	POLYESTER	POLYETHYLEN	POLYAMID	PTFE	PVC	NITRIL	EPDM	SILIKON	ROSTFREIER STAHL AIS 304	ROSTFREIER STAHL AIS 316	ALUMINIUM	MESSING	GUSSEISEN	KUPFER
A Sehr gut														
B Gut														
C Relativ gut														
D Nicht verträglich														
Verträglichkeit unbekannt														
1 Hinreichend bei Raumtemperatur														
2 Hinreichend bis 50 °C														
3 Hinreichend für O-Ringe														
Acetaldehyd	-	A1	A	D	D	A	A	A	A	B	A	C	-	-
Acetamid	-	A	A	D	A	A	B	B	A	A	-	D	-	-
Aceton	B	1	A	A	D	A	B	A	B	A	A	A	A	A
Acetylen	A	D	A	A	A	1	B	A	B	A	A	B	A	D
Alaune	D	A	A	A	-	A	A	1	A	1	-	A	A	-
Alkohol (Ethanol)	-	B	A	1	A	C	A	B	A	A	B	A	B	A
Aluminiumchlorid	C	B	2	B	1	A	A	2	A	A	B	B	D	D
Aluminiumfluorid	-	A	2	A	1	A	A	2	A	A	B	D	D	B
Aluminiumhydroxid	-	A	2	A	1	A	A	2	A	A	-	A	1	C
Aluminiumsulfat	B	1	A	2	A	2	A	A	A	B	2	B	1	B
Ameisensäure	B	D	D	A	A	1	C	A	B	1	A	1	A	D
Ammoniak 10 %	-	C	1	A	A	B	1	A	A	-	A	A	2	-
Ammoniak, flüssig	-	C	1	B	1	A	A	1	C	A	-	B	2	A
Ammoniak, wasserfrei	D	B	2	A	1	A	A	2	B	A	C	A	A	2
Ammoniakwasser	C	A	1	A	A	A	D	A	A	A	1	A	1	B
Ammoniumcarbonat	-	B	2	A	1	A	A	2	B	A	C	B	B	D
Ammoniumchlorid	A	1	A	2	B	A	A	2	B	A	C	C	B	2
Ammoniumnitrat	B	1	A	1	A	1	A	A	2	A	A	C	A	1
Ammoniumphosphat dibasisch	-	A	2	C	1	A	2	A	2	A	A	A	B	C
Ammoniumphosphat monobasisch	B	1	A	B	A	A	A	A	A	A	B	C	B	-
Ammoniumphosphat tribasisch	-	C	B	A	A	A	A	A	A	B	B	B	-	D
Ammoniumsulfat	B	1	A	1	A	1	A	A	2	A	A	B	B	A
Ammoniumthiosulfat	A	-	-	-	A	A	1	-	-	A	-	D	D	D
Amylalkohol	A	1	B	2	A	1	A	A	2	B	A	D	A	A
Anilin	D	C	A	2	A	C	1	D	B	B	A	B	C	D
Apfelsäure	-	B	2	A	A	A	2	A	D	B	A	A	2	B
Arsensalze	B	1	B	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-
Arsensäure	-	B	2	C	1	A	A	1	A	2	A	2	A	2
Asphalt	B	1	A	1	A	A	A	2	B	D	D	B	A	A
ASTM-Öl Nr. 1	-	-	-	-	-	A	C	B	-	-	-	-	-	-
ASTM-Öl Nr. 2	-	-	-	-	-	A	C	B	-	-	-	-	-	-
ASTM-Öl Nr. 3	-	-	-	-	-	B	C	C	-	-	-	-	-	-
Bariumcarbonat	-	B	2	A	1	A	A	2	A	2	A	-	B	1
Bariumchlorid	B	1	A	1	A	A	1	A	A	A	A	1	A	1
Bariumhydroxid	B	1	B	2	A	1	A	A	2	A	A	B	1	B
Bariumsulfat	D	B	2	A	1	A	B	1	A	A	A	B	1	B
Bariumsulfid	-	B	2	A	1	A	A	2	A	A	A	B	1	B
Bariumsulfid	-	B	2	A	1	A	A	2	A	A	A	B	1	B
Baumwollsaamenöl	A	1	A	B	A	B	2	A	D	A	A	A	A	A
Benzaldehyd	B	A	1	A	1	A	1	D	D	A	D	B	A	B
Benzin	A	-	A	2	A	B	A	2	D	A	1	A	2	A
Benzin, bleifrei	-	-	A	2	A	C	2	A	1	D	D	A	1	A
Benzol	C	1	A	1	A	C	1	D	D	D	B	B	B	-
Benzylchlorid	-	-	A	2	-	-	D	D	D	C	1	B	1	D
Bier	A	1	A	2	A	1	A	A	2	A	A	A	A	B
Blausäure	C	A	2	B	A	B	B	B	C	B	1	A	A	D
Bleintriat	-	A	2	-	A	1	A	2	A	2	A	2	B	1
Bleisulfamat	-	A	1	B	1	B	B	B	A	B	C	C	C	-
Borax (Natriumborat)	A	1	A	2	A	A	A	1	B	A	B	A	A	B

	KUNSTSTOFFE				ELASTOMERE			METALLE						
	POLYESTER	POLYETHYLEN	POLYAMID	PTFE	PVC	NITRIL	EPDM	SILIKON	ROSTFREIER STAHL AIS 304	ROSTFREIER STAHL AIS 316	ALUMINIUM	MESSING	GUSSEISEN	KUPFER
A Sehr gut														
B Gut														
C Relativ gut														
D Nicht verträglich														
Verträglichkeit unbekannt														
1 Hinreichend bei Raumtemperatur														
2 Hinreichend bis 50 °C														
3 Hinreichend für O-Ringe														
Borsäure	A	1	A	2	B	A	A	A	2	A	A	A	B	2
Brom	D	D	D	A	C	1	D	D	D	D	D	D	-	-
Bromchloromethan	-	A	C	A	D	D	B	D	-	-	-	-	-	B
Bromwasserstoffsäure 20 %	-	B	2	D	-	B	2	D	A	D	D	D	D	D
Bromwasserstoffsäure 100 %	-	B	1	D	A	A	1	D	A	D	D	D	D	D
Butan	-	C	1	A	2	A	C	1	A	D	D	A	2	A
Butanon	B	B	2	A	1	A	D	D	A	2	D	A	A	B
Buttersäure	B	1	D	C	1	A	2	B	1	D	B	2	B	2
Butylalkohol	B	1	B	2	B	1	A	2	C	1	A	A	B	A
Butylether	-	-	A	2	A	1	A	2	B	2	D	D	-	A
Calciumchlorid	A	1	B	2	A	1	A	C	A	C	A	A	A	C
Calciumhydrogensulfat	B	A	1	A	2	A	B	A	D	A	B	A	D	-
Calciumhydroxid	B	1	A	2	A	2	A	B	A	A	A	B	1	B
Calciumhypochlorit	C	1	A	1	D	A	B	1	C	1	B	1	B	1
Chlor, in Lösung	-	B	1	C	1	A	A	2	D	C	D	C	C	D
Chlor, trocken	D	D	D	A	D	B	A	B	D	A	C	1	B	1
Chlor, wasserfrei, flüssig	-	D	D	A	D	D	B	A	D	A	1	C	D	D
Chlorbenzol	D	C	1	D	B	D	D	D	D	A	B	A	B	1
Chloressigsäure	D	D	D	A	B	1	D	B	D	B	1	A	1	D
Chloroform	D	C	1	A	1	D	D	D	D	A	A	B	1	B
Chlorsulfonsäure	D	D	D	A	D	D	D	D	D	D	B	2	C	B
Chlorwasserstoffsäure (Salzsäure)														
Chromsäure 5 %	D	D	D	A	A	2	A	A	C	B	A	C	D	D
Cyclohexan	A	1	B	1	A	A	D	B	D	D	A	1	A	A
Cyclohexanon	-	D	A	A	D	D	B	D	D	A	1	A	2	A
Destilliertes Wasser	-	A	2	A	1	A	A	2	D	A	C	A	A	A
Diacetonalkohol	-	B	1	A	A	B	1	D	A	D	A	A	A	1
Dichlorbenzen	-	-	D	A	D	D	D	D	-	B	1	B	1	-
Diethylamin	-	D	A	D	D	C	B	B	A	A	B	A	B	A
Diethylen glycol	-	B	2	A	1	A	2	C	1	A	2	A	2	B
Diethylether	-	D	A	A	D	D	C	D	A	A	B	1	B	1
Dimethylanilin	-	-	A	A	D	D	B	2	D	B	2	B	2	A
Dimethylformamid	-	A	A	D	D	D	B	C	A	B	A	1	-	-
Diphenyloxid	-	-	-	A	1	D	A	D	C	B	1	A	B	1
Dischwefeldichlorid	-	C	1	A	1	A	C	1	D	D	C	D	D	D
Eisen(II)-sulfat	-	A	2	D	A	A	A	2	A	-	B	B	1	B
Eisen(III)-sulfat	-	A	2	A	1	A	A	A	A	B	1	A	D	D
Eisendichlorid	-	A	2	D	A	A	A	-	-	D	D	D	D	D
Eisentrichlorid	C	A	1	A	A	A	A	A	B	D	D	D	D	D
Erdgas	-	A	-	A	A	A	D	A	A	A	A	A	-	A
Erdnussöl	-	A	-	A	A	1	A	D	A	A	A	A	-	A
Erdöl	B	C	1	A	1	A	2	-	A	2	D	D	A	1
Essig	-	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	D	D	D
Essigsäure 20 %	-	A	D	A	D	B	A	B	A	B	A	B	D	D
Essigsäure 80 %	-	D	D	A	C	C	3	A	B	D	B	B	D	D
Essigsäureanhydrid	A	1	D	B	A	D	C	B	B	C	A	B	-	D
Ethan	-	-	D	A	A	1	A	D	A	D	A	A	1	-

ÜBERSICHTSTABELLE ZUR CHEMISCHEN VERTRÄGLICHKEIT

Unverbindliche, rein zur Information dienende Angaben

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

	KUNSTSTOFFE							ELASTOMERE					METALLE			
	POLYESTER	POLYETHYLEN	POLYAMID	PTFE	PVC	NITRIL	EPDM	SILIKON	ROSTFREIER STAHL AISI 304	ROSTFREIER STAHL AISI 316	ALUMINIUM	MESSING	GUSSEISEN	KUPFER		
A Sehr gut																
B Gut																
C Relativ gut																
D Nicht verträglich																
Verträglichkeit unbekannt																
1 Hinreichend bei Raumtemperatur																
2 Hinreichend bis 50 °C																
3 Hinreichend für O-Ringe																
Ether	-	D	A	A	D	D	C	D	A	A	B1	B1	C	A		
Ethylalkohol	-	B	A1	A	C	C	A	B	A	A	B	A	B	A		
Ethylchlorid	C	C1	A1	A	D	A	A	D	A	A	B	A	C	B		
Ethylenchlorhydrin	-	D	D	A	D	D	B	C	B	B	B	B	-	B		
Ethylendiamin	-	A	D	A	D	A	A	A	B1	B	B1	D	-	D		
Ethylendibromid	-	D	-	A	D	D	D	D	B	B	B	-	-	B		
Ethylendichlorid	C	D	A1	A	D	D	C	D	B	B	A1	B	A	-		
Ethylenglycol	A	D	A	A	A	A	A	A	B	B	A	B1	A	A		
Ethylenoxid	A	A	A1	A	D	D	C	D	B	B	D	D	D	D		
Fett	-	-	-	-	A	A	D	D	-	A	-	-	A	A		
Fettsäuren	-	D	A1	A	A	B	D	C	B	A	A	C	C	D		
Flusssäure 20 %	-	A2	C1	A	B	D	D	D	D	D	D	-	C	B		
50 %	D	A1	D	A	B1	D	D	D	D	D	D	-	D	B		
75 %	D	C1	D	A	C	D	C	D	D	D	D	-	D	B		
100 %	D	-	D	A	C	D	D	D	B1	B1	D	-	D	B		
Formaldehyd 40 %	B	D	A	A	A	B	A	-	A1	A	B	A	B	B2		
100 %	-	B	D	A	A	C	A	B	C	A	A	-	C	A2		
Freon 11	A	C	D	A	A2	B	D	D	A	A	D	-	A	A		
Freon 113	A	-	-	A	B	A	D	D	-	-	-	-	-	A		
Freon 12	A	A1	A1	A	A2	A	B	D	B1	B	B1	B1	A	A		
Freon 22	-	-	B	A	A	D	A	D	A	A	D	A	D	B		
Freon TF	A	-	D	-	B	A	D	D	A	A	D	-	-	A		
Furan (Harz)	-	D	-	A	A	D	C	D	A1	A	A	-	-	-		
Furfural	-	D	B	A	D	D	D	D	A	B	A1	-	B	A		
Gelatine	-	A2	A1	A	B	A	A	A	A2	A2	A	D	A	A		
Glucose	-	A2	A	A	A2	A	A	A	A1	A	A	A	A	A		
Glycerin	A	A1	A1	A	A	A	A	A	A2	A	A	B	A	A		
Heizöl	-	B	A1	B	A2	D	D	D	A	A	C1	B	A	A		
Hexahydrobenzol (Cyclohexan)	A1	B1	A	A	D	B	D	D	A1	A	A	A	B	B		
Hexan	A	D	B	A	B1	A	D	D	A	A	A	A	A	A		
Hexylalkohol	-	A	A	A	A2	A	C	B	A	A	A	-	A	-		
Hydrauliköl	-	C	A1	A	A	A	D	B	A	A	A	A	A	A		
Hydrauliköl, synthetisch	-	A	A1	A	A	D	A	B	A	A	A	A	-	A		
Isobutylalkohol	-	A2	A1	A2	A1	B	A	A	A	A	B	-	C	-		
Isooktan	A	B	A1	A	A1	A2	D	D	A1	A1	A1	A	-	-		
Isopropylalkohol	-	A2	D	A2	A1	B	A	A	B	B	B	-	A	B		
Isopropylether	-	B	A1	A1	B	B	D	D	A	A	A	A	-	B		
JP 3 JP 4 JP 5	-	D	C	A	C	A	D	D	A	A	A	-	A	A		
Kaliumbromid	-	A	A1	A	A	A1	A1	B	B	C1	-	D	B			
Kaliumchlorid	B	A1	A1	A	A	A1	A1	A	B1	A1	D	D	A	B		
Kaliumcyanid, in Lösung	B	A	A1	A	A	A1	A1	A	B1	B1	D	D	B	D		
Kaliumdichromat	C	A	B1	A	A	A1	A1	A	B	B1	B	-	A	B		
Kaliumhydroxid	D	A	C1	A	A1	B1	A2	C	B	A1	D	D	B2	B		
Kaliumkarbonat	D	A	A	-	A	A1	-	B	B	D	-	C	B			
Kaliumnitrat	B	A	B1	A	A	A2	A	A	B	B	B	A	A	A		
Kaliumpermanganat	D	A	D	A	A1	C	A	-	B1	B	B1	-	A	A		
Kaliumsulfat	B	A2	A1	A	A2	A2	A1	A	B1	A	C	D	A	B		
Karbonsäure (Phenol)	D	D	D	A	D	D	B	D	B	B	A	D	D	D		
Kerosin	C	C1	A	A	A2	A	D	D	A	A	A	A	A	A		
Kohlenstoffdioxid	A	A1	A1	A	A1	A	B	B	A	A1	B	-	D	-		

	KUNSTSTOFFE							ELASTOMERE					METALLE			
	POLYESTER	POLYETHYLEN	POLYAMID	PTFE	PVC	NITRIL	EPDM	SILIKON	ROSTFREIER STAHL AISI 304	ROSTFREIER STAHL AISI 316	ALUMINIUM	MESSING	GUSSEISEN	KUPFER		
A Sehr gut																
B Gut																
C Relativ gut																
D Nicht verträglich																
Verträglichkeit unbekannt																
1 Hinreichend bei Raumtemperatur																
2 Hinreichend bis 50 °C																
3 Hinreichend für O-Ringe																
Kohlenstoffmonoxid	A	A2	A1	A	A2	A	A	A2	A	A	A	-	A	A		
Kohlenstoffdioxid	A	A2	A1	A	A2	A	A	A2	A	A	A	-	A	A		
Kokosöl	-	A	-	A	A1	A	D	A	A	A	A	-	A	-		
Königswasser (80 % HCl + 20% HNO ³)	-	B1	D	A	C1	D	C	D	D	D	D	D	D	D		
Kresylsäure	-	B1	D	A	D	D	D	D	A1	A	B2	-	A	B		
Kupferchlorid	A1	-	D	A	A1	A	A	A1	D	D	-	-	-	-		
Kupfercyanid	-	B2	D	A	A2	A	A	A	B	B	D	D	A	-		
Kupfernitrat	-	B2	D	A	A2	A	-	-	A	A2	D	D	D	D		
Kupfersulfat 5 %	A1	A2	D	A	A2	A	A	A	B	B	D	D	D	B		
> 5 %	A1	A2	D	A	A2	A	A	A	B	B	D	D	D	-		
Lacke	-	A	A1	A	D	D	D	D	A1	A	A	-	C	A		
Lebertran	-	-	-	A	A1	A	A	B	A	A	A	-	-	-		
Leichtbenzin	A	A	A	B	A	A	D	D	A	A	D	-	A	-		
Leinöl	B1	A	A1	A	A2	A	D	A	A	A	B	B	-	B		
Magnesiumcarbonat	-	B	-	A1	B	A2	A	-	B	B	A	-	-	A		
Magnesiumchlorid	C	A1	A1	A	B	A2	A	A	D	D	D	D	D	A2		
Magnesiumhydroxid	C	A2	B1	A	A2	A	A	A	B	A1	C1	D	A	B		
Magnesiumnitrat	-	A2	A1	A	A2	A	A	-	B	B	B	-	D	B		
Magnesiumsulfat	-	A2	A1	A	A1	A	A	A	A	B	B1	A	A	A		
Maiskeimöl	A	A	A	A	B	D	C	A	A	A	A	-	A	B		
Mangansulfat	-	A1	A2	A	C	A2	A2	A1	B	B2	B1	D	A	B		
Meerwasser	A	A2	A2	A	A2	D	A2	A1	C	C	B	D	D	B		
Methacrylsäuremethylester	-	-	-	-	A	D	D	C	B	B	-	-	C	-		
Methan	-	-	A	A	B	A	D	D	A	A	A	-	-	-		
Methylalkohol	B	A1	B1	A	A1	A	A	A	A	A1	A	A	B1			
Methylchlorid	-	C1	B1	A	D	D	D	D	A	A	D	A	D	-		
Methylenchlorid	D	D	C1	A	D	D	C1	-	B	B	C	A	B	B		
Methylisobutylketon	B	C	B2	A	D	D	B1	D	B	B	B	-	C	B		
Milch	-	A	A	A	A2	A1	A	A	A	A	A	D	D	D		
Milchsäure	D	A1	B	A	B1	A	A	A	B1	B1	B	D	D	B		
Mineralöle	A	B1	A	A	B	A	D	C	A	A	A	-	B			
Monochlorbenzol	D	C1	D	B	D	D	D	D	A	B	A	B1	B	B		
Monoethanolamin	-	-	A	A1	D	B	B	B	A	A	B	-	-	D		
Monoethanolamin	-	-	A	A1	D	B	B	B	A	A	B	-	-	D		
Naphtha	B	A1	A	B	A1	A	D	D	A	A	A	B	A	B		
Naphthalin	B	C	A1	A	D	D	D	D	A	A	B1	-	A	-		
Natriumbicarbonat	-	A2	A	A	A2	A1	A2	A	A	A1	D	D	C	B		
Natriumcarbonat	-	B2	B1	A	A2	A	A2	A	A	A	D	B	B	A		
Natriumchlorid	A	A2	A1	A	A2	A	A	A	B	B	C	D	D	B		
Natriumcyanid	B	A2	A1	A	A2	A	A2	A	A1	B1	D	D	A	D		
Natriumfluorid	-	A2	B	A1	A2	A1	A	-	D	D	B	-	C	D		
Natriumhydroxid 20 %	B	D	A	A	A	A	B	A2	B	B2	D	B	A2	A2		
50 %	C	D	A	A	A	A1	B1	A1	B	B1	D	D	D	B		
80 %	-	D	C	A1	A	D	B1	A1	C	B1	D	D	D	D		
Natriumhypochlorit	D	B2	D	A	B	D	B1	B	D	D	D	D	D	-		
Natriumhypochlorit < 20 %	A	A	D	A	A	B	B	C	D	C	D	D	D	-		
Natriumnitrat	-	A2	A1	A	A2	A1	A	D	B1	B1	B	-	B	D		
Natriumperoxid	-	A	A1	A	B2	B	A	D	A	A	C	D	C	B		
Natriumphosphat	-	A	A1	A	A1	A	A	D	B	B	D	D	D	A		
Natriumsulfat	-	A2	A	A	A2	A	A	A	B	B1	A	B	B	B		

ÜBERSICHTSTABELLE ZUR CHEMISCHEN VERTRÄGLICHKEIT

Unverbindliche, rein zur Information dienende Angaben

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

	KUNSTSTOFFE				ELASTOMERE			METALLE						
	POLYESTER	POLYETHYLEN	POLYAMID	PTFE	PVC	NITRIL	EPDM	SILIKON	ROSTFREIER STAHL AISI 304	ROSTFREIER STAHL AISI 316	ALUMINIUM	MESSING	GUSSEISEN	KUPFER
A Sehr gut B Gut C Relativ gut D Nicht verträglich Verträglichkeit unbekannt 1 Hinreichend bei Raumtemperatur 2 Hinreichend bis 50 °C 3 Hinreichend für O-Ringe														
Natriumsulfid	-	A2	A1	A	A2	A	A2	A	B	D	D	D	C	D
Natriumthiosulfat	-	A1	B	A	A2	B	A2	A	A2	B	A	D	C	D
Natronwasserglas	-	A2	A1	A	A2	A	A	A	A	B	D	D	B	B
Nickeldichlorid	-	A	C1	A	A	A1	A1	A	D	C	D	D	D	-
Nickelnitrat	-	A	A1	A2	A	A1	A2	-	B	B2	D	-	C	-
Nickelsulfat	-	A	A1	A	A	A1	A1	A	B	B1	D	D	D	-
Nitrobenzol	D	C1	B1	A	D	D	B1	D	B	B	B	-	C	B
Oliveöl	-	A1	A1	A	C	D	D	D	A	A	A	-	-	-
Ölsäure (Talg)	A	C2	A	A	C2	B	B	D	A	A	A	D	-	A
Oxalsäure	D	A2	B2	A1	B	D	A	B	B	A	A	D	C	B
Ozon	C	A	D	A	B	D	A	A	B	A	B	-	-	A
Palmitinsäure	A	-	A	A2	B1	A2	B1	D	B1	A1	B	D	-	B
Paraffin	-	B	A1	A	B	B	D	-	A	A	A	A	-	B
Pentan	-	D	A1	A	A	A	D	D	C	C	B	-	-	-
Pentylchlorid	-	D	C1	A	D	D	D	D	A2	A2	A1	-	A	A
Phenol	D	D	D	A	D	D	B	D	B	B	A	D	D	D
Phenol 10 %	-	B	D	A	C1	D	B	D	B	B	A	-	D	B
Phthalsäureanhydrid	-	-	-	A	D	D	A	-	A	A	A	-	-	C
Pikrinsäure	-	A	C1	A	D	C	B	D	B	B	C	-	A	D
Phosphorsäure ≤ 40 %	-	A	B1	A	B	D	B	C	D	C	C	D	D	D
> 40 %	-	B1	B1	A	B	D	B	D	D	D	C	D	D	D
Phosphortrichlorid	-	B	-	A2	D	D	A1	-	A1	A2	D	-	-	D
Propan, flüssig	A	C1	A1	A	A1	A	D	D	A	A	A	A	A	A
Propylalkohol	-	A2	D	A	A1	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Propylenglycol	-	B2	A	A	C1	A	A	A	B	B	B	-	A	A
Pyridin	C	B1	C1	A	D	D	B	D	A	A	B	B	A	B
Quecksilber	B	A	A	A	A	A	A	-	A	A	D	D	A	D
Quecksilberchlorid	B	A	D	A	A	A	A1	-	D	D	D	D	D	D
Quecksilbercyanid	-	A	A2	B	A	A	A1	A	C	C	D	-	C	D
Salicylsäure	-	B2	A1	A2	B1	B	A	-	B2	B2	B2	-	A	A
Salpetersäure 5-10 %	C	B	D	A	A1	D	A1	C	A	A	A	D	D	D
20 %	D	C	D	A	A1	D	A1	D	A	A	D	D	D	D
50 %	D	B1	D	A	B1	D	D	D	A2	A1	D	D	D	D
konzentriert	D	C1	D	A	B1	D	D	D	A1	A1	D	D	D	D
Salzsäure 20 %	B	A2	D	A	A2	-	A	D	D	D	D	-	D	D
37 %	C	B2	D	A	B	B	C	B	D	D	D	-	D	D
100 %	-	-	D	A	D	D	A	B	D	D	D	D	D	D
Salzwasser	A	A2	A2	A	D	D	A	B	B	B	B	D	D	B
Schmalz	-	A	A1	A	A1	A	D	B	A	A	A	-	A	-
Schwefelsäure 10-75 %	-	A1	D	A	A1	B1	B2	D	D	D	D	-	D	-
Schwefeltrioxid	-	-	D	A	A	D	C2	B	A	C	A	D	B	C

	KUNSTSTOFFE				ELASTOMERE			METALLE							
	POLYESTER	POLYETHYLEN	POLYAMID	PTFE	PVC	NITRIL	EPDM	SILIKON	ROSTFREIER STAHL AISI 304	ROSTFREIER STAHL AISI 316	ALUMINIUM	MESSING	GUSSEISEN	KUPFER	
A Sehr gut B Gut C Relativ gut D Nicht verträglich Verträglichkeit unbekannt 1 Hinreichend bei Raumtemperatur 2 Hinreichend bis 50 °C 3 Hinreichend für O-Ringe															
Schweflige Säure	-	B2	D	A	A2	B1	B	D	B1	B	B1	-	D	D	
Seifenlösungen	A	D	A1	A	A	B	A	A	A	A	A1	C	B	A	A
Senf	-	A	A	A	B	B	A	-	A	A	B	-	D	-	
Silbernitrat	-	A	A1	A	A1	B	A	A	B	B	D	-	C	-	
Silikonöl	A	A	A1	A	A	A	A	C	A	A	A	-	A	A	
Soda (Natriumkarbonat)	-	B2	B1	A	A2	A	A2	A	A	A	D	B	B	A	
Sojaöl	B	A1	A	A	A1	A	C	A	A	A	A	-	A	-	
Stearinsäure	C	B1	A2	A	B2	B	B	B	B	A	B	D	C	D	
Styrol	D	-	A1	A	D	D	D	D	A	A	A	A	A	B	
Schwefelsäure 75-100 %	C	B1	D	A	D	C	B1	D	C	D	D	-	D	D	
< 10 %	A	A1	C1	A	A1	A1	A	C	D	B	D	-	C	-	
konzentriert, kalt	B	C	D	A	D	D	C	D	C	B	B	-	D	-	
konzentriert, warm	C	D	D	A	D	D	D	D	D	C	D	-	D	-	
10 %	D	D	D	A	A2	D	C	C	B	B	D	D	D	D	
30 %	D	D	D	A	A1	D	B	C	B2	B2	D	D	D	D	
50 %	D	D	D	A	D	D	B	C	C	B2	D	D	D	D	
Schwefelwasserstoff trocken	-	A	C1	A	B1	D	B	C	C	A	B	-	D	-	
Tanninsäure	A	B2	C1	A	A1	A	A	B	B1	A	C	B	C	A	
Terpentin	-	D	B	A	D	-	D	D	A	A	A	D	-	B	
Terpentinöl	-	D	A	A	D	D	D	D	A	A	A	-	C	-	
Tetraethylen	-	B	A1	A	D	D	D	D	-	A	-	-	A	A	
Tetrachlorkohlenstoff	-	-	-	A	-	D	D	D	A2	A2	D	B1	C	-	
Tetrachlorkohlenstoff, trocken	D	D	-	A	-	C1	B1	D	B	B2	D	A1	-	-	
Toluol	B	C1	A1	A	D	D	D	D	A	A	A	A	A	A	
Trichlorethen	C	D	C1	A	D	D	D	D	B	B	D	-	C	A1	
Triethylamin	-	-	A1	A	B	C	A	-	A	A	-	-	A	A1	
Triäthylphosphat	-	B1	A2	A	D	D	A	C	B	B	D	-	B	B	
Vinylchlorid	-	-	A1	A2	D	D	C	-	B2	A1	B1	-	B	B	
Wasser < 80 °C	A	A2	A1	A	B	D	A	B	A	A	B	D	D	B	
Wasserstoff	A	A2	A2	A	A2	A	A	C	A	A	A	-	-	A	
Wasserstoffgas	A	A2	A2	A	A2	A	A	C	A	A	A	-	-	A	
Wasserstoffperoxid 10 %	-	A	C1	A	A1	D	A	A	B2	B	A	-	C	D	
30 %	-	C2	D	A	A1	D	B	B	B2	B	A	-	B	D	
50 %	-	C2	D	A	A1	D	B	B	B2	A2	A	-	-	D	
100 %	-	C2	D	A	A	D	D	B	B2	A2	A	D	B	D	
Weinsäure	C	A1	B2	A	A	A	B	A	C2	C2	B1	D	C	A	
Zitronensäure	A1	D	A1	A	B2	A	A	A	B1	A2	C	D	D	D	
Zucker, flüssig	-	-	A1	A	-	A	A	A	A	A	A	-	-	A	
Zuckerrübensirup, flüssig	-	A1	A	A1	A2	A	A	A	A	A	A	-	-	A	

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Bei unseren Produktprüfungen können nicht alle individuellen Einsatz- und Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, berücksichtigt werden. PLASTUB übernimmt daher keinerlei Haftung für mögliche Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder Missachtung der einschlägigen Normen und Sicherheitsrichtlinien entstehen. Um einen optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, empfehlen wir Versuche unter realen Bedingungen. Wenden Sie sich zu diesem Zweck an unsere Vertriebsabteilung, die Ihnen ggf. mit Warenmustern und/oder umfassenden Studien in unseren Laboren in Bezug auf Ihre Einsatzbedingungen gerne behilflich ist.

© Eingetragene Marke von PLASTUB. Zeichnungen und Fotos sind nicht verbindlich. Vervielfältigung ohne die vorherige Genehmigung durch PLASTUB nicht gestattet.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN VON PLASTUB®

Artikel 1 – Anwendungsbereich der allgemeinen Geschäftsbedingungen

Diese allgemeinen Geschäftsbedingungen bilden die Grundlage für die Eröffnung eines Kundenkontos sowie für jedes Angebot, das einem Kunden zum Zwecke der Aufgabe einer Bestellung unterbreitet wird. Dementsprechend setzt eine Bestellung eine vollständige und vorbehaltlose Zustimmung zu diesen allgemeinen Geschäftsbedingungen unter Ausschluss jeglicher anderer Dokumente voraus.

Alle anderslautenden, von diesen allgemeinen Geschäftsbedingungen abweichenden Vereinbarungen bedürfen der ausdrücklichen schriftlichen Zustimmung durch PLASTUB. Anderslautende Bedingungen des Kunden werden ausgeschlossen, sofern keine ausdrückliche Zustimmung von PLASTUB vorliegt. Wenn eine bestimmte Klausel dieser allgemeinen Geschäftsbedingungen zu einem gegebenen Zeitpunkt nicht von PLASTUB geltend gemacht wird, kann dies nicht als Verzicht auf die spätere Geltendmachung dieser Klausel gewertet werden.

Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen sind jederzeit auf Anfrage verfügbar.

Artikel 2 – Bestellung

Jede Bestellung muss, um berücksichtigt zu werden, schriftlich per Brief, per Fax oder per E-Mail bei der Hauptniederlassung von PLASTUB in Ambert, Département Puy-de-Dôme, Frankreich, eingereicht werden.

Jede Bestellung bedarf der Bestätigung durch PLASTUB in Form einer mit Sichtvermerk versehenen Eingangsbestätigung via Fax, E-Mail oder Brief.

In der Bestellung und in etwaigen Nachträgen müssen die Artikelnummern der Produkte von PLASTUB, die Angebotsnummern, Preise, Lieferfristen, Transportbedingungen und Zahlungsbedingungen sowie die Referenznummern der Dokumente vermerkt sein, die die technischen Spezifikationen der Produkte, Angaben zur Verpackung, zum Lieferort und ggf. Angaben zu den bei Lieferung benötigten technischen Dokumenten oder Qualitätsnachweisen enthalten.

Eine Bestellung gilt ab dem Zeitpunkt des Versands der Eingangsbestätigung der Bestellung durch PLASTUB als fest und verbindlich.

Artikel 3 – Änderungswunsch

Jeder Änderungswunsch an einer Bestellung muss schriftlich durch den Kunden eingereicht werden und bedarf einer neuen und unterzeichneten Eingangsbestätigung von PLASTUB, in der die Auswirkungen auf Preis und Lieferfrist vermerkt werden. Die Änderung einer Bestellung kann zur Erstellung eines neuen Preisangebots führen.

Bei Stornierung einer Bestellung werden in jedem Fall die zum Zeitpunkt der Stornierung bereits von PLASTUB erbrachten Leistungen fällig.

Jede Änderung einer Bestellung, die zu ungewöhnlichen oder nicht im Lastenheft spezifizierten Einsatzbedingungen führt, zieht ein neues Preisangebot nach sich.

Artikel 4 – Lieferfristen

Bei den in der Eingangsbestätigung angegebenen Daten handelt es sich um die Versanddaten.

Die Lieferfristen werden so genau wie möglich angegeben, hängen jedoch von der Beschaffungslage von PLASTUB sowie von den Transportbedingungen ab. PLASTUB übernimmt alle Anstrengungen, um diese Fristen einzuhalten.

Eine Überschreitung der Lieferfrist berechtigt weder zu Schadenersatz noch zu Rechnungsabzug oder zur Stornierung offener Bestellungen.

Insbesondere wird darauf hingewiesen, dass Verzögerungen aufgrund von Witterungsverhältnissen nicht zu Schadenersatz berechtigen. Darüber hinaus kann PLASTUB nicht für Verzögerungen haftbar gemacht werden, die durch Unterauftragnehmer entstehen, die vom Kunden vorgegeben werden, oder die durch verspätete Bereitstellung von Produkten oder Erbringung von Leistungen seitens des Kunden entstehen.

Jede Änderung einer Bestellung führt unweigerlich zu einer Änderung der Fristen.

Folgende Ereignisse gelten als Fälle höherer Gewalt, die PLASTUB von der Lieferverpflichtung entbinden: Kriege, Aufstände, Brände, Streiks, Unfälle, Liefereschwierigkeiten von Lieferanten, Arbeitsunfälle, Maschinenbruch, Unterbrechungen oder Verspätungen beim Transport.

PLASTUB informiert den Kunden schnellstmöglich über jedwede Verspätung. In jedem Fall erfolgt eine fristgerechte Lieferung nur, solange der Kunde seinen Zahlungsverpflichtungen gegenüber PLASTUB nachkommt.

Artikel 5 – Transport

Sofern der Bestellwert nicht den im Preisangebot aufgeführten Mindestwert unterschreitet, ist der Versand der Waren für den Kunden gebührenfrei. Bei Bestellungen, die den genannten Mindestwert unterschreiten, trägt der Kunde die Versandkosten bzw. sie werden ihm in Rechnung gestellt.

Der Versand wird von PLASTUB arrangiert und die Versandkosten werden übernommen.

Allerdings erfolgt der Transport der Waren immer auf Gefahr des Kunden. Unsere Preise basieren auf den Versandkosten für normalen Warenversand. Sollte der Kunde eine teurere Versandart wünschen (Expressversand, Kurier o. ä.), so trägt er die zusätzlichen Kosten vollständig.

Im Falle des Verlusts oder der Beschädigung der Waren obliegen dem Kunden alle im Zusammenhang mit dem Transportunternehmen zu ergreifenden Maßnahmen gemäß Artikel L133-6 des französischen Handelsgesetzbuchs.

Beschädigung oder Verlust aller oder eines Teils der Waren sind beim Transportunternehmen außergewöhnlich bzw. durch eingeschriebenen Brief innerhalb von drei Werktagen zu beanstanden.

Gegebenenfalls müssen eventuelle Vorbehalte vom Transporteur auf dem Lieferschein vermerkt und ein Exemplar oder eine Kopie davon einbehalten werden. Die sichtbaren Schäden sind fotografisch in Anwesenheit des Transporteurs zu dokumentieren.

Beanstandungen wegen Nichtlieferung der Ware haben innerhalb von einer Woche nach dem Rechnungsdatum zu erfolgen.

Bei Lieferung außerhalb Frankreichs erfolgt der Verkauf nach Incoterm „EX WORKS“, sofern auf der Eingangsbestätigung der Bestellung kein anderer Incoterm vermerkt ist. (Es gilt die aktuelle Definition der Internationalen Handelskammer ICC.)

Artikel 6 – Wareneingang

Der Kunde muss die gelieferten Produkte bei Wareneingang auf Übereinstimmung mit der Bestellung und auf offensichtliche Mängel überprüfen. Gegebenenfalls müssen eventuelle Vorbehalte vom Transporteur auf dem Lieferschein vermerkt und ein Exemplar oder eine Kopie davon einbehalten werden.

Sollten Mängel oder Fehler festgestellt werden, obliegt es dem Kunden, diese zu belegen. Der Kunde ermöglicht PLASTUB in diesem Fall die Untersuchung und Behebung der Mängel. Der Kunde sieht davon ab, die Mängel selbst zu beheben oder einen Dritten damit zu beauftragen.

Bei Beanstandungen müssen die Nummern der betreffenden Bestellung, des Lieferscheins, des Artikels (Nummer der Spule oder Trommel), und der Charge angegeben sowie ein Muster der beanstandeten Ware vorgelegt werden. Wenn innerhalb von einer Woche nach Wareneingang keine Beanstandung und kein Vorbehalt vom Kunden vorgebracht wird, gelten die Produkte als abgenommen.

Sollten bestimmte Verfahren zur technisch gestützten Annahme von Waren zum Einsatz kommen, so sind diese Gegenstand einer gesonderten Vereinbarung, die formell schriftlich festgehalten und von beiden Parteien unterzeichnet wird.

Die Maßnahmen, die bei einem von PLASTUB akzeptierten Vorbehalt zu ergreifen sind, gehen zu Lasten von PLASTUB.

Der Kunde ist verpflichtet, die Produkte zu prüfen, um sicherzustellen, dass sie für ihren vorgesehenen Einsatzzweck geeignet sind.

Die Angaben in den technischen Datenblättern beziehen sich auf eine Nutzung des Produkts unter normalen Bedingungen, wie in diesen Dokumenten aufgeführt. Der Kunde sollte dementsprechend durch Prüfungen im Vorfeld sicherstellen, dass das Produkt geeignet ist; die Funktionen zu erfüllen, für die es bestimmt ist. Ohne vorherige Genehmigung werden keine Warenrücksendungen von PLASTUB akzeptiert.

Artikel 7 – Preise

7.1 – Preise
Sofern nicht ausdrücklich besondere Verkaufsbedingungen festgelegt werden, gelten die im Preisangebot aufgeführten Preise.

Die Gültigkeitsdauer eines Angebots beträgt einen Monat, sofern im Preisangebot nicht abweichend festgelegt.

Die im Angebot aufgeführten Preise verstehen sich ohne Steuern, umfassen jedoch Handling und Verpackung, sofern im Angebot nicht abweichend festgelegt.

Die für eine bestimmte Menge angebotenen Preise können nicht auf eine geringere Menge übertragen werden. Bei Bestellung einer geringeren Menge wird der Preis angepasst.

7.2 – Zahlungsmodalitäten – Währung

Unsere Rechnungen sind zahlbar in AMBERT. Bei Zahlung per angenommenem Wechsel muss dieser innerhalb von einer Woche bei uns eingehen (gemäß französischem Handelsgesetzbuch).

Sofern nicht ausdrücklich abweichende Sonderbedingungen vereinbart wurden, ist der Rechnungsbetrag innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum netto und ohne Skonto zahlbar.

In keinem Fall dürfen ohne schriftliche Zustimmung durch PLASTUB an PLASTUB zu leistende Zahlungen ausgesetzt werden; Abzüge vorgenommen oder Beträge anderweitig verrechnet werden.

Alle an PLASTUB zu leistenden Zahlungen haben entsprechend den geschuldeten Beträgen zu erfolgen, beginnend mit dem jeweils am längsten fälligen.

Sofern keine anderslautenden Bestimmungen im Preisangebot genannt werden, muss die Zahlung in Euro erfolgen.

Bei nicht erfolgter Zahlung einer Rechnung ist PLASTUB unabhängig von den in der Bestellung vereinbarten Bedingungen berechtigt, alle weiteren Lieferungen einzustellen, bis der ausstehende Betrag in bar gezahlt wurde. Eine vorzeitige Zahlung berechtigt zu einem Skonto von 1 % pro vollem Monat.

7.3 – Anzahlung

PLASTUB kann nach Erhalt der Eingangsbestätigung und der Proformarechnung zu der Bestellung eine Anzahlung verlangen. Eine Anzahlung beläuft sich je nach Art der Bestellung und der zu erbringenden Leistungen in der Regel auf 10 bis 30 % des Rechnungsbetrags.

7.4 – Strafen für Zahlungsverzug

Im Falle eines Zahlungsverzugs werden auf den geschuldeten Betrag vor Steuern Verzugszinsen von 5 % pro Verzugsmonat fällig, mindestens jedoch Verzugszinsen in Höhe des Dreifachen des gesetzlichen Zinssatzes. Darüber hinaus wird eine Pauschale von 40 Euro für die Einziehungskosten fällig. Der Gläubiger kann eine zusätzliche Entschädigung verlangen, wenn die anfallenden Einziehungskosten 40 Euro überschreiten.

Artikel 8 – Sicherheitsbestand

Anfragen über die Vorhaltung eines Sicherheitsbestands sind erst nach Unterzeichnung einer Vereinbarung über einen Sicherheitsbestand zwischen PLASTUB und dem Kunden bindend.

Eine Vereinbarung über die Vorhaltung eines Sicherheitsbestands hat eine Gültigkeitsdauer von einem Jahr. Eine neuverleihte Vereinbarung über die Vorhaltung eines Sicherheitsbestands ist von den Parteien 2 Monate vor Ablauf der bestehenden Vereinbarung zu unterzeichnen.

Wenn der Kunde von PLASTUB die Vorhaltung eines Sicherheitsbestands verlangt, ist er bei Ablauf der Vereinbarung zum Aufkaufen des gesamten Sicherheitsbestands verpflichtet.

Bei Auslieferung des Sicherheitsbestands ist PLASTUB vorbehaltlich einer anderslautenden schriftlichen Mitteilung des Kunden, die zum Zeitpunkt der Auslieferung des Sicherheitsbestands vorliegen muss, verpflichtet, den Sicherheitsbestand innerhalb der in der Vereinbarung genannten Frist wieder aufzufüllen.

Der Kunde ist verpflichtet, den wieder aufgefüllten Sicherheitsbestand aufzukaufen.

Die Zusammensetzung des Sicherheitsbestands wird 2 Monate vor Ablauf der Vereinbarung im gegenseitigen Einvernehmen von den Parteien festgelegt.

Artikel 9 – Vertraulichkeit

Der Kunde behandelt alle ihm mitgeteilten Informationen, technischen Formeln oder Konzepte, über die er im Rahmen des vorliegenden Vertrags Kenntnis erlangt hat, streng vertraulich und verpflichtet sich, diese geheim zu halten. In Bezug auf die Anwendung dieser Bestimmung haftet der Kunde ebenfalls für seine Mitarbeiter. Der Kunde ist jedoch nicht haftbar für die Offenlegung von Daten oder Informationen, die bereits öffentlich bekannt waren oder von denen er auf rechtmäßigem Wege über Dritte Kenntnis erlangt hat.

Ebenso ist PLASTUB verpflichtet, alle Informationen streng vertraulich zu behandeln, die vom Kunden für die Erfüllung des vorliegenden Vertrags bereitgestellt werden, und diese sowohl für die Dauer der Erfüllung des Vertrags als auch darüber hinaus geheim zu halten.

Artikel 10 – Gewerbliches Eigentum

Alle Einrichtungen, Modelle, Marken, Pläne, Spezifikationen, Montageanleitungen, Gebrauchsanweisungen und sonstigen von PLASTUB bereitgestellten Informationen bleiben stets das Eigentum von PLASTUB.

Der Kunde kann keine Eigentumsrechte an Einrichtungen, Modellen, Plänen, Spezifikationen oder anderen Informationen geltend machen und darf diese in keinem Fall zu Zwecken verwenden, die über die im Rahmen des Kaufvertrags genannten hinausgehen.

Es ist dem Kunden untersagt, Produkte von PLASTUB zu kopieren. Sämtliche Rechte am gewerblichen Eigentum, die die zur Ausführung der Bestellung hergestellten Produkte betreffen, bleiben ohne zeitliche oder geografische Begrenzung das Eigentum von PLASTUB.

Artikel 11 – Eigentumsvorbehalt

Der Verkauf der Produkte erfolgt unter Eigentumsvorbehalt: Die Eigentumsrechte gehen erst nach vollständiger Zahlung des Rechnungsbetrags zum vereinbarten Fälligkeitszeitpunkt und unabhängig vom Gefahrübergang an den Kunden zum Versandzeitpunkt auf den Kunden über.

Im Falle eines Zahlungsverzugs zum Fälligkeitsdatum nimmt PLASTUB die Waren, die das Eigentum des Unternehmens geblieben sind, wieder in Besitz, und kann den Vertrag durch einfachen eingeschriebenen Brief an die Adresse des Kunden auflösen.

Es ist dem Kunden untersagt, Waren zu verarbeiten, einzubauen oder zu montieren, bevor sie bezahlt wurden.

Der Kunde muss die unter Eigentumsvorbehalt verkauften Waren so aufbewahren, dass eine Verwechslung mit gleichartigen Waren anderer Hersteller ausgeschlossen ist.

Zum Zeitpunkt des Versands geht die Gefahr in Bezug auf die Waren zu den im Vertrag genannten Bedingungen trotz Eigentumsvorbehalts auf den Kunden über.

Der Kunde ist verpflichtet, die Waren zugunsten des Eigentümers gegen alle Gefahren zu versichern, die im Rahmen ihrer Lieferung auftreten können.

Der Kunde ist verantwortlich für die ordnungsgemäße Lagerung der unter Eigentumsvorbehalt verkauften Waren und trägt die Kosten für die Wiederherstellung eines einwandfreien Zustands, sollte aufgrund von Zahlungsverzug eine Rückgabe erforderlich sein.

Wird der Kunde säumig, ist er nach Inverzugsetzung durch PLASTUB mittels Einschreiben mit Rückschein zur Rückgabe der unbezahlten Waren auf eigene Kosten und Gefahr verpflichtet.

Wenn Waren von PLASTUB zurückgefordert werden, werden erhaltene Anzahlungen auf den Rechnungsbetrag freigegeben, um sie mit den offenen Forderungen gegen den Kunden verrechnen zu können (Rückgabe- oder Instandsetzungskosten).

Artikel 12 – Haftung – Gewährleistung – Versicherung

Die Haftung von PLASTUB ist beschränkt auf die Reparatur oder den bloßen Ersatz von fehlerhaften Waren, unter der Bedingung, dass diese nicht verändert wurden, und unter Ausschluss aller anderen Entschädigungen, insbesondere in Bezug auf Montage- und Bearbeitungskosten, Lieferverzögerungen usw.

Nach Anweisungen oder Plänen des Kunden hergestellte Produkte werden weder zurückgenommen noch ausgetauscht.

Alle Studien und abgegebenen Empfehlungen sind unverbindlich. PLASTUB kann für diese Informationen nicht haftbar gemacht werden und sie sind kein Bestandteil des Vertrags.

PLASTUB übernimmt keine Gewährleistung für nachteilige Folgen, die sich aus Fehlern im Zusammenhang mit der Installation, Montage, unsachgemäßen Lagerung oder unsachgemäßen Verwendung ergeben. PLASTUB übernimmt keine Gewährleistung für Schäden, die sich aus einer unsachgemäßen Verwendung oder einer nicht den im Lastenheft festgelegten Spezifikationen entsprechenden Verwendung ergeben.

Wenn Produkte nach Spezifikationen des Kunden hergestellt werden, ist der Kunde für die Richtigkeit der bereitgestellten Informationen und die Eignung des Produkts für seine Zwecke verantwortlich. PLASTUB ist von jeder Haftung entbunden, wenn vom Kunden bestellte Sonderanfertigungen nicht seinen Anforderungen entsprechen. PLASTUB kann nicht für die Konzeption von Sonderanfertigungen verantwortlich gemacht werden.

Die Kontrolle und Prüfung der Produkte auf Einhaltung der anwendbaren Standards und Eignung für die konkreten Einsatzbedingungen obliegt dem Kunden. Ohne vorherige Genehmigung werden keine Warenrücksendungen von PLASTUB akzeptiert.

Alle Leistungen von PLASTUB werden mit größtmöglicher Sorgfalt erbracht.

PLASTUB kann nicht für Folgeschäden wie z. B. Verluste oder entgangene Gewinne haftbar gemacht werden, die dem Kunden entstehen.

PLASTUB ist entsprechend den allgemein geltenden Bestimmungen versichert.

Artikel 13 – Trommeln

Bei Zustellung von Waren auf Trommeln werden diese zu einem bestimmten im Preisangebot aufgeführten Preis in Rechnung gestellt. Dieser wird abzüglich einer Pauschalgebühr zurückgezahlt, wenn die Trommeln innerhalb einer Frist von maximal 3 Monaten in gutem Zustand zurückgegeben werden. Nach Ablauf dieser Frist kann PLASTUB pro Monat eine Leihgebühr in Höhe von 2,5 % des Preises der Trommeln erheben.

Artikel 14 – Werkzeuge und Warenmuster

Werden Werkzeuge hergestellt und Produktstudien durchgeführt, die nicht wie im anfänglichen Preisangebot vorgesehen in eine Serienproduktion münden, kann der Kunde dazu herangezogen werden, anteilig für die PLASTUB entstandenen Kosten für die Studien, die Zusatzkosten für die Werkzeuge sowie die Entwicklung und die Lieferung von Prototypen aufzukommen.

Wird der Kunde regelmäßig mit bestimmten Produkten beliefert und soll diese regelmäßige Belieferung eingestellt werden, so hat der Kunde dies unter Einhaltung einer Frist von zwei Monaten mitzuteilen, da PLASTUB aufgrund der Beschaffungsfristen ansonsten Kosten für Funktionsteile von Werkzeugen entstehen würden. Andernfalls muss der Kunde für alle entstandenen Kosten aufkommen.

Die vom Kunden finanzierten Werkzeuge bleiben das Eigentum des Kunden und sind ggf. von diesem auf eigene Kosten und Gefahr abzuholen.

Artikel 15 – Längen und Toleranzen

Die in Rechnung gestellten Längen entsprechen den tatsächlich gelieferten Längen. Bei Sonderproduktionen können die Längen um 10 % von den in der Bestellung vermerkten Werten abweichen, ohne dass dies Grund zur Beanstandung durch den Kunden gibt.

Die in Bezug auf die Herstellung unserer Produkte angegebenen Längen weisen Toleranzen von etwa 1 % auf.

Artikel 16 – Kündigung

Bei einer Kündigung des Vertrags gilt eine zweimonatige Kündigungsfrist ab dem Zeitpunkt der Zustellung der Kündigung, die per Einschreiben zu versenden ist. Im Falle einer Kündigung ist der Kunde zur Zahlung aller Werkzeugrechnungen verpflichtet und hat PLASTUB darüber zu informieren, wie mit den Werkzeugen zu verfahren ist (Übernahme auf eigene Kosten oder Zerstörung durch PLASTUB).

Artikel 17 – Zuständiges Gericht

Alle Streitigkeiten über die Auslegung des Vertrags und die Durchführung des Verkaufs von Produkten unterliegen der ausschließlichen Zuständigkeit des Handelsgerichts von Clermont-Ferrand in Frankreich. Der Gerichtsstand von PLASTUB ist der Hauptsitz des Unternehmens. Es gilt das französische Recht.

Artikel 18 – Rückgaben

Wenn von PLASTUB eine Rückgabe von Waren akzeptiert wird, wird erst dann eine Gutschrift ausgestellt, wenn die Waren in gutem Zustand und unbenutzt bei PLASTUB eingegangen sind sowie geprüft und angenommen wurden.

Artikel 19 – Vertragsprache

Die allgemeinen Geschäftsbedingungen von PLASTUB sind auf Anfrage auch auf Englisch verfügbar, jedoch ist ausschließlich die französische Fassung maßgebend.



SCHLÄUCHE,
ROHRE UND PROFILE



PLASTUB S.A.S

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel.: +33 (0)4 73 82 44 36

E-Mail: plastub@omerin.com

www.plastub.fr